

Изменение № 6 ГОСТ 10330—76 Лен трепаный. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 72-П от 14.11.2014)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 10086

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004].

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Пункт 3.2. Первый абзац. Ссылку на ГОСТ 24104 дополнить знаком сноски: *; дополнить сноской — *:

«*На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228—2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

Заменить четвертый абзац: «Гибкомер марки ГВ-2 или ГВ-3» на «Гибкомер марки ГВ-2, ГВ-3 или ГВ-4»;

пункт 3.4.3 изложить в новой редакции:

«3.4.3. *Определение гибкости*

Метод заключается в определении на гибкомере ГВ-2, ГВ-3 или ГВ-4 величины абсолютного прогиба в мм, являющегося мерой деформации изгиба.

3.4.3.1. *Подготовка к испытанию*

3.4.3.1.1. *Подготовка к испытанию на гибкомере ГВ-2 или ГВ-3*

Каждую прядку длиной 27 см, отобранную по п. 3.1.1, зачищают с помощью устройства для прочесывания прядок волокна марки ПРВ-3. Зачистку прядок проводят следующим образом: сначала протаскивают через гребень конец прядки (3—5 см), затем накладывают эту прядь на гребень так, чтобы конец ее касался ограничителя устройства, и протаскивают через гребень первую половину пряди волокна. Также подготавливают и вторую половину пряди. Выступающие на концах волокна обрезают. Из каждой прядки подготавливают навески массой 0,42 г, взвешенные с погрешностью ± 20 мг. Общее число навесок 30.

Подготовленные навески выдерживают не менее 6 ч между листами бумаги в специальных кассетах (под грузом в виде пластины массой 5 кг, размером 310 × 110 мм) для распрямления и упорядочения их формы.

3.4.3.1.2. *Подготовка к испытанию на гибкомере ГВ-4*

Каждую прядку длиной 27 см, отобранную по п. 3.1.1, доводят до массы 0,42 г, путем взвешивания с погрешностью ± 20 мг. Таким образом формируют 30 навесок.

3.4.3.2. *Проведение испытаний*

3.4.3.2.1. *Определение гибкости на гибкомере ГВ-2 или ГВ-3*

Гибкость определяется на гибкомере, фиксируя стрелу прогиба обоих концов навески (в середине свисающих концов).

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов шестидесяти измерений, вычисленное с точностью до первого десятичного знака, и округляют до целого числа.

Размах варьирования считают отдельно по правым и левым показателям стрелы прогиба.

3.4.3.2.2. *Определение гибкости на гибкомере ГВ-4*

Гибкость определяется на гибкомере, одновременно фиксируя стрелу прогиба на нескольких участках навески по ее длине.

После подключения гибкомера к сети 220 В, включают тумблер «Работа». Навеску укладывают на опоры зафиксированной на валу платформы. Далее к навеске подводят опоры подвижной платформы путем соприкосновения с ней. Нажимают кнопку «Испытание». После останова фиксируют полученное значение гибкости. Затем подвижную платформу возвращают в исходное положение и ожидают возврата зафиксированной на валу платформы в исходное положение. После автоматического останова перемещения этой платформы гибкомер готов для испытания последующей навески.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов тридцати измерений, вычисленное с точностью до первого десятичного знака, и округляют до целого числа.

(ИУС № 8 2015 г.)

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2015—07—01.