

к ГОСТ 18372—73 Фрезы концевые твердосплавные. Технические условия

В каком месте	Напечатано		Должно быть	
Приложение 1, Рекомендуемое Таблица 1	h	h_1	h	h_1
	0,75	0,7	0,9	0,75
	0,70	0,6	0,8	0,70
	0,80	0,7	0,9	0,80
	0,70	0,6	0,8	0,70
	1,10	0,7	1,2	1,10
	0,95	0,6	1,0	0,95
	1,05	0,7	1,2	1,05
	0,85	0,6	1,0	0,85
	1,25	1,0	1,4	1,25
	1,15	0,9	1,3	1,15
	1,30	1,0	1,4	1,30
	1,20	0,9	1,3	1,20
	1,00	0,8	1,0	1,00
	1,50	1,0	1,6	1,50
	1,30	0,9	1,4	1,30
	1,15	0,8	1,2	1,15
	1,50	1,0	1,6	1,50
	1,40	0,9	1,4	1,40
	1,20	0,8	1,2	1,20
	1,55	1,0	1,6	1,55
	1,35	0,9	1,4	1,35
	1,20	0,8	1,2	1,20
	1,70	1,0	1,6	1,70
1,45	0,9	1,4	1,45	
1,30	0,8	1,2	1,30	

В каком месте	Напечатано		Должно быть	
	h	h_1	h	h_1
	1,90	1,5	2,2	1,90
	1,60	1,3	1,8	1,60
	1,40	1,0	1,5	1,40
	1,90	1,5	2,2	1,90
	1,60	1,3	1,8	1,60
	1,45	1,0	1,5	1,45
	2,00	1,5	2,2	2,00
	1,70	1,3	1,8	1,70
	1,50	1,0	1,5	1,50
	2,10	1,5	2,2	2,10
	1,75	1,3	1,8	1,75
	1,50	1,0	1,5	1,50
	2,50	2,0	2,7	2,50
	2,20	1,6	2,4	2,20
	1,80	1,0	1,8	1,80
	2,50	2,0	2,7	2,50
	2,30	1,6	2,4	2,30
	1,90	1,0	1,8	1,90
	2,50	2,0	2,7	2,50
	2,30	1,6	2,4	2,30
	1,90	1,2	1,8	1,90
	2,55	2,0	2,7	2,55
	2,35	1,6	2,4	2,35
	2,00	1,2	1,8	2,00
	2,80	2,0	3,0	2,80
	2,60	1,6	2,7	2,60
	2,10	1,2	2,0	2,10

(ИУС № 9 1985 г.)