

Группа П14

Изменение № 1 ГОСТ 18618—83 Преобразователи давления измерительные вибростержневые частотные. Общие технические требования. Методы испытаний
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.85
№ 1857 срок введения установлен

с 01.12.85

Пункт 1.2. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «устойчивое к воздействию агрессивных сред. У преобразователей, устойчивых к воздействию агрессивных сред, с верхними пределами измерений 0,1—5 МПа (1—50 кгс/см²) должно быть отверстие в корпусе с дренажной пробкой для выравнивания давления внутри корпуса преобразователя с атмосферным»;

пятый абзац. Исключить слова: «(группа П, вид взрывозащиты — «искробезопасная электрическая цепь» по ГОСТ 22782.5—78)».

Пункт 1.17. Таблицу 4 изложить в новой редакции:

Таблица 4

Класс точности	Дополнительная погрешность, % от верхнего предела измерения, из-за изменения	
	начальной частоты	чувствительности
1	2	3
0,10/0,05; 0,25/0,05; 0,10	0,10	0,02
0,15	0,10; 0,15*	0,03
0,25	0,15	0,05; 0,08*
	0,50	0,05
0,40	0,15	0,05; 0,08*
	0,80	0,08; 0,10*

* Для преобразователей, серийный выпуск которых начат до 1 января 1984 г.

(Продолжение см. с. 272)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18618—83)

Примечание. Дополнительная погрешность из-за изменения начальной частоты 0,15 % и менее — для преобразователей с термокомпенсацией.

Пункт 1.26 исключить.

Пункт 2.6. Второй абзац дополнить словами: «Время выдержки преобразователей на каждом диапазоне частот — 1 мин».

Пункт 2.9. Третий абзац дополнить словами: «При испытаниях по п. 2.126 цена единицы наименьшего разряда должна быть не более 0,2 значения погрешности, указанной в графе 3 табл. 4»;

заменить ссылку: ГОСТ 8291—69 на ГОСТ 8291—83.

Пункт 2.15. Первый абзац после слова «клапана» дополнить словами: «(см. рекомендуемое приложение)».

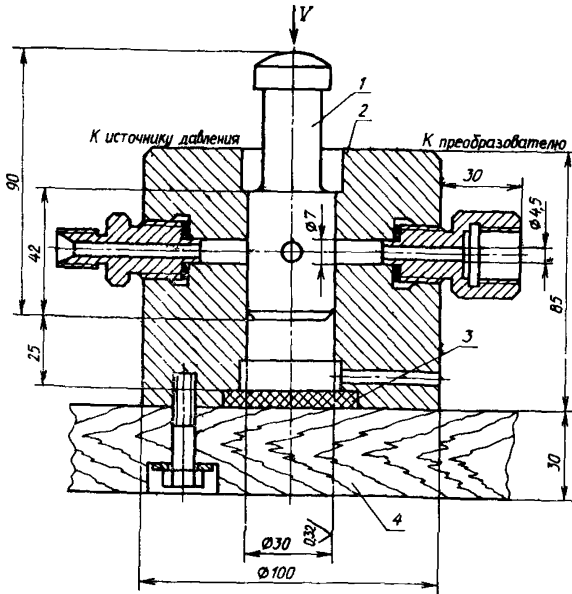
Пункт 2.18. Третий абзац изложить в новой редакции: «Преобразователи проверяют после воздействия переменного давления и через каждые 250 ч».

Пункт 2.20 исключить.

Стандарт дополнить приложением:

(Продолжение см. с. 273)

Схема клапана для определения времени переходного процесса



1—поршень; 2—корпус; 3—амортизатор; 4—основание

(Продолжение см. с. 274)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18618—83)

V — скорость поршня при вскрытии отверстия диаметром 7 мм, при этом $V \geq 0,4$ м/с.

Поршень и отверстие корпуса диаметром 30 мм следует притереть совместно, при этом зазор должен быть от 2 до 4 мкм».

(ИУС № 9 1985 г.)