

Группа Г27

Изменение № 3 ГОСТ 31.111.41—83 Детали и сборочные единицы универсально-сборных приспособлений к металлорежущим станкам. Основные параметры. Конструктивные элементы. Нормы точности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.03.91 № 214

Дата введения 01.09.91

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, за исключением требований пп. 3.19 (примечание), 5.1, 5.6, 5.9, 5.11.2 (в части модуля шага $m=20$)».

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 31.111.41—88)

Пункт 3.19. Таблица 18. Графа *l*, серия 3. Для $l=30$ мм заменить поле допуска: js6 на js7.

Пункт 3.21. Заменить ссылку: ГОСТ 25346—82 на ГОСТ 25346—89.

Пункт 4.2 дополнить словами: «Неуказанные допуски формы и расположения поверхностей — по ГОСТ 25069—81».

Пункт 5.13. Заменить ссылку: РД 50—572—85 на РД 50—572—90.

Пункт 6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 14.306—73 на Р 50—609—39—88.

(ИУС № 6 1991 г)