

Изменение № 3 ГОСТ 25088—81 Двери судовые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 05.02.92 № 112

Дата введения 01.07.92

На обложке и первой странице стандарта исключить обозначение: (СТ СЭВ 1841—79).

Под словами «Издание официальное» проставить букву: Е.

Заменить код: ОКП 64 22000 на ОКП 64 2200, ЕСКД 364121.

(Продолжение см. с. 92)

91

(Продолжение изменения к ГОСТ 25088—81)

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «изготавливаемых для нужд народного хозяйства и экспорта»;

третий абзац изложить в новой редакции: «Стандарт соответствует требованиям международной Конвенции по охране человеческой жизни на море»;

дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.3. Заменить ссылку: ГОСТ 19260—73 на ГОСТ 19261—82.

Пункт 2.4. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 93)

Наименование деталей	Материал для дверей	
	стальных	алюминиево-магниевых
Полотно, рама	Свариваемая сталь с минимальным временным сопротивлением 360 МПа по ГОСТ 5521—86	АМг5 по ГОСТ 4784—74
Задрайка	Стальные отливки по ГОСТ 977—88 с минимальным временным сопротивлением 420 МПа	
Клин, петля	Стальные отливки по ГОСТ 977—88 с минимальным временным сопротивлением 420 МПа	АМг6 по ГОСТ 4784—74
Оси петель, тяг	Нержавеющая сталь по ГОСТ 5632—72	

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.13—2.15: «2.13. Задрайки, находящиеся в конечном открытом положении двери, должны стопориться,

(Продолжение изменения к ГОСТ 25088—81)

Узлы задраивания должны быть оборудованы масленками или иметь смазочные отверстия.

2.14. Допуск плоскостности рабочей полки рамы — не более 1 мм.

2.15. Двери должны быть водонепроницаемы под действием гидростатического давления, указанного в табл. 2, и при воздействии моря».

Пункт 3.4. Примечание исключить.

Пункт 4.2. Заменить ссылки: 2.12 на 2.12; 2.13; 2.15 и 2.7 на 2.7; 2.14.

Пункт 4.3. Заменить ссылки: пп. 2.6; 3.1—3.4; 6.1—6.3 на пп. 2.6; 2.13; 2.14; 3.1—3.4; 6.1—6.3.

Пункт 4.3. Заменить слова: «давлений и массы» на «давлений воды и массы, п. 2.15».

Пункт 4.4. Заменить слова: «давлений и массы необходимо выполнять» на «давлений воды и массы, п. 2.15 выполнять».

Пункт 5.3. Заменить ссылку: 2.12 на 2.12; 2.13.

Пункт 5.7 изложить в новой редакции: «5.7. Массу дверей (п. 1.3) проверяют на весах среднего класса точности по ГОСТ 23676—79 с ценой деления не более 0,2 кг».

Пункт 5.9. Заменить слово: «динамометра» на «динамометра 1-го класса точности».

Пункт 5.10 дополнить абзацем: «Контроль непроницаемости от воздействия моря проводят после установки на судне поливанием струей воды из брандспойта с диаметром выходного отверстия не менее 16 мм, высотой струи не менее 10 м и расстояния не более 3 м, направленной перпендикулярно полотну».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.11: «5.11. Допуск плоскостности (п. 2.14) проверяют в соответствии с ГОСТ 24642—81 наложением рамы изделия на поверочную плиту по ГОСТ 10905—86, либо наложением кромки поверочной линейки по ГОСТ 8026—75 на уплотняющие кромки рамы при помощи шупа, изготовленного по технической документации».