

Группа Е34

Изменение № 2 ГОСТ 16360—70 Асботекстолит электротехнический листовой. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.84 № 1374 срок введения установлен

с 01.10.84

Вводную часть дополнить абзацами: «Стандарт устанавливает требования к асботекстолиту, изготовляемому для нужд народного хозяйства и поставки на экспорт.

Стандарт полностью соответствует стандарту ИСО 1642—79.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

Асботекстолит должен соответствовать ГОСТ 25500—82 и требованиям настоящего стандарта».

Раздел 1 изложить в новой редакции:

«1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Асботекстолит должен изготовляться типа 161 в соответствии с требованиями ГОСТ 25500—82.

Марка, диапазон толщин, назначение и свойство асботекстолита должны соответствовать указанным в табл. 1

(Продолжение см. стр. 150)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16360—70)

Таблица 1

Марка	Диапазон толщин, мм	Назначение и свойство
АСТ-А	6,0—60,0	Для работы на воздухе в условиях нормальной относительной влажности окружающей среды (45—75 %) при температуре 15—35 °С То же, но с более мелкой структурой и более высокими механическими свойствами
АСТ-Б	4,0—60,0	

1.2. Асботекстолит должен изготавливаться листами шириной 450—1000 мм и длиной 600—2480 мм с предельными отклонениями:

при стороне листа менее 930 мм — ± 35 мм;

при стороне листа 930 мм и более — ± 50 мм.

В партии допускается два листа с вырезами (после испытаний) с одной стороны листа.

1.3. Номинальная толщина и ее предельные отклонения, а также предельное коробление и стрела прогиба асботекстолита должны соответствовать указанным в табл. 1а.

(Продолжение см. стр. 151)

Номинальная толщина	Предельное отклонение по толщине для марок				Предельное коробление для марок		Стрела прогиба для марок	
	АСТ-А		АСТ-Б		АСТ-А	АСТ-Б	АСТ-А	АСТ-Б
	Вышая категория качества	Первая категория качества	Вышая категория качества	Первая категория качества			Вышая категория качества	Первая категория качества
					Вышая категория качества	Первая категория качества		
4,0	—	—	$\pm 0,69$	$\pm 1,0$	—	35	15	23
5,0	—	—	$\pm 0,77$					
6,0	$\pm 0,86$	$\pm 1,50$	$\pm 0,85$	$\pm 1,20$	10	10	12	18
8,0	$\pm 1,08$		$\pm 1,08$					
10,0	$\pm 1,27$	$\pm 2,00$	$\pm 1,20$		8	8		
12,0	$\pm 1,47$							
15,0	$\pm 1,76$	$\pm 2,00$	$\pm 1,50$		7	7		
18,0	$\pm 1,90$							
20,0	$\pm 2,00$	$\pm 2,5$	$\pm 2,00$		6	6	10	12
25,0	$\pm 2,50$							
30,0	$\pm 3,00$	$\pm 3,00$	$\pm 2,50$		5	5		
35,0								
40,0	$\pm 3,50$	$\pm 3,50$	$\pm 3,00$					
45,0								
50,0			$\pm 3,00$					
55,0			$\pm 3,00$					
60,0			$\pm 3,00$					

Примечание. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление асботекстолита с предельными отклонениями по толщине только с плюсовым или только с минусовым допуском, при этом величина допуска удваивается.

Условное обозначение должно состоять из марки, толщины асботекстолита и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения асботекстолита марки АСТ-А толщиной 10,0 мм:

Асботекстолит АСТ-А 10,0 ГОСТ 16360—70

1.4. Коды ОКП для каждой марки асботекстолита в зависимости от толщины приведены в справочном приложении 2».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Асботекстолит должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Пункты 2.2, 2.3 (и таблицу 2) исключить.

(Продолжение см. стр. 152)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16360—70)

Пункт 2.4 изложить в новой редакции (примечание исключить): «2.4. Требования к поверхности листов асботекстолита — по ГОСТ 25500—82. Допускается шероховатость поверхности, связанная со структурой ткани».

Пункт 2.5. Примечание. Заменить слова: «может поставляться» на «должен быть».

Пункт 2.6 дополнить словами: «при соблюдении режима обработки, установленного по согласованию изготовителя с потребителем».

Пункт 2.7 дополнить абзацем: «Дополнительные показатели качества асботекстолита приведены в справочном приложении 3»;

таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для марок			
	АСТ-А		АСТ-Б	
	Высшая категория качества	Первая категория качества	Высшая категория качества	Первая категория качества
1. Плотность, кг/м ³	1500—1700		1500—1700	
2. Разрушающее напряжение при изгибе перпендикулярно слоям вдоль листа, МПа, не менее	110	95	110	110
3. Ударная вязкость по Шарпи параллельно слоям на образцах с надрезом, кДж/м ² , не менее: вдоль листа поперек листа	8,9 6,9	7,0 5,0	8,9 6,9	7,0 5,0
4. Водопоглощение, мг, не более, для толщин образца, мм:				
4,0	—		396	
5,0	—		428	
6,0	461		461	
8,0	526		526	
10,0	590		590	
12,0	655		655	
15,0	752		752	
18,0	849		849	
20,0	913		913	
5. Удельное объемное электрическое сопротивление в условиях 24 ч /15—35 °С/ 45—75 %, Ом·м, не менее	5·10 ⁶	1·10 ⁶	5·10 ⁷	1·10 ⁷
6. Пробивное напряжение параллельно слоям в условиях М/20 °С/, трансформаторное масло, кВ эфф, не менее	8	8	8	8

(Продолжение см. стр. 153)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16360—70)

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.8: «2.8. При изготовлении асботекстолита должны применяться следующие материалы:

ткань асбестовая марки АТ-2 по ГОСТ 6102—78 для асботекстолита марки АСТ-А;

ткань асбестовая марки АТ-1 по ГОСТ 6102—78 для асботекстолита марки АСТ-Б;

термореактивные электроизоляционные связующие — фенолоформальдегидная смола резольного типа — по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

Для каждой марки асботекстолита допускается применение других связующих и асбестовых тканей при условии, что качество асботекстолита на их основе будет соответствовать требованиям настоящего стандарта.

Применение этих материалов должно быть согласовано между изготовителем и потребителем.

Разделы 3—6 изложить в новой редакции:

«3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки асботекстолита — по ГОСТ 25500—82.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний асботекстолита должны соответствовать ГОСТ 25500—82 и требованиям настоящего стандарта.

4.2. Проверку на точность обрезки краев под прямым углом (п. 2.5) проводят измерительным инструментом с погрешностью до 1°.

4.3. При определении плотности асботекстолита допускаемые расхождения между параллельными определениями не должны превышать 0,03 г/см³.

4.4. Водопоглощение (п. 4, табл. 3) определяют по ГОСТ 4650—80 (метод А). Защита торцевой части образцов производится следующим образом: мягкой кистью наносят фенольное связующее, применяемое при изготовлении асботекстолита, и термообработывают при (160 ± 2) °С в течение (15 ± 1) мин.

Допускается защищать торцы образцов окунанием в расплавленный парафин по ГОСТ 23683—79, нагретый до (125 ± 2) °С, с добавкой $(3 \pm 0,2)$ % полиэтилена по ГОСТ 16337—77 или ГОСТ 16338—77.

За результат испытания принимают среднее арифметическое трех параллельных определений.

4.5. Пробивное напряжение параллельно слоям определяют по ГОСТ 25500—82 и ГОСТ 6433.3—71. Испытания проводят в трансформаторном масле при температуре (23 ± 2) °С плавным подъемом напряжения до пробоя.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 25500—82.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Гарантии изготовителя — по ГОСТ 25500—82».

Приложение справочное исключить.

Стандарт дополнить приложениями — 2, 3:

(Продолжение см. стр. 154)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16360—70)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Коды ОКП асботекстолита электротехнического листового

Марка	Толщина, мм	Код ОКП
АСТ-А	6,0	34 9114 0127 02
	8,0	34 9114 0129 00
	10,0	34 9114 0132 05
	12,0	34 9114 0134 03
	16,0	34 9114 0137 00
	18,0	34 9114 0139 09
	20,0	34 9114 0141 04
	25,0	34 9114 0142 03
	30,0	34 9114 0143 02
	35,0	34 9114 0144 01
	40,0	34 9114 0145 00
	45,0	34 9114 0146 10
	50,0	34 9114 0147 09
	55,0	34 9114 0148 08
60,0	34 9114 0149 07	
АСТ-Б	4,0	34 9114 0223 03
	5,0	34 9114 0225 04
	6,0	34 9114 0227 10
	8,0	34 9114 0229 08
	10,0	34 9114 0232 02
	12,0	34 9114 0234 00
	15,0	34 9114 0237 08
	18,0	34 9114 0239 06
	20,0	34 9114 0241 01
	25,0	34 9114 0242 00
	30,0	34 9114 0243 10
	35,0	34 9114 0244 09
	40,0	34 9114 0245 08
	45,0	34 9114 0246 07
	50,0	34 9114 0247 06
	55,0	34 9114 0248 05
60,0	34 9114 0249 04	

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Справочное

Дополнительные показатели качества асботекстолита

Наименование показателя	Норма для марок	
	АСТ-А	АСТ-Б
1. Сопротивление раскалыванию (для листов толщиной 10 мм и более), Н, не менее	3430	3425
2. Стойкость к кратковременному нагреванию, °С, не менее	155	155
3. Маслостойкость после выдержки в трансформаторном масле при температуре 105°, ч	4	4

(ИУС № 7 1984 г.)