

Изменение № 1 ГОСТ 16360—70 Асботекстолит электротехнический листовой
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.06.80
№ 3004 срок введения установлен

с 01.12.80

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»
«Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: **ОКП 34 9114.**

Пункт 1.1. Третий абзац исключить.

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6102—67 на ГОСТ 6102—78; подпункт б изложить в новой редакции:

«б) ткань асбестовая марок АТ-1С и АТ-1М по ГОСТ 6102—78 для асботекстолита марки АСТ-Б».

Пункт 2.2. Последний абзац исключить.

Пункт 2.4 изложить в новой редакции:

«2.4. Поверхность листов асботекстолита всех марок должна быть ровной, без пузырей (воздушных или газовых) и посторонних включений.

Допускаются отдельные риски, вмятины, выпуклости, следы царапин (отпечатки прокладочных стальных листов) и разнотонность, а также рябизна поверхности, связанная со структурой ткани. Поверхность листов должна соответствовать контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке.

(Продолжение см. стр. 196)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16360—70)

Для каждой марки утверждению подлежат контрольные образцы с предельными отклонениями состояния поверхности. Копии контрольных образцов высылаются потребителям по их требованию.

Примечание. Допускается наличие дефектов на поверхности асботекстолита, допускаемых ГОСТ 6102—78 на асбестовую ткань марок АТ-2, АТ-1С и АТ-1М».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Правила приемки

3.1. Для проверки соответствия асботекстолита требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

Асботекстолит принимается партиями. За партию принимают асботекстолит одной марки, запрессованный одновременно в одном прессе и имеющий порядковый номер этой запрессовки и оформленный документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать:

товарный знак предприятия-изготовителя;
марку асботекстолита;
массу нетто в килограммах;
толщину в миллиметрах;
штамп технического контроля;
обозначение настоящего стандарта.

3.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая партия асботекстолита в объеме: по пп. 2.2; 2.3 и 2.5 — 10 % листов от каждой партии;

(Продолжение см. стр. 197)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16360—70)

п. 2.4 — каждый лист партии; по п. 2.7 (табл. 3, пп. 5, 9, 10) — один лист от каждой партии.

3.3. Периодические испытания проводят не реже одного раза в шесть месяцев по пп. 1—4; 6—8 табл. 3. При проведении периодических испытаний отбирают 2 листа от партии, прошедшей приемо-сдаточные испытания.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных и периодических испытаний хотя бы по одному из показателей пп. 1—10 табл. 3 по этим показателям проводят повторные испытания удвоенного числа листов, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний по пп. 2.2, 2.3 и 2.5 проверяют каждый лист партии.

3.5. Типовые испытания асботекстолита должны проводиться на соответствие требованиям настоящего стандарта при изменении технологического процесса изготовления асботекстолита, а также при замене исходных материалов.

(Продолжение см. стр. 198)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16360—70)

Объем выборок устанавливают в соответствии с требованиями к прямо-сдаточным и периодическим испытаниям.

По требованию потребителей предприятие-изготовитель должно предъявлять протоколы типовых испытаний».

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 267—60 на ГОСТ 15139—69.

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 4648—63 на ГОСТ 4648—71.

Пункт 4.11. Заменить ссылку: ГОСТ 4650—65 на ГОСТ 4650—73.

Пункт 4.14. Заменить ссылку: ГОСТ 6433—65 на ГОСТ 6433.2—71.

Пункты 4.15, 4.16. Заменить ссылку: ГОСТ 6433—65 на ГОСТ 6433.3—71.

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 515—56 на ГОСТ 515—77.

Пункт 5.3 исключить.

Пункт 6.1. Первый абзац исключить; второй абзац. Исключить слово: «потребителем».

Пункт 6.3. исключить.

(ИУС № 9 1980 г.)