

Изменение № 1 ГОСТ 24000—80 Аппараты с механическими перемешивающими устройствами эмалированные. Типы, основные параметры и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.10.84 № 3634 срок введения установлен

с 01.04.85

Пункт 3. Таблица 3. Для номинального объема 6,30 м³ изложить в новой редакции:

Номинальный объем, м ³	D	D ₁	H	H ₁	A	A ₁	Поверхность эмалирования, м ²	Масса, кг, не более при условном давлении в корпусе, МПа (кгс/см ²)	
								0,3(3)	0,6(6)
6,30	1800	1900	2780	3000	2590	2670	18,4	3860	4020
		1950			2640	2720		3880	4040
		2000			2710	2790		3900	4060

Таблица 4. Примечание. Пункт 1. Заменить слова: «внутренней поверхности» на «поверхности эмалирования»;

пример условного обозначения изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения аппарата с перемешивающими устройствами чувствительного (Ч) эмалированного (Э) с рубашкой (р), с нижним выпуском продукта (н), объемом 0,40 м³, с эллиптическим днищем и сферической крышкой (0), с покрытием высшего класса (0) кислотоустойчивым (1):

Аппарат ЧЭрн 0,40—0—01 ГОСТ 24000—80

То же, стального (С), объемом 0,010 м³, с эллиптическим днищем и плоской крышкой (1), с покрытием первого класса (1) универсальным (2):

Аппарат СЭрн 0,010—1—12 ГОСТ 24000—80

То же, стального (С), объемом 0,25 м³, с эллиптическим днищем и эллиптической крышкой (2), с покрытием второго класса (2) универсальным (2):

Аппарат СЭрн 0,25—2—22 ГОСТ 24000—80

То же, стального (С), во взрывобезопасном исполнении (в), объемом 10 м³, с двумя эллиптическими днищами (3), с покрытием третьего класса (3) кислотоустойчивым (0):

Аппарат СЭрнв 10—3—30 ГОСТ 24000—80.

Примечание. Условное обозначение аппарата может быть дополнено через тире двухзначным числом, обозначающим номер модели.

Пункт 4 после слова «вращения» дополнить словом: «мешалки»;

таблицу 5 изложить в новой редакции (см. с. 86);

примечание изложить в новой редакции: «Примечание. В зависимости от значения динамической вязкости продукта, типа и размеров мешалки, а также требуемой интенсивности перемешивания допускается изменять значения мощности привода и частоты вращения мешалки».

Пункт 5 изложить в новой редакции (таблицу 6 исключить): «5. Остаточное давление в корпусе аппарата типа 0 должно быть не ниже 40 кПа (300 мм рт. ст.), остальных — 4 кПа (30 мм рт. ст.).

Аппараты допускается применять при работе под наливом».

Пункт 6. Таблицу 7 изложить в новой редакции (см. с. 86).

Пункт 7. Таблица 8. Графа D/d_м. Заменить значение: 1,2—3,00 на 1,2—3,50.

Стандарт дополнить пунктом — 13: «13. Поверхность эмалирования и масса указаны для аппарата с номинальным объемом и могут изменяться в зависимости от действительного объема аппарата».

Приложение. Заменить слово: «Обязательное» на «Справочное»;

(Продолжение см. стр. 86)

Таблица 5

Номинальный объем, м ³	Потребляемая мощность привода, кВт	Частота вращения мешалки		Номинальный объем, м ³	Потребляемая мощность привода, кВт	Частота вращения мешалки	
		с ⁻¹	об/мин			с ⁻¹	об/мин
0,010	0,6	1,25	75	4,0	5,5	0,75	45
0,016					7,5	0,98	59
0,025					11,0	1,67	100
0,040	0,8	0,83	50	(5,00)	7,5	0,75	45
0,063				6,30	0,98	59	
0,100				10	1,67	100	
0,160	1,1	0,83	50	10	11,0	0,33—1,67	20—100
0,250	1,5						
0,400	0,75						
0,630	1,5	0,75; 0,83; 2,16	45; 50; 130	20	15,0	1,67	100
1,00	25						
(1,25)	32						
1,60	3,0	0,75; 0,83; 2,16	45; 50; 130	40	55,0	2,16	130
2,00							
2,50	5,5	0,75	45	50			
3,20							

Таблица 7

Тип аппарата	Внутренний диаметр, мм, не более	Избыточное давление МПа (кгс/см ²), не более	Температура теплоносителя, °С
0	1400	0,6(6,0)	От минус 15 до плюс 200
1	600		
2	1200	1,0(10,0)	От минус 30 до плюс 300
	2000	0,6(6,0)	
3	2800		
	3200	0,4(4,0)	

таблица 1. Графа «Скорость коррозии покрытия в кислотах, мм/год, не более». Заменить слова и значения: «в кислотах» на «в кислых средах»; 0,14; 0,16 и 0,20 на 0,15.

Графу «Область применения» для высшего, первого и второго классов эмалевого покрытия изложить в новой редакции: «Технологические процессы, про-

(Продолжение см. стр. 87)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24000—80)

исходящие в агрессивных средах органических и неорганических кислот (за исключением плавиковой и кремнефтористоводородной), их солей любых концент-

(Продолжение см. стр. 88)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24000—80)

раций, а также в щелочных средах при $\text{pH} \leq 14$ для получения химических продуктов, реактивов и фармацевтических препаратов».

Пункт 2. Исключить слова: «в кислых средах — не более 0,2 мм/год».

(ИУС № 1 1985 г.)
