

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

ИПО "Всероссийский научно-исследовательский институт  
метрологии им. Д.И.Менделеева  
(ИПО "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева)

Методические указания  
ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ  
ИСПОЛНИМЫЙ

МИКРОМЕТРЫ С ЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ 0,01 ММ. МЕТОДИКА  
ПОВЕРКИ

Изменение Л1 МИ 782-85

Москва 1986 год

РАЗРАБОТКА

ВИШИЗЕРЕНИЯ Министерства станкостроительной и инструментальной промышленности

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ:

Н. Б. Шабалова

ПОДГОТОВЛЕНА К УТВЕРЖДЕНИЮ "ВИШИЗ" им. Д. И. Менделеева"

Начальник сектора

М. П. Селванов

Исполнители

И. Г. Соур

И. А. Еврешинов

Утверждены ИПО "ВИШИЗ" им. Д. И. Менделеева"

12.02 1986 г.

Методические указания  
ГСИ Микрометры с цепой деления 0,01 мм.

Методика проверки  
Изменение ИИ МИ 782-85

Введены в действие с  
1985 г.

Пункт I.1. Таблица I.

пункт 4.3.9.2 - исключить;  
дополнить пунктом 4.3.9а:

Наименование операции	Номер пункта методических указаний	Средства поверки и их нормативно-технические характеристики	Обязательность проведения операции при		
			выпуске из производства	выпуске из ремонта	эксплуатации и хранения
Определение отклонения от параллельности измерительных поверхностей и погрешности микрометров типа МЗ	4.3.9а	Меры с цилиндрическими измерительными поверхностями (см. справочное приложение 5)	Да	Да	Да

пункт 4.3.7. Графа "Наименование операции" - исключить обозначение "МЗ".

Пункт 4.3.8. I-ый абзац. Последнее предложение изложить в редакции: "Получив наименьшую сумму полос на обеих измерительных поверхностях при перемещении пластины при незакрепленном стопоре, зажимают стопор и добиваются при перемещении пластины также наименьшей суммы полос.". Второй абзац изложить в редакции: "Сумма полос не должна превышать *допуска* параллельности, установленного ГОСТ 6507-78, более чем на три полосы".

Пункт 4.3.9.2 исключить.

Методические указания дополнить пунктом 4.3.9а:

"4.3.9а. Отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей и погрешность микрометров типа МЗ определять по мерам с цилиндрическими измерительными поверхностями (см. справочное приложение 5). Значения диаметров мер указаны в табл.3.

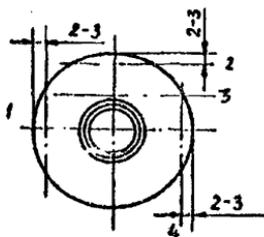
Таблица 3

мм

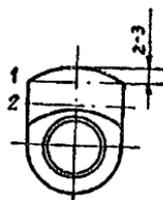
Диапазон измерений микрометра	Диаметры мер
0-25	10,00; 15,25; 20,50; 24,75
25-50	30,00; 35,25; 45,50; 49,75
50-75	55,00; 60,25; 70,50; 74,75
75-100	80,00; 85,25; 95,50; 99,75

Каждую меру устанавливают на расстоянии 2-3 мм от края измерительной поверхности пятки в 4-х положениях, как показано на черт.8.

Для микрометров со срезанной пяткой меру устанавливают на расстоянии 2-3 мм от края измерительной поверхности пятки в двух положениях, как показано на черт.9.



Черт.8



Черт.9

Отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей микрометра для каждого размера меры определяют как наибольшую разность показаний микрометра при различных (черт.8 и 9) положениях мер одного размера.

Погрешность микрометра определяют как наибольшую разность между показаниями микрометра, полученными при каждом отсчете, и действительными размерами мер, указанными в свидетельстве о метрологической аттестации.

Отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей и погрешность микрометров типа МЗ не должна превышать значений, установленных в ГОСТ 6507-78".