

Изменение № 3 ГОСТ 23364—78 Нити и жгуты синтетические текстурированные. Методы определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.11.90 № 2949

Дата введения 01.01.92

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 6766—89)**.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. От каждой единицы продукции нити отбирают по две точечные пробы, жгутика — по 10 точечных проб».

Пункт 5.1. Первый абзац дополнить словами: «Испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 10681—75».

(Продолжение см. с. 128)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23364—78)

Пункт 5.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Расстояние между зажимами разрывной машины при испытаниях должно быть (500 ± 1) мм — для нитей; (500 ± 1) мм или (250 ± 1) мм — для жгутика».

Пункт 5.5. Заменить слова: «нити и жгутика» на «для нити — (10 ± 2) мН/текс, для жгутика — (20 ± 2) мН/текс»; «с обязательным приложением» на «с приложением 1».

Пункт 6.3. Последний абзац дополнить словами: «с последующим округлением до целого числа».

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.4: «6.4. Протокол испытания приведен в приложении 2».

Приложение. Заменить слово: «Приложение» на «Приложение 1»; таблица. Графа «Номинальная линейная плотность жгутика, текс». Заменить значение: 75—100 на 76—100.

(Продолжение см. с. 129)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23364—78)

Стандарт дополнить приложением — 2:

**«ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное**

Протокол испытания

Протокол испытания должен содержать:
технические данные пробы;
тип разрывной машины и вид зажимов;

(Продолжение см. с. 130)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23364—78)

величину предварительной нагрузки;
зажимную длину;
количество испытаний;
фактическую разрывную нагрузку,
удельную разрывную нагрузку;
удлинение при разрыве;
дату и место проведения испытания;
подпись ответственного за проведение испытания;
обозначение настоящего стандарта».

(ИУС № 2 1991 г.)