

---

**Изменение № 2 ГОСТ 22772.6—77 Руды марганцевые, концентраты и агломераты. Метод определения содержания фосфора**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.05.88 № 1492**

**Дата введения 01.01.89**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0730.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на марганцевые руды, концентраты и агломераты и устанавливает фотометрические методы определения фосфора при массовой доле от 0,005 до 0,5 %».

*(Продолжение см. с. 62)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 22772.6—77)*

По всему тексту стандарта заменить единицы и слова: мл на см<sup>3</sup>, л на дм<sup>3</sup>, «аликвотной части» на «аликвоты».

Пункт 2.2.1. Заменить слова: «марганцевой руды или концентрата» на «пробы».

Пункты 2.2.2, 2.3.1, 3.2.1, 3.3.1. Заменить слова: «руды или концентрата» на «пробы».

Пункты 2.2.3 изложить в новой редакции: «2.2.3. Навеску материала, содержащего органические примеси, перед растворением предварительно прокалывают в фарфоровом тигле при температуре 600—700 °С в течение 15—20 мин».

*(Продолжение см. с. 63)*

Пункт 2.2.4 дополнить абзацами (после первого): «Если в испытуемом материале отсутствуют нерастворимые фосфаты, последующую обработку нерастворимого остатка опускают».

Пункт 2.2.6. Первый абзац. Исключить слово: «сухой».

Пункты 2.3.1, 3.3.1. Заменить обозначения:  $X$  и  $X_1$  на  $X_p$ .

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.3.2: «2.3.2. Допускаемые расхождения между результатами двух определений при доверительной вероятности  $P=0,95$  указаны в табл. 2 (п. 3.3.2)».

Раздел 3. Наименование изложить в новой редакции: «3. **Фотометрический метод определения фосфора с восстановлением ионами двухвалентного железа**».

Пункт 3.2.1 дополнить абзацем (после первого): «Если в испытуемом материале отсутствуют нерастворимые фосфаты, последующую обработку нерастворимого остатка опускают».

Пункт 3.2.3 изложить в новой редакции: «3.2.3. Навеску материала, содержащего органические примеси, перед растворением предварительно прокалывают в фарфоровом тигле при температуре 600—700 °С в течение 15—20 мин».

Пункт 3.2.4. Первый абзац после слов «соляной кислотой» дополнить словами: «плотностью 1,105 г/см<sup>3</sup>»;

заменить слова: «и нагревают до кипения» на «и медленно нагревают до кипения, при этом раствор должен стать бесцветным»;

(Продолжение см. с. 64)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22772.6—77)

730 третий абзац. Заменить значения: 20—30 на 5—10, 700 нм (первое) на нм;

дополнить абзацем (после четвертого): «Для внесения в результат анализа поправки на массу фосфора в реактивах через все стадии анализа проводят контрольный опыт».

Пункт 3.3.2. Исключить слово: «параллельных»;  
таблицу изложить в новой редакции:

Массовая доля фосфора, %	Допускаемое расхождение, %
От 0,005 до 0,01	0,002
Св. 0,01 > 0,02	0,004
> 0,02 > 0,05	0,006
> 0,05 > 0,1	0,010
> 0,1 > 0,2	0,015
> 0,2 > 0,5	0,020
> 0,5 > 0,7	0,025

(ИУС № 8 1988 г.)