

Изменение № 2 ГОСТ 22772.4—77 Руды марганцевые, концентраты и алгомераты. Методы определения содержания железа (общего)

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.05.88 № 1491

Дата введения 01.01.89

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0730.

Пункт 2.1.1. Девятый абзац. Исключить слово: «пергидроль»;

двенадцатый, четырнадцатый абзацы изложить в новой редакции: «ртуть хлорную (сулему) раствор концентрации 20 г/дм³ или окись ртути (желтую по ГОСТ 5230—74 или красную), суспензию 20 г/дм³;

калий двуххромовокислый по ГОСТ 4220—75. Реактив квалификации х. ч. или ч. д. а. перекристаллизовывают следующим образом:

100 г двуххромовокислого калия растворяют в 100 см³ воды, нагревая до кипения. Энергично перемешивая, раствор выливают тонкой струйкой в фарфоровую чашку для получения мелких кристаллов. Охлаждают чашку с раствором холодной водой и выпавшие кристаллы отфильтровывают с отсасыванием на воронке с пористой пластинкой, сушат 2—3 ч при температуре 100—105 °С, растирают в порошок и окончательно высушивают при температуре 180—200 °С в течение 10—12 ч. Реактив квалификации ч. д. а. перекристаллизовывают 2 раза»;

шестнадцатый абзац. Заменить слово: «дифениламиносульфат» на «дифениламинсульфонат»;

семнадцатый абзац. Исключить слово: «плавиковую».

Пункт 2.1.1 дополнить абзацами (после второго): «печь муфельную, обеспечивающую температуру нагрева не менее 700 °С;

тигли платиновые по ГОСТ 6563—75».

Пункты 2.2.1, 2.2.2, 2.3.1, 3.2.1, 3.3.1. Заменить слова: «марганцевой руды или концентрата», «руды или концентрата» на «пробы».

Пункт 2.2.2. Заменить слова: «(для труднорастворимых марганцевых руд и концентратов)» на «(для труднорастворимых материалов)».

Пункты 2.3.1, 3.3.1. Заменить обозначение: X на X_{Fe}.

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22772.4—77)

Пункт 2.3.2. Исключить слово: «параллельных».

Пункт 3.1.1 дополнить абзацами (после третьего): «печь муфельную, обеспечивающую температуру нагрева не менее 700 °С;

тигли платиновые по ГОСТ 6563—75»;

двенадцатый абзац. Исключить слово: «(плавиковую)»;

тринадцатый абзац. Исключить слово: «(пергидроль)»; заменить ссылку: ГОСТ 10928—75 на ГОСТ 10929—76.

Пункт 3.2.1. Заменить слова: «аликвотная часть» на «аликвота».

Пункт 3.3.2. Исключить слово: «параллельных»;

таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

Массовая доля железа (общего), %	Допускаемое расхождение, %
От 0,2 до 0,5	0,03
Св. 0,5 до 1,0	0,06
» 1,0 » 2,0	0,08
» 2,0 » 5	0,10
» 5 » 10	0,20
» 10 » 25	0,3

(ИУС № 8 1988 г.)