

Изменение № 5 ГОСТ 22693—77 Нить капроновая для резинотехнических изделий. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 26.06.91 № 1031

Дата введения 01.01.92

Наименование стандарта. Заменить слово: «капроновая» на «полиамидная»; «Сарноп» на «Polyamid».

По всему тексту стандарта заменить слово: «капроновая» на «полиамидная».

Вводную часть после слова «нить» дополнить словами: «полученную из поли-Е-капроамида (полиамида 6)».

Пункт 1.1 дополнить словами: «и по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 1.2. Третий абзац после слова «воднообработанную» дополнить словами: «и термофиксированную».

Пункт 1.3. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

(Продолжение изменения к ГОСТ 22693—77)

Т а б л и ц а 1

| Номинальная линейная плотность, текс | Количество элементарных нитей в комп- лексной нити |
|---|---|
| 187 | 280,140 |
| 93,5 | 140,100 |

Пункт 1.4 Первый абзац изложить в новой редакции: «Полиамидная нить должна выпускаться в виде цилиндрических бобин с крестовой намоткой, копс и однофланцевых катушек. Нить в виде однофланцевых катушек выпускается по согласованию с потребителем. Намотку нити на копсы и однофланцевые катушки производят до первого обрыва».

Пункт 1.5 дополнить абзацем (после четвертого): «на однофланцевых катушках — 2500 ± 200 ».

Пункт 1.5а. Таблицу 1а дополнить наименованиями нитей и кодами ОКП:

(Продолжение см. с. 169)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22693—77)

| Наименование нити | Код ОКП |
|--|-----------------|
| Нить полиамидная для резинотехнических изделий, блестящая, термостабилизированная, термофиксированная, с количеством кручений 30 кр/м, в бобинах | |
| номинальной линейной плотности 93,5 текс | 22 7241 1480 07 |
| I-го сорта | 22 7241 1482 05 |
| II-го сорта | 22 7241 1483 04 |
| Нить полиамидная для резинотехнических изделий, блестящая, термостабилизированная, с количеством кручений 30 кр/м, на однофланцевых катушках | |
| номинальной линейной плотности 93,5 текс | 22 7241 1510 07 |
| I-го сорта | 22 7241 1512 05 |
| II-го сорта | 22 7241 1513 04 |
| номинальной линейной плотности 187 текс | 22 7241 1520 05 |
| I-го сорта | 22 7241 1522 03 |
| Нить полиамидная для резинотехнических изделий, блестящая, нетермостабилизированная, термофиксированная, с количеством кручений 30 кр/м, в бобинах | |

(Продолжение см. с. 170)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22693—77)

Продолжение

| Наименование нити | Код ОКП |
|---|-----------------|
| номинальной линейной плотности 93,5 текс | 22 7241 1580 04 |
| I-го сорта | 22 7241 1582 02 |
| II-го сорта | 22 7241 1583 01 |
| Нить полиамидная для резинотехнических изделий, блестящая, нетермостабилизированная, с количеством кручений 30 кр/м, на однофланцевых катушках: | |
| номинальной линейной плотности 93,5 текс | 22 7241 1610 04 |
| I-го сорта | 22 7241 1612 02 |
| II-го сорта | 22 7241 1613 01 |
| номинальной линейной плотности 187 текс | 22 7241 1620 02 |
| I-го сорта | 22 7241 1622 00 |

заменить слова: «с круткой» на «с количеством кручений» (6 раз).

Пункт 1.6. Таблица 2. Пункт 7. Заменить слово: «тепловая» на «линейная».

Пункт 1.9. Таблица 3. Примечание 2 изложить в новой редакции: «2. Смещение отдельных нитей на нижнем торце бобины, не мешающее сходу нити, и ворсистость допускаются по согласованным эталонам».

Пункт 1.13. Десятый абзац исключить.

Пункт 3.3. Заменить слово: «относительной» на «удельной».

Пункт 3.5. Заменить слово: «тепловой» на «линейной».

(ИУС № 9 1991 г.)