

Изменение № 1 ГОСТ 22281—76 Конвейеры пластинчатые стационарные общего назначения. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.81 № 5536 срок введения установлен

с 01.05.82

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на пластинчатые стационарные конвейеры общего назначения с шириной настила ходовой части от 400 до 1600 мм с прямолинейной трассой (в плане), климатического исполнения У, категории размещения 2 по ГОСТ 15150—69, применяемые для горизонтального или наклонного транспортирования насыпных и штучных грузов с температурой не выше плюс 120 °С».

Пункт 2.1. Исключить слова: «климатических исполнений и категорий размещения по ГОСТ 15150—69».

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 588—74 на ГОСТ 588—81.

Пункт 2.9 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.19, 2.20:

«2.19. Коэффициент расхода энергии пластинчатого конвейера должен быть не более 0,006 кВт/т·м.

2.20. Коэффициент массы ходовой части, определяемый как отношение массы в кг погонного метра ходовой части к ширине настила в мм, должен быть не более:

0,26 — для конвейеров типов ПР, ПС и В;

0,31 — для конвейеров типов БВ и КМ;

(Продолжение см. стр. 132)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22281—76)

0,37 — для конвейеров типа КГ».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12.2.022—76 на ГОСТ 12.2.022—80.

Пункт 5.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«При приемо-сдаточных испытаниях детали и сборочные единицы следует проверять на соответствие пп. 2.1; 2.3—2.11; 2.16; 4.1; 4.2 и 7.1—7.4».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.4:

«5.4. При периодических испытаниях следует проводить испытания в объеме приемо-сдаточных, а также проверять на соответствие требованиям пп. 2.2; 2.12—2.15; 3.1—3.3 и фактическую скорость движения ходовой части».

Раздел 6 дополнить пунктами — 6.10—6.12:

«6.10. Тяговые пластинчатые цепи (п. 2.3) проверять в соответствии с требованиями ГОСТ 588—81.

6.11. Проверку требований п. 2.7 следует проводить визуально с опробыванием на стенде.

6.12. Проверку требований пп. 2.17 и 2.18 следует проводить путем сбора информации с предприятий-потребителей».

Пункт 7.2. Заменить ссылку: ГОСТ 13168—69 на ГОСТ 9.014—78.

Пункт 7.3. Заменить ссылку: ГОСТ 10198—71 на ГОСТ 10198—78.

Пункт 7.4. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—71 на ГОСТ 14192—77.

Пункт 7.5 изложить в новой редакции:

«7.5. Условия транспортирования оборудования конвейеров — 7 (Ж1) по ГОСТ 15150—69 транспортом любого вида».

Раздел 7 дополнить новым пунктом — 7.6:

«7.6. Условия хранения оборудования конвейеров — по группе 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150—69».

(ИУС № 3 1982 г.)
