

## Изменение № 1 ГОСТ 6937—81 Дробилки конусные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.05.87 № 1718

Дата введения 01.11.87

Пункт 1.3. Таблица 2. Графа КСД-900. Заменить значение: 2000 на 2500;  
таблица 3. Графа КМД-900. Заменить значение: 2000 на 2500; дополнить типоразмером — КМД-3000Т1:

Наименование	Норма для типоразмеров
	КМД-3000Т1
Диаметр основания дробящего конуса $D$ , мм	3000
Ширина приемной щели на открытой стороне, мм	100
Диапазон регулирования ширины разгрузочной щели $b_1$ , в фазе сближения профилей, мм	7—15
Разность ширины разгрузочной щели $b_1$ в четырех точках, мм, не более	5
Наибольший размер кусков питания, мм	85
Производительность на материале с временным сопротивлением сжатию 100—150 МПа и влажностью до 4 %, в открытом цикле, м <sup>3</sup> /ч, не менее	320—440***
Мощность главного привода, кВт, не более	500
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина $L$	7000
ширина $B$	5500
высота $H$	7100
Масса дробилки*, т, не более	250

(Продолжение см. с. 166)

Пункт 2.12. Заменить ссылки: ГОСТ 15157—69 на ГОСТ 9.401—79, ГОСТ 9.025—74 на ГОСТ 9.402—80.

Пункт 2.14. Таблица 4. Графу «Наименование показателя надежности» после слов «срок службы\*\*» дополнить словами: «до замены»; после слова «использования» дополнить словами: «не менее».

Пункт 5.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «периодическим испытаниям у потребителя при полной загрузке дробилки. Испытание проводит предприятие-изготовитель не ранее чем за год до очередной аттестации одной дробилки каждого типоразмера и исполнения. В части проверки шумовых и вибрационных характеристик испытаниям подвергают дробилки одного из исполнений каждого типоразмера согласно табл. 1 и 2 (или 3)».

Пункт 6.3 дополнить абзацем: «Для дробилок ККД и КРД производительность может быть определена путем измерения времени дробления определенного объема загружаемого материала при непрерывном питании».

Пункт 6.4 после слов «не более 10 %» изложить в новой редакции: «Для измерения ширины щели используют закрепленные на гибкой подвеске элементы из пластического материала, например свинца, сторона которых превышает назначенный к установке размер щели».

Пункт 6.5 изложить в новой редакции: «6.5. Гранулометрический состав питания и продукта дробления при размере максимального куска до 250 мм устанавливается методом ситового анализа проб по СТ СЭВ 958—78, при размере кусков свыше 250 мм — измерением, либо фотопланиметрированием».

Пункт 6.6. Экспликация после слов «дробления» дополнить словами: «(размер максимального куска — по СТ СЭВ 958—78)».

Пункт 6.7 изложить в новой редакции: «6.7. Уровни звукового давления (п. 3.7) — по ГОСТ 12.1.028—80. При этом дробилка должна работать под номинальной нагрузкой или на холостом ходу. Остальные источники шума в помещении должны быть выключены».

*(Продолжение см. с. 167)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 6937—81)*

Пункт 7.1.1. Седьмой абзац исключить.

Пункт 7.2.4. Заменить ссылки: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85, ГОСТ 10.65—72 на ГОСТ 24634—81.

Пункт 7.2.5 дополнить абзацем: «Документация упакованная в герметичных полиэтиленовых пакетах, может не опломбироваться».

*(Продолжение см. с. 168)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 6937—81)*

Пункт 8.5. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.003—76 на ГОСТ 12.1.003—83.

Пункт 9.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Гарантийный срок эксплуатации дробилок 18 мес с момента ввода в эксплуатацию».

(ИУС № 8 1987 г.)

---