

Изменение № 4 ГОСТ 483—75 Канаты пеньковые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.09.89 № 2938

Дата введения 01.04.90

Пункт 1.2 дополнить абзацем: «По согласованию с потребителем допускается изготавливать пряди из длинного пенькового волокна с вложением химических нитей до 7 %, сердцевину пряди до 25 % изготавливать из короткого пенькового волокна при сохранении физико-механических показателей каната».

Пункт 1.3. Заменить слова: «указанным в табл. 1—3, 5».

Пункт 2.1 дополнить абзацами (перед последним): «разрывной нагрузки каната в целом виде, даН (кгс); расчетной разрывной нагрузки каната в целом виде, даН (кгс)».

Пункт 3.2 дополнить абзацем и таблицей 5: «Расчетная разрывная нагрузка каната в целом виде определяется из выражения:

$$P_{расч} = P_{\Sigma} \cdot \text{КИП},$$

где P_{Σ} — суммарная разрывная нагрузка каната по каболоккам;

КИП — коэффициент использования прочности каболок в канате, указан в табл. 5».

Таблица 5

Коэффициент использования прочности каболок в канате

Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Размер каната, мм (ориентировочно)		Коэффициент использования прочности каболок в канате КИП
	по окружности	по диаметру	

Канаты белые

74,9+6,0	30	10	0,93
89,9+7,2	35	11	0,92
120,0+9,6	40	13	0,91
150,0+12,0	45	14	0,89
195,0+15,6	50	16	0,88
270,0+21,6	60	19	0,86
375,0+28,1	70	22	0,83
480,0+36,0	80	26	0,82
614,0+43,0	90	29	0,80
764,0+53,5	100	32	0,77
1010,0+65,8	115	37	0,74
1220,0+79,0	125	40	0,73
1740,0+113,0	150	48	0,70
2370,0+142,0	175	56	0,67
3100,0+186,0	200	64	0,66
3930,0+236,0	225	72	0,64
4840,0+266,0	250	80	0,63
5850,0+322,0	275	88	0,62
6970,0+348,0	300	96	0,62
8180,0+409,0	325	104	0,61
9500,0+475,0	350	112	0,61

(Продолжение см. с. 324)

Номинальная линейная плотность каната, кгеко	Размер каната, мм (ориентировочно)		Коэффициент использования прочности каболок в канате КИП
	по окружности	по диаметру	

Канаты пропитанные

88,4+7,0	30	10	0,93
106,0+8,5	35	11	0,92
144,0+11,6	40	13	0,91
177,0+14,1	45	14	0,89
230,0+18,4	50	16	0,89
318,0+25,5	60	19	0,86
442,0+33,2	70	22	0,84
566,0+42,4	80	26	0,81
725,0+50,8	90	29	0,80
902,0+63,1	100	32	0,77
1190,0+77,7	115	37	0,74
1430,0+93,2	125	40	0,73
2060,0+134,0	150	48	0,70
2800,0+168,0	175	56	0,67
3660,0+219,0	200	64	0,66
4640,0+278,0	225	72	0,64
5710,0+314,0	250	80	0,63
6910,0+380,0	275	88	0,62
8220,0+411,0	300	96	0,62
9550,0+483,0	325	104	0,61
11210,0+560,0	350	112	0,61

Канаты приводные

486,0+36,4	—	25	0,82
688,0+48,2	—	30	0,79
931,0+60,5	—	35	0,74
1215,0+79,0	—	40	0,73
1539,0+100,0	—	45	0,70
1924,0+126,0	—	50	0,70
2330,0+140,0	—	55	0,68
3220,0+193,0	—	65	0,66

(ИУС № 1 1990 г.)