

**Изменение № 3 ГОСТ 6690—83 Оси вагонов метрополитена. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 24.06.91 № 958**

**Дата введения 01.12.91**

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.10. Второй абзац после слова «вырубки» дополнить словом: «(за-рубки)».

Пункты 1.2, 2.2, 3.9. Заменить ссылку: ГОСТ 4728—79 на ГОСТ 4728—89.

Пункт 2.2 дополнить абзацем: «Допускается составлять сборные партии, полученные перекатом из осей винтовой прокатки разных плавок, прошедших ранее приемсдаточные испытания с удовлетворительными результатами, но имеющих размерные отклонения. Сборную партию принимают как новую».

*(Продолжение см. с. 36)*

2\*

35

*(Продолжение изменения к ГОСТ 6690—83)*

Пункт 3.2. Второй абзац после слова «дефекты» дополнить словом: «типа».

Пункт 4.1. Последний абзац дополнить словами: «При этом осям сборной партии присваивают условный номер плавки по нумераций предприятия-изготовителя».

Пункты 4.1, 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 4008—79 на ГОСТ 4008—89.

(ИУС № 9 1991 г.)