

Изменение № 3 ГОСТ 1415—78 Ферросилиций. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.06.87 № 2558

Дата введения 01.07.88

На обложке и первой странице под словами «Издание официальное» проставить букву: Е.

Вводная часть. Первый абзац. Заменить слова: «а также в химической промышленности» на «производства сварочных материалов, а также в других отраслях промышленности»;

третий абзац исключить;

дополнить абзацем: «Стандарт устанавливает требования к ферросилицию, изготовляемому для нужд народного хозяйства и на экспорт».

Пункт 1.1а. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Марка	Массовая доля, %								
	кремния	угле- рода	серы	фос- фора	алю- миния	мар- ганца	хро- ма	титана	каль- ция
ФС92	Не менее 92	—	0,02	0,03	2,5	0,2	0,2	—	0,5
ФС90	Не менее 89	—	0,02	0,03	3,5	0,2	0,2	—	—
ФС90А2,5	Не менее 89	0,1	0,02	0,03	2,5	0,2	0,2	—	—
ФС75	Св. 74 до 80	—	0,02	0,05	—	0,4	0,4	—	—
ФС75А2,5	Св. 74 до 80	—	0,02	0,05	2,5	0,4	0,3	—	—
ФС75 (л)	Св. 74 до 80	0,1	0,02	0,04	1,5	0,3	0,3	—	—
ФС75 (эл)	Св. 74 до 80	0,1	0,02	0,04	0,1	0,3	0,2	0,05	0,1
ФС70	68—74	—	0,02	0,05	2,0	0,4	0,4	—	—
ФС70А1 (эл)	68—74	0,1	0,02	0,04	1,0	0,3	0,3	0,1	—
ФС70 (эл)	68—74	0,1	0,02	0,04	0,1	0,3	0,3	0,04	0,1
ФС65	63—68	—	0,02	0,05	2,5	0,4	0,4	—	—
ФС65А2	63—68	—	0,02	0,05	2,0	0,4	0,4	—	—
ФС65 (л)	63—68	0,1	0,02	0,04	1,6	0,4	0,4	—	—
ФС65 (эл)	63—68	0,1	0,02	0,04	1,2	0,3	0,3	0,05	0,5
ФС45	41—47	—	0,02	0,05	2,0	0,6	0,5	—	—
ФС45 (л)	41—47	0,2	0,02	0,05	1,5	0,6	0,5	—	—
ФС25	23—27	0,6	0,02	0,06	1,0	0,8	1,0	—	—
ФС20	20—23	1,0	0,02	0,10	1,0	1,0	—	—	—
ФС20 (л)	19—23	1,0	0,02	0,20	1,0	1,0	0,3	—	—

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. По требованию потребителя ферросилиций изготовляют:

с массовой долей углерода не более 0,1 % в марке ФС92; не более 0,1 % в марке ФС75А2,5; не более 0,05 % в марке ФС75 (л); не более 0,1 % в марке ФС65А2;

(Продолжение см. с. 84)

с массовой долей алюминия не более 2,0 % в марке ФС75А2,5; не более 0,7 % в марке ФС75 (л); не более 0,6 % или не более 0,3 % в марке ФС70А1 (эл); не более 1,0 % в марке ФС65(л); не более 0,5 % в марке ФС65 (эл); не более 0,8 % в марке ФС25;

с массовой долей хрома не более 0,3 % в марках ФС65 (л), ФС45 (л), ФС25, ФС20;

с массовой долей кальция не более 1,0 % в марке ФС75 (л).

Пункт 1.3 исключить.

Пункт 1.4. Первый абзац. Заменить слова: «или чушках массой не более 45 кг» на «а также в чушках массой не более 45 кг (за исключением марок ФС75 (эл), ФС70А1 (эл), ФС70 (эл) и ФС65 (эл))»;

таблица 2. Исключить 8-й класс крупности со всеми нормами; примечание 1 исключить.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.4.1: «1.4.1. По требованию потребителя дробленый ферросилиций изготовляют других классов крупности».

Пункт 1.5 изложить в новой редакции: «1.5. При изготовлении ферросилиция в чушках количество мелочи, проходящей через сито с отверстиями 20×20 мм, не должно превышать:

10 % массы партии — для ферросилиция марок ФС92, ФС90А2,5; ФС75, ФС75А2,5, ФС75 (л), ФС70, ФС65, ФС65А2, ФС65 (эл);

12 % массы партии — для ферросилиция марок ФС45 и ФС45 (л);

5 % массы партии — для ферросилиция марок ФС25, ФС20 и ФС20 (л).

При изготовлении ферросилиция всех марок в кусках массой до 25 кг количество мелочи, проходящей через сито с отверстиями 20×20 мм, не должно превышать 10 % массы партии».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.5а: «1.5а. По требованию потребителя изготовляют:

ферросилиций марок ФС90А2,5, ФС75А2,5, ФС70А1 (эл), ФС65 (л), ФС65 (эл), ФС75 (л) в кусках, полученных дроблением слитков толщиной не более 100 мм при однослойной разливке и не более 150 мм при многослойной разливке;

ферросилиций марок ФС75А2,5 ФС75 (л) в кусках массой 150—200 г, при этом количество кусков менее 150 г не должно превышать 5 % массы партии;

ферросилиций марок ФС90А2,5, ФС75А2,5, ФС75 (л), ФС70, ФС65А2, ФС65 (л) в чушках массой не более 35 кг, при этом количество мелочи, проходящей через сито с отверстиями 20×20 мм, не должно превышать 8 % массы партии».

Пункт 1.9 изложить в новой редакции: «1.9. Поверхность чушек и кусков ферросилиция не должна иметь резко выраженных включений шлака и других инородных материалов. Допускаются отдельные включения приварившегося песка, следы других противопригарных материалов и графита. На отдельных кусках ферросилиция марок ФС70А1 (эл), ФС70 (эл), ФС75 (эл), ФС75 (л), ФС45 (л), ФС65 (эл) допускается пленка рафинировочного шлака и единичные глобулярные шлаковые включения».

Пункт 2.1. Заменить слова: «ФС45, ФС65, ФС70 и ФС75, ФС65Ал2,5» на «предназначенных для длительного хранения»;

дополнить абзацем: «Для ферросилиция, предназначенного на экспорт, документ о качестве должен соответствовать заказу-наряду внешнеторгового объединения».

Пункты 2.2, 2.3 изложить в новой редакции: «2.2. В каждой партии ферросилиция определяют массовые доли:

кремния — во всех марках;

кальция — в марках ФС92, ФС90А2,5 ФС70 (эл), ФС75 (л), ФС75 (эл), ФС65 (эл);

алюминия — в марках ФС92, ФС90, ФС90А2,5, ФС75 (л), ФС75 (эл), ФС70А1 (эл), ФС70 (эл), ФС65 (эл);

(Продолжение изменения к ГОСТ 1415—78)

титана — в марках ФС75 (эл), ФС70 (эл), ФС65 (эл);
хрома — в марке ФС20 (л).

2.3. Содержание других нормированных в табл. 1 элементов определяют периодически, но не реже одного раза в месяц. По требованию потребителя содержание нормированных элементов, а также содержание углерода во всех марках ферросилиция определяют в каждой партии.

Пункт 2.4. Заменить слова: «По соглашению изготовителя с потребителем» на «По требованию потребителя».

Пункты 2.6, 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 22310—77 на ГОСТ 22310—84.

Пункт 2.6а изложить в новой редакции: «2.6а. Проверку гранулометрического состава партии ферросилиция проводят периодически, не реже одного раза в 3 мес».

Раздел 4 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 86)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1415—78)

«4. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 26590—85 с дополнениями:

ферросилиций марки ФС92 любого класса крупности и ферросилиций остальных марок 5—7 классов крупности транспортируют упакованным в стальные барабаны или в специализированных контейнерах;

ферросилиций других марок в кусках массой до 25 кг, в чушках и 1—4 классов крупности транспортируют в специализированных контейнерах или навалом;

барабаны с ферросилицием, предназначенным для длительного хранения, должны быть окрашены в черный цвет».

Раздел 5 исключить.