

Изменение № 1 главы СНиП I-V. 25-66 «Кровельные, гидроизоляционные и паронизационные материалы на органических вяжущих»

Постановлением Госстроя СССР от 14 сентября 1970 г. № 123 утверждено и с 1 октября 1970 г. введено в действие изменение № 1 главы СНиП I-V.25-66 «Кровельные, гидроизоляционные и паронизационные материалы на органических вяжущих».

В разделе 4, п. 4.7, последнем абзаце вместо слов «... (марки РК-420) ...» следует читать: «... (марок РК-420 и РК-350) ...».

В разделе 4, п. 4.13, втором абзаце вместо слов «... (марки ТВК-420) ...» следует читать: «... (марок ТВК-420 и ТВК-350) ...».

В разделе 4, п. 4.13, третьем абзаце, в двух местах вместо слов «... (марки ТВК-420) ...» следует читать: «... (марок ТВК-420 и ТВК-350) ...».

В разделе 4, п. 4.14, табл. 8, во второй вертикальной графе вместо слов «РК-420» следует читать: «РК-350 и РК-420»; вместо слов «ТВК-420» — «ТВК-350 и ТВК-420».

В разделе 4, п. 4.14, табл. 9, графа «Материал», «Рубероид кровельный с крупнозернистой посыпкой (ГОСТ 10923—64)», дополнена новой маркой «РК-350» со следующими физико-механическими показателями: См. таблицу.

РК-350	26	800	200	600	0,7	10	—	40	30	25±2	32	80	2	0,5
--------	----	-----	-----	-----	-----	----	---	----	----	------	----	----	---	-----

В примечании 1 к п. 4.14 табл. 9 после слов «...ТВК-420» следует читать: «и ТВК-350».

Раздел 4 дополнен п. 4.17а в следующей редакции:
«4.17а. Рулонный материал на стекловолокнистой основе — стеклорубероид.

Стеклорубероид — материал, получаемый путем двустороннего нанесения битумного вяжущего на стекловолокнистый холст.

Битумное вяжущее стеклорубероида должно состоять из сплава битума по ГОСТ 9548—60 и ГОСТ 11954—66 в смеси с наполнителем, пластификатором и антисептиком.

Для приготовления битумного вяжущего не разрешается применять каменноугольные, древесные, сланцевые, торфяные и прочие дегти (смолы), пеки и битумы.

В качестве основы стеклорубероида должен применяться стекловолокнистый холст ВВ-К, отвечающий требованиям специальных технических условий.

Стеклорубероид в зависимости от его назначения подразделяется на кровельный и гидроизоляционный.

Стеклорубероид кровельный с крупнозернистой посыпкой (С-РК) и с чешуйчатой посыпкой (С-РЧ) предназначен для верхнего слоя кровельного ковра.

Стеклорубероид гидроизоляционный (С-РМ) предназначен для оклеечной гидроизоляции, нижних слоев кровельного ковра и для кровельного ковра, имеющего защитный покровный слой.

Стеклорубероид выпускается в рулонах с шириной полотна 960 и 1000 мм.

Предельные отклонения по ширине рулона ±20 мм.

Площадь одного рулона стеклорубероида должна быть 10±0,5 м².

Толщина полотна стеклорубероида должна быть $2,5 \pm 0,5$ мм.

Вес 1 м^2 основы должен быть не более 100 г/м^2 . Вес одного рулона стеклорубероида марки С-РК должен быть не менее 29 кг , а стеклорубероида марок С-РЧ и С-РМ — не менее 23 кг .

Стеклорубероид всех марок должен соответствовать следующим требованиям:

температура размягчения битумного вяжущего по методу «Кольцо и шар» должна быть не менее 85°C ;

температура хрупкости битумного вяжущего по Фрасу — не более минус 15°C ;

общий вес битумного вяжущего — не менее 2100 г/м^2 ;

содержание пылевидного наполнителя по отношению к общей массе битумного вяжущего — не менее 20% ;

водопоглощение — не более 25 г/м^2 ;

разрывной груз при растяжении полоски стеклорубероида шириной 50 мм в продольном направлении — не менее 30 кгс ;

температурустойчивость — не менее 80°C .

Стеклорубероид должен быть водонепроницаемым, и при испытании образцов гидростатическим давлением $0,8 \text{ атм}$ в течение не менее 10 мин на поверхности об-

разца не должно появляться признаков проникания воды.

Стеклорубероид должен быть гибким.

При изгибании полоски стеклорубероида на стержне диаметром 40 мм при температуре 0°C на его поверхности не должно появляться трещин.

Битумное вяжущее должно быть нанесено на обе стороны стеклорубероида по всей поверхности полотна ровным слоем без пузырей, просветов и рифлений, выступающих из плоскости поверхности полотна.

Лицевая поверхность кровельного стеклорубероида должна быть равномерно покрыта сплошным слоем крупнозернистой или чешуйчатой посыпки.

Зерновой состав крупнозернистой посыпки должен быть следующим:

зерен размером от $1,2$ до $0,8 \text{ мм}$ — не менее 80% ;

зерен размером от $0,8$ до $0,6 \text{ мм}$ — не более 20% .

Стеклорубероид марок С-РК и С-РЧ должен иметь с одного края лицевой поверхности вдоль всего полотна чистую непосыпанную кромку шириной не менее 70 и не более 100 мм .

В разделе 4, п. 4.14, табл. 9, графа «Материал», «Толь с крупнозернистой посыпкой (ГОСТ 10999—64)», дополнена новой маркой «ТВК-350» со следующими физико-механическими показателями:

ТВК-350	23	600	100	500	0,4	10	—	12	30	20 ± 2	28	45	2	—
---------	----	-----	-----	-----	-----	----	---	----	----	------------	----	----	---	---