

Изменение № 1 ГОСТ 24769—81 Посуда фарфоровая. Метод определения просвечиваемости

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.12.84 № 4854 срок введения установлен

с 01.01.85

Под обозначением стандарта на обложке и первой странице указать обозначение: (СТ СЭВ 4024—83).

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на фарфоровую тонкостенную посуду.

Сущность метода заключается в определении относительного коэффициента светопропускания фарфора при длине волны 555 нм.

Настоящий стандарт применяется при постановке продукции на производство и при аттестации.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4024—83».

Разделы 1, 2 изложить в новой редакции:

«1. Отбор образцов

1.1. Отбор образцов проводят по ГОСТ 25087—81. Образцы отбирают из одинаковых глазурованных обожженных недекорированных фарфоровых изделий. Из наиболее характерных по толщине и просвечиваемости участков поверхности изделия вырезают по три прямоугольных (в проекции) образца размером 15×15 мм. Глазурованные поверхности образцов должны быть гладкими и без дефектов (в соответствии с требованиями к изделиям 1-го сорта по ГОСТ 25201—82).

2. Аппаратура

2.1. Фотометрический измерительный прибор (например, спектрофотометр типа «Spekol» с измерительной приставкой типа Rd/o, применяемой в соответствии с одной из рекомендуемых схем, указанных в рекомендуемом приложении), который должен соответствовать требованиям, указанным ниже:

фотометрируемый участок образца должен быть диаметром не более 5 мм;

узел крепления образцов должен обеспечивать воспроизводимое совмещение оптической оси падающего на образец пучка света с геометрическим центром образца с точностью $\pm 0,5$ мм;

суммарная спектральная характеристика измерительного прибора должна обеспечивать соответствие результатов измерений коэффициентов пропускания образцов длине волны, равной 555 нм с погрешностью ± 5 нм;

в случае применения схемы, указанной на черт. 1, угловая апертура пучка света, падающего на образец, должна быть не более 10° ;

воспроизводимость результатов измерений должна быть в пределах $\pm 0,5\%$ коэффициента пропускания.

2.2. Образцовая мера спектрального коэффициента пропускания из оптически плотного молочного стекла (например, стекла МС-20), аттестованная значением коэффициента пропускания при 555 нм.

2.3. Линейка по ГОСТ 427—75».

Разделы 4, 5 изложить в новой редакции: «4. Проведение испытаний

4.1. Перед измерениями и после каждых 10 измерений прибор настраивают по образцовой мере спектрального коэффициента пропускания. При измерениях образцы фарфора устанавливают вогнутой стороной к падающему на образец лучу света.

Коэффициент пропускания образца фарфора определяют при установленном на барабане длин волн спектрофотометра значения 555 нм или при введенном светофильтре фотометра, обеспечивающем соответствие результатов измерений длине волны, равной (555 ± 5) нм.

Просвечиваемость каждого образца измеряют три раза, повторяя операции по установке образца в приборе.

5. Обработка результатов

(Продолжение см. стр. 302)

5.1. Вычисляют среднее арифметическое значение коэффициента пропускания каждого из пятнадцати образцов и округляют полученный результат до первого десятичного знака.

5.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое значение коэффициентов пропускания всех образцов, округленное до первого десятичного знака.

5.3. Результат испытания записывают в протокол, который должен содержать:

дату изготовления, обозначение и происхождение продукции;

результат испытания;

место и дату испытания;

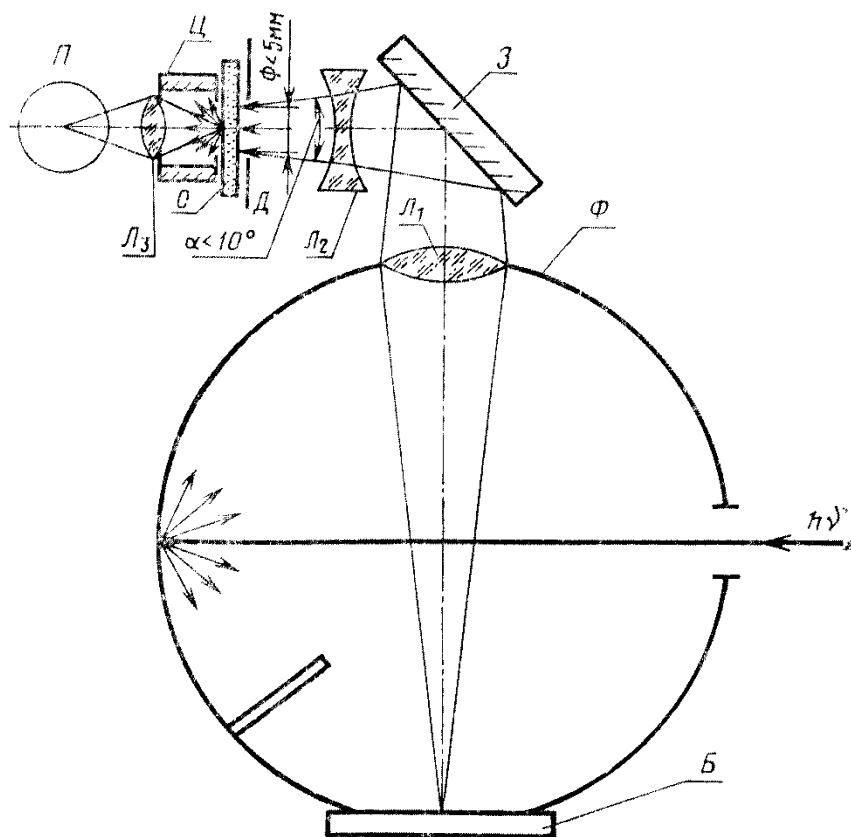
обозначение стандарта;

подпись ответственного лица».

Стандарт дополнить приложением:

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

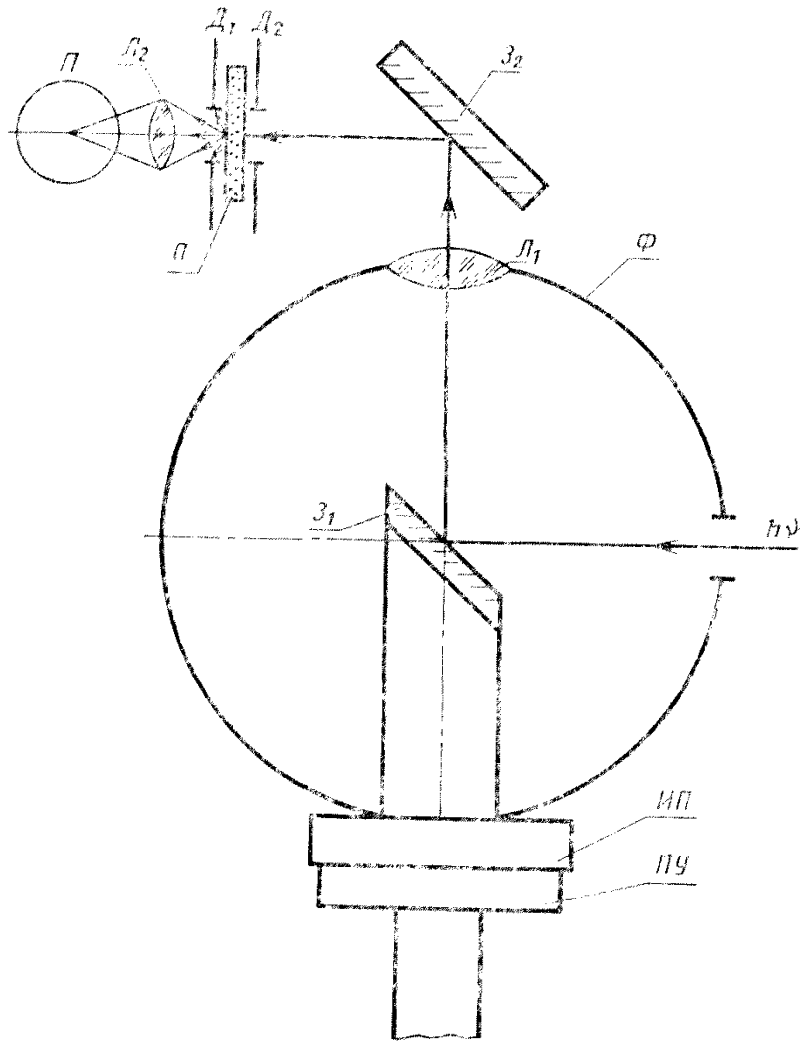
Схема изменения геометрии измерительной приставки типа Rd/o «Spekol»



Φ —фотометрический шар; B —баритовая пластинка или любой другой образец белой поверхности; L_1 и L_3 —фокусирующие линзы; L_2 —рассеивающая линза; Z —поворотное зеркало; O —исследуемый образец; C —зеркальный цилиндр; D —диафрагма; P —фотоэлектрический приемник

Черт. 1

(Продолжение см. стр. 303)



ИП—измерительное приспособление с зеркалом Z_1 ; ПУ—прижимное устройство приставки Rd/o; Φ —фотометрический шар; L_1 и L_2 —фокусирующие линзы; Z_2 —поворотное зеркало; O —исследуемый образец; D_1 и D_2 —диафрагмы; Π —фотоэлектрический приемник

Черт. 2

(ИУС № 4 1985 г.)