

---

Группа В59

**Изменение № 2 ГОСТ 6674.1—74 Сплавы медно-фосфористые. Метод определения содержания фосфора**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.07.85 № 2193 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1709.

По всему тексту стандарта заменить единицы измерения: мл на см<sup>3</sup>, л на дм<sup>3</sup>.

*(Продолжение см. с. 124)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 6674.1—74)*

Раздел 1 изложить в новой редакции:

**«1. Общие требования**

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 25086—81 с дополнениями.

1.1.1. Отбор проб и подготовку их к анализу проводят по ГОСТ 4515—81.

1.1.2. Содержание компонентов в сплаве определяют параллельно в двух навесках. За результат анализа принимают среднее арифметическое значение двух параллельных определений.

1.1.3. При работе в химических лабораториях должны быть выполнены требования безопасности по ГОСТ 12.0.004—79, ГОСТ 12.1.005—76, ГОСТ 12.1.007—76 и правил, утвержденных в установленном порядке.

*(Продолжение см. с. 125)*

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «Кислота винная, серебро азотнокислое».

Пункты 3.1, 4.2 изложить в новой редакции: «3.1. Навеску сплава массой 0,5 г растворяют в стакане вместимостью 300 см<sup>3</sup> в 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1:1), переносят в фарфоровую чашку, прибавляют 10 см<sup>3</sup> концентрированной соляной кислоты и выпаривают на кипящей водяной бане досуха (в качестве бани используют стакан с дистиллированной водой). К сухому остатку прибавляют 5 см<sup>3</sup> соляной кислоты и выпаривают досуха. Остаток высушивают при температуре (130±5) °С. К высушенному остатку прибавляют 5 см<sup>3</sup> концентрированной азотной, 5 см<sup>3</sup> концентрированной соляной кислоты, 50 см<sup>3</sup> горячей воды, если при этом выделяется кремниевая кислота, ее отфильтровывают. Осадок промывают 1 % горячим раствором соляной кислоты до исчезновения реакции на медь (контроль по реакции образования аммиачного комплекса).

К полученному фильтрату прибавляют 10 см<sup>3</sup> 50 %-ного раствора лимонной кислоты или винной кислоты, 20 см<sup>3</sup> 10 %-ного раствора хлористого аммония, 25 см<sup>3</sup> магниальной смеси. Раствор нейтрализуют аммонием до образования аммиачного комплекса меди синего цвета. Затем раствор тщательно перемешивают стеклянной палочкой (трением о стенки стакана) до момента выпадения осадка. Далее приливают избыток раствора аммиака в количестве, составляющем  $\frac{1}{5}$  объема содержимого в стакане и оставляют на ночь.

*(Продолжение см. с. 126)*

Раствор с осадком фильтруют через фильтр «синяя лента», промывая его, 2,5 %-ным раствором аммиака. Осадок на фильтре растворяют в 10 см<sup>3</sup> горячей соляной кислоты (1:1), собирая фильтрат в стакан, в котором проводилось первоначальное осаждение.

К полученному солянокислому раствору прибавляют 10 см<sup>3</sup> 10 %-ного раствора хлористого аммония, 5 см<sup>3</sup> магниальной смеси, разбавляют водой до 100 см<sup>3</sup> и нейтрализуют 25 %-ным раствором аммиака при постоянном перемешивании до появления кристаллического осадка. После нейтрализации приливают в избыток 25 %-ный раствор аммиака до  $\frac{1}{5}$  всего объема.

Раствор с осадком оставляют на ночь, затем фильтруют через обеззоленный фильтр «синяя лента» и промывают 2,5 %-ным раствором аммиака до исчезновения реакции на хлор.

Слегка подсушенный осадок вместе с фильтром помещают во взвешенный тигель, фильтр осторожно сжигают, не давая ему воспламениться, и затем прокаливают до постоянной массы при температуре  $(1100 \pm 20)$  °С.

Одновременно проводят контрольный опыт на реактивы.

4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений при доверительной вероятности  $P=0,95$  не должны превышать 0,10 %».

(ИУС № 10 1985 г.)