

Изменение № 2 ГОСТ 22702—77 Ящики из гофрированного картона для бутылок с пищевыми жидкостями, поставляемыми для экспорта. Технические условия  
 Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.06.89 № 1611

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 54 7117.

По всему тексту стандарта заменить ссылки: ГОСТ 9142—77 на ГОСТ 9142—84 (пп. 1.1, 1.3, 3.1, 4.2); ГОСТ 7376—77 на ГОСТ 7376—84 (пп. 2.3, 2.4).

Пункт 1.1. Исключить слово: «черт. 1».

Таблица. Наименование графы «Марка гофрированного картона». Заменить ссылку: ГОСТ 9142—77 на ГОСТ 7376—84;

графа «Марка гофрированного картона». В ящиках № 2—5, 7, 11, 13, 15 заменить марку картона: Т-3 на Т-2.

Пункт 1.4. Исключить слова: «Наружные размеры ящиков».

Пункт 1.3. Примечания к чертежам 1 и 2. Исключить слова: «должен быть равен толщине гофрированного картона» (2 раза).

Пункты 1.9, 2.1, 2.2, 2.5 изложить в новой редакции: «1.9. Код ОКП, площадь развертки ящиков и вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении 3.

2.1. Ящики из гофрированного картона должны изготавливаться в соответствии с требованиями на ящики для продукции, воспринимающей нагрузку штабеля, по ГОСТ 9142—84 и требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ящики должны изготавливаться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376—84.

Наружный гладкий слой должен быть из картона с покровным слоем из белой целлюлозы, обеспечивающим нанесение многокрасочной печати.

Требования к многокрасочной маркировке должны устанавливаться в нормативно-технической документации на конкретный вид продукции.

Допускается до 01.01.93 изготавливать ящики без белого покровного слоя, при этом марка картона внешнего плоского слоя должна быть не ниже марки картона К-2 по ГОСТ 7420—78.

(Продолжение см. с. 116)

2.5. Ящики по соединительному шву должны быть сшиты или склеены. Расстояние между скобами должно быть от 20 до 30 мм.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.6, 2.7: «2.6. Ящики должны выдерживать три горизонтальных удара. При этом скорость удара — не более 1,4 м/с, расстояние, проходимое тележкой, должно быть 0,6 м.

2.7. Ящики с продукцией массой груза до 20 кг должны быть оклеены бумажной клеевой лентой по ГОСТ 9142—84 (приложение 4в), с массой груза свыше 20 кг — склеены клапаны по ГОСТ 9142—84 (приложение 4а) и оклеены клеевой лентой (приложение 4в) или клапаны сшиты металлическими скобами и оклеены клеевой лентой по ГОСТ 9142—84 (приложение 4в).

Раздел 3 изложить в новой редакции:

**«3. Приемка**

Правила приемки — в соответствии с ГОСТ 9142—84.

Стандарт дополнить разделом — 3а:

**«3а. Методы контроля**

3а.1. Методы контроля — в соответствии с ГОСТ 9142—84.

3а.2. Контроль сопротивления горизонтальному удару — по ГОСТ 25064—81, при этом последовательность и количество ударов должны быть следующими: по одному удару плоскостью 5, ребрами 5—2 и 5—4 (обозначение поверхностей по ГОСТ 18106—72).

Перед испытанием ящики кондиционируют в соответствии с режимом 4 ГОСТ 21798—76 в течение 24 ч.

Пункт 4.2. Исключить слова: «со следующими дополнениями».

Пункты 4.2.1, 4.2.2 исключить.

Приложение 1. Наименование. Исключить слова: «Наружные размеры ящиков»; графу «Наружные размеры, мм» и все относящиеся к ней значения исключить.

Приложение 3 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 117)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22702—77)  
**«ПРИЛОЖЕНИЕ 3**  
*Обязательное*

**Код ОКП и площадь развертки ящиков, вкладышей, решеток, прокладок**

Номер ящика	Код ОКП	Площадь развертки, м <sup>2</sup>			
		ящика	вкладыша	решеток	прокладок
1	54 7113 5013	0,504	—	—	0,743
2	54 7113 5028	0,806	0,445	0,858	0,234
3	54 7113 5038	0,718	0,261	—	0,658
4—1	54 7113 5043	0,809	—	—	1,484
4—2	54 7113 5043	0,837*	—	0,469	—
5	54 7113 5058	0,874	0,410	0,461	0,210
6	54 7113 5064	0,816	—	0,546	0,234
7	54 7113 5078	0,797	0,365	1,094	0,309
8—1	54 7113 5058	0,987	—	—	1,806
8—2	54 7113 5083	1,017*	—	0,563	—
9—1	54 7113 5093	0,989	—	—	2,084
9—2	54 7113 5093	1,019*	—	0,727	—
10	54 7113 5018	0,941	0,295	0,722	0,284
11	54 7113 5028	0,858	0,321	0,607	0,248
12	54 7113 5033	0,999	—	—	1,762
13	54 7113 5048	0,839	0,360	0,628	0,234
14	54 7113 5058	1,070	0,424	0,685	0,300
15	54 7113 5068	0,862	0,429	0,283	0,202

\* Для пятислойного картона».

(ИУС № 9 1989 г.)