

## ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 19347—84 Купорос медный. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.88 № 3324

Дата введения 01.04.89

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1. Второй абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 15.002—78 на ГОСТ 15.009—86.

Пункт 1.3. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки				
	А		Б		
	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт
1. Массовая доля медного купороса:					
в пересчете на $\text{CuSO}_4 \cdot 5 \text{H}_2\text{O}$ , %	99,1	98,0	98,1	96,0	93,1
в пересчете на медь, %, не менее	25,22	24,94	24,97	24,43	23,67
2. Массовая доля железа, %, не более	0,02	0,04	0,04	0,05	0,10
3. Массовая доля свободной серной кислоты, %, не более	0,20	0,25	0,20	0,25	0,25
4. Массовая доля нерастворимого в воде остатка, %, не более	0,03	0,05	0,05	0,05	0,10
5. Массовая доля мышьяка, %, не более	0,002	0,012	0,012	0,012	0,028
6. Рассыпчатость, %, не менее	100	—	—	—	—

примечание после слов «марки А» изложить в новой редакции: «высший и 1-й сорта марки Б»;

примечание дополнить абзацем:

«Норма по показателю «рассыпчатость» обязательна до 01.07.92 только для набора данных».

Раздел 1 дополнить пунктами 1.4 и 1.5:

«1.4. Не допускается наличие посторонних включений (куски дерева, метал-ла и пр.).

1.5. Коды ОКП медного купороса приведены в табл. 1а.

Пункт 2.1. Заменить слово: «третьего» на «второго».

Пункт 2.3. Исключить слова: «в пересчете на металлическую медь»; заме-нить значение: «4 мг/м<sup>3</sup>» на «0,5 мг/м<sup>3</sup>».

Пункт 2.4. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Общие требования к методам контроля состояния воздуха рабочей зоны — по ГОСТ 12.1.005—76»;

Марка и сорт купороса	Код ОКП
Марка А	
высший сорт	21 4121 0011
первый сорт	21 4121 0012
Марка Б	
высший сорт	21 4121 0021
первый сорт	21 4121 0022
второй сорт	21 4121 0023

второй абзац. Заменить слово: «содержания» на «массовой доли».

Пункты 2.5, 2.7, 2.9, 2.10, 2.11, 2.14, 2.15 исключить.

Пункт 3.1. Первый абзац дополнить словами «Масса партии должна быть не более грузоподъемности одного вагона»; пункт дополнить абзацем: «штамп Госприемки».

Пункт 3.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Для определения состояния упаковки, маркировки, массы нетто, контроля качества продукта от партии отбирают случайную выборку.

Объем выборки в зависимости от размера партии указан в табл. 1б.

Таблица 1б

Число упаковочных единиц в партии, шт.	Объем выборки, шт.
2—5	2
6—20	3
21—50	5
51—100	7
101—200	10
201—500	12
501—1000	20

Примечание. При числе упаковочных единиц более 1000 объем выборки — 2 %.

Пункт 3.4. Первый абзац. Заменить слова «при партии менее 100» на «упаковочных единиц»;

третий абзац исключить.

Пункт 4.1.1. Второй абзац исключить;

третий абзац. Заменить массу: 0,5 кг на 200 г.

Пункт 4.1.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Средняя проба для анализа должна отбираться быстро во избежание изменения влажности продукта. Одну часть средней пробы передают для выполнения анализа, другую хранят как контрольную. Срок хранения пробы — 2 мес».

Пункт 4.1.3. Первый абзац. Заменить слово: «этикетка» на «ярлык»;

второй абзац исключить;

шестой абзац изложить в новой редакции:

«фамилию пробоотборщика или штамп с номером».

Пункт 4.2.1 дополнить словами: «Одновременно с проведением анализа пробы медного купороса проводят два контрольных опыта для внесения в результат анализа поправки на загрязнение реактивов».

Раздел дополнить пунктами 4.2.5, 4.2.6:

## ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 19347—84 С. 3

«4.2.5. Контроль правильности результатов анализа осуществляют периодически не реже одного раза в квартал и обязательно при смене аппаратуры, материалов, реактивов методом добавок в соответствии с ГОСТ 25086—81.

4.2.6. Допускается проведение анализов по другим методикам, аттестованным в установленном порядке по ГОСТ 8.505—84.

При разногласиях в оценке анализ проводят методами, предложенными в настоящем стандарте».

Пункт 4.3.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Весы лабораторные аналитические любого типа 2-го класса точности с погрешностью взвешивания по ГОСТ 24104—88»;

пункт дополнить абзацами (после первого): «Шкаф сушильный лабораторный любого типа с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева до 150 °С.

Часы механические с сигнальным устройством по ГОСТ 3145—84 или часы песочные на 10 (15) мин.

Плитка электрическая с закрытой спиралью по ГОСТ 14919—83.

Стекла покровные (часовые).

Мензурки по ГОСТ 1770—74 вместимостью 50 и 100 см<sup>3</sup>;

третий абзац. Заменить значения: «250, 300» на «100, 250»; дополнить ссылкой: «по ГОСТ 25336—82»;

шестой абзац. Заменить слова: «раствор 1:1» на «разбавленная водой в соотношении 1:1»;

восьмой абзац. Заменить слова: «растворы 1:1, 1:2» на «разбавленная водой в соотношении 1:1, 1:2 соответственно»;

девятый абзац. Заменить слова: «80 %-ный раствор» на «водный раствор с массовой долей кислоты 80 %»;

десятый абзац. Заменить слово: «концентрации» на «массовой концентрации»;

тринадцатый абзац. Заменить слово: «концентрации» на «массовой концентрации»;

четырнадцатый абзац. Заменить слово: «трижды» на «дважды»; дополнить словами: «при температуре 140—150 °С в течение 10—12 ч»;

последний абзац изложить в новой редакции:

«Через 6—7 сут определять массовую концентрацию раствора тиосульфата по ГОСТ 25794.1—83 Допускается приготовление раствора из стандарт-титра».

Пункты 4.3.3, 4.3.3.1 и 4.3.3.2 исключить.

Пункт 4.3.4. Первый абзац. Заменить слова: «10 г медного купороса» на «Навеску медного купороса массой 10,00 г».

Пункт 4.3.5. Формула расчета  $X_1$  Заменить обозначение: « $V$ » на « $(V - V_1)$ »;

последний абзац. Заменить значение: «0,3 %» на «0,1 %».

Пункт 4.4.1.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Весы лабораторные аналитические любого типа 2-го класса точности с погрешностью взвешивания по ГОСТ 24104—88»;

пятый абзац изложить в новой редакции:

«Колбы мерные вместимостью 100, 250, 1000 см<sup>3</sup> по ГОСТ 1770—74»;

пункт дополнить абзацами (после пятого):

«Мензурка 50 (100) по ГОСТ 1770—74.

Колба коническая Кн-1—250—14/23 ХС (ТС) по ГОСТ 25336—82.

Часы механические с сигнальным устройством по ГОСТ 3145—84 или часы песочные на 5,15 (20) мин.

Плитка электрическая с закрытой спиралью по ГОСТ 14919—83»;

десятый абзац. Заменить слова: «раствор 1:90» на «разбавленная водой в соотношении 1:90»;

одиннадцатый абзац. Заменить слова: «раствор 1:1» на «разбавленная водой в соотношении 1:1»;

## С. 4 ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 19347—84

двенадцатый абзац. Заменить слово: «концентрации» на «массовой концентрации»;

шестнадцатый абзац до слов «0,1 г железа» изложить в новой редакции: «Железо по ГОСТ 9849—86, раствор массовой концентрации железа 0,1 мг/см<sup>3</sup>»; восемнадцатый абзац. Заменить значение: «1 г» на «1,00 г».

Пункт 4.4.1.3. Первый абзац. Заменить значение: «20—25 см<sup>3</sup>» на «20 см<sup>3</sup>»; дополнить словами: «на спектрофотометре при длине волны (430±5) нм или фотоэлектроколориметре со светофильтром, имеющим длину волны, соответствующую максимуму светопропускания при 434—450 нм в кювете с толщиной слоя раствора 20 мм. Раствором сравнения служит вода».

Пункт 4.4.1.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «10,00 г медного купороса помещают в стакан (или коническую колбу) вместимостью 250 см<sup>3</sup>, прибавляют 3,00 г хлористого аммония и растворяют в 100 см<sup>3</sup> воды. Затем добавляют 1 см<sup>3</sup> азотной кислоты, нагревают раствор и кипятят 5—7 мин, после чего раствор охлаждают до температуры 60—70 °С»;

второй абзац после слов «5 см<sup>3</sup> аммиака» изложить в новой редакции: «Стакан с раствором оставляют на 20 мин при температуре 40—50 °С до коагуляции осадка»;

четвертый абзац до слова «Затем» изложить в новой редакции: «Осадок на фильтре растворяют в 15 см<sup>3</sup> соляной кислоты, разбавленной (1:1), помещая фильтрат в стакан или колбу, где проводили осаждение гидроокиси железа. Фильтр промывают 3—4 раза горячей водой и вновь осаждают гидроокись железа аммиаком»;

шестой абзац после слов «и перемешивают» изложить в новой редакции: «Через 15—20 мин измеряют оптическую плотность раствора, как описано в п. 4.4.1.3».

Пункт 4.4.2.1. Заменить значение: 243,3 на 248,3.

Пункт 4.4.2.2. Третий абзац изложить в новой редакции:

«Весы лабораторные аналитические любого типа 2-го класса точности с погрешностью взвешивания по ГОСТ 24104—88»;

дополнить абзацами (после пятого): «Мензурка 50 (100) по ГОСТ 1770—74. Колбы мерные по ГОСТ 1770—74 вместимостью 100 и 250 см<sup>3</sup>»

Пункт 4.4.2.3. Первый абзац изложить в новой редакции:

«1,00 г медного купороса помещают в мерную колбу вместимостью 100—250 см<sup>3</sup> (в зависимости от массовой доли железа), разбавляют водой до метки и перемешивают»;

третий абзац. Заменить значение: 243,3 на 248,3.

Пункт 4.4.2.4. Формулу изложить в новой редакции:  $X_3 = \frac{m_1 \cdot V \cdot 100}{m \cdot 1000}$  ;

и экспликацию дополнить словами: «V — вместимость мерной колбы, см<sup>3</sup>».

Пункт 4.5.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Весы лабораторные аналитические любого типа 2-го класса точности с погрешностью взвешивания по ГОСТ 24104—88»;

дополнить абзацем (после первого): «Мензурки вместимостью 50 и 100 см<sup>3</sup> по ГОСТ 1770—74»;

шестой абзац изложить в новой редакции: «Калий щавелевокислый по ГОСТ 5868—78, раствор молярной концентрации  $c(\text{K}_2\text{C}_2\text{O}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}) = 0,9$  моль/дм<sup>3</sup>: навеску соли 166 г растворяют в 900 см<sup>3</sup> воды, добавляют 0,8 см<sup>3</sup> концентрации  $c(\frac{1}{2}\text{H}_2\text{SO}_4) = 1$  моль/дм<sup>3</sup> раствора серной кислоты, разбавляют водой до объема 1000 см<sup>3</sup> и перемешивают. Раствор должен быть нейтральным по феноловому красному или бромтимоловому синему»;

седьмой абзац после слова «концентрации» изложить в новой редакции: « $c(\text{NaOH}) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н); готовят по ГОСТ 25794.1—83»;

восьмой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87;

девятый абзац после слова «красный» изложить в новой редакции: «(индикатор) спиртово-водный раствор с массовой долей 0,1 %; готовят по ГОСТ 4919.1—77»;

## ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 19347—84 С. 5

десятый абзац после слова «индикатор» изложить в новой редакции: «спиртово-водный раствор с массовой долей 0,1 %; готовят по ГОСТ 4919.1—77»;  
одиннадцатый абзац после слова «раствор» изложить в новой редакции: «молярной концентрации  $c(1/2\text{H}_2\text{SO}_4) = 1$  моль/дм<sup>3</sup>; готовят по ГОСТ 25794.1—83».

Пункт 4.5.3. Первый абзац. Заменить массу: «2 г» на «2,00 г»;  
заменить слова: «(из бюретки)» на «(мензуркой или цилиндром)».

Пункт 4.5.4. Формула и экспликация. Заменить значение: «0,0049» на «0,00245»; третий абзац изложить в новой редакции: «0,00245 — массовая концентрация раствора гидроокиси натрия, выраженная в г/см<sup>3</sup> серной кислоты».

Пункт 4.6.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Весы лабораторные аналитические любого типа 2-го класса точности с погрешностью взвешивания по ГОСТ 24104—88»;

третий абзац исключить;

дополнить абзацами (после второго): «Кислота серная по ГОСТ 4204—77, раствор 1:10.

Тигли фарфоровые по ГОСТ 9147—80.

Фильтры обеззоленные типа «белая лента».

Колба коническая Кн-2—250—14/23 ХС по ГОСТ 25336—82.

Электродпечь муфельная с терморегулятором, обеспечивающая температуру нагрева до 600 °С.

Универсальная индикаторная бумага.

Воронка В-75—110 ХС по ГОСТ 25336—82.

Эксикатор 2—140 по ГОСТ 25336—82, заполненный прокаленным хлористым кальцием».

Пункт 4.6.3. Первый—третий абзацы изложить в новой редакции:

«10,00 г медного купороса помещают в стакан (или коническую колбу) вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают 100—120 см<sup>3</sup> воды и растворяют при перемешивании.

рН раствора должно быть не более 2—3 (по универсальной индикаторной бумаге). Если рН 4—5, к раствору приливают 0,5—1,0 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты (1:10).

Раствор фильтруют через фильтр средней плотности и промывают фильтр горячей водой до исчезновения в промывных водах сульфат-иона (проба с раствором хлористого бария).

Фильтр с осадком помещают в предварительно прокаленный и взвешенный фарфоровый тигель, осторожно озоляют и затем прокаливают в муфельной печи при температуре 600 °С в течение 30—40 мин. Тигель с остатком охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Прокаливание остатка и взвешивание тигля повторяют до получения постоянной массы».

Пункт 4.7.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Весы лабораторные аналитические любого типа 2-го класса точности с погрешностью взвешивания по ГОСТ 24104—88»;

дополнить абзацем (после первого): «Колба коническая по ГОСТ 25336—82 вместимостью 250 см<sup>3</sup>»;

восьмой абзац. Заменить слова: «раствор 1:1» на «разбавленная водой в соотношении 1:1»;

девятый абзац изложить в новой редакции: «Кислота серная по ГОСТ 4204—77»;

десятый абзац. Заменить слова: «раствор 1:1» на «разбавленная водой в соотношении 1:1»;

двенадцатый абзац изложить в новой редакции: «Железо хлорное по ГОСТ 4147—74 или железоаммонийные квасцы по ГОСТ 4205—77, раствор массовой концентрации железа 70 г/дм<sup>3</sup>»;

тринадцатый абзац после слова «раствор» изложить в новой редакции: «приготовленный следующим образом: навеску соли массой 20 г растворяют в 400 см<sup>3</sup>

воды, добавляют при перемешивании 270 см<sup>3</sup> серной кислоты, охлаждают раствор и разбавляют водой до 1000 см<sup>3</sup>;

восемнадцатый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87; девятнадцатый абзац. Заменить слово: «Мышьяковский» на «Мышьяковистый»; пункт дополнить абзацами: «Раствор В (свежеприготовленный), содержащий 0,002 мг мышьяка; готовят соответствующим разбавлением раствора Б.

Медь серноокислая по ГОСТ 4165—78, раствор массовой концентрации 100 г/см<sup>3</sup>».

Пункт 4.7.3. Первый абзац изложить в новой редакции:

«В ряд стаканов (или конических колб) вместимостью 250 см<sup>3</sup> помещают 1, 2, 4, 8 и 10 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б и 1, 2, 3 см<sup>3</sup> стандартного раствора В. Приливают 80—100 см<sup>3</sup> воды, по 10 см<sup>3</sup> раствора серноокислой меди, по 2,0 см<sup>3</sup> раствора хлорного железа или железоаммонийных квасцов и 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1:1);

третий абзац изложить в новой редакции:

«Осадок на фильтре растворяют в 15 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1:1), собирая фильтрат в стакан или колбу, где проводили осаждение. Фильтр промывают 3—4 раза горячей водой и снова осаждают гидроокись железа аммиаком. Осадок фильтруют через тот же фильтр и промывают 3—4 раза горячим раствором аммиака (1:50)».

Пункт 4.7.4. Первый абзац после слова: «стакан» дополнить словами: «(или коническую колбу)»; заменить значение: 250 см<sup>3</sup> на 100—250 см<sup>3</sup>;

второй абзац. Заменить значения: «20—25» на «5—50»; «0,5» на «2»; исключить слово: «азотнокислого».

Пункт 4.7.5. Формула и экспликация. Заменить значение: «250» на «V» и обозначение: V на V<sub>1</sub>.

Раздел дополнить пунктом 4.9:

«4.9. Показатель «рассыпчатость» определяет изготовитель по ГОСТ 21560.5—82 не реже одного раза в квартал».

Пункт 5.1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«5.1. Медный купорос для промышленности упаковывают в деревянные бочки вместимостью 50—120 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 8777—80, фанерные барабаны ФБ2-22А и ФБ5-22В по ГОСТ 9338—80, деревянные ящики типа П-1 или П-2 по ГОСТ 11002—80 массой 50 или 100 кг или фанерные ящики типа III или IV по ГОСТ 5959—80 массой 35 кг с вкладышами из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82, двойные мешки (внутренний — полиэтиленовый по ГОСТ 17811—78, наружный — импортный или отечественный тканевый мешок или непропитанные многослойные бумажные мешки типа НМ (по ГОСТ 2226—75) или ламинированные мешки типа ПМ по ГОСТ 2226—75 или полиэтиленовые двойные или одинарные М 8,9 (10) — 0,220 по ГОСТ 17811—78, в полипропиленовые тканевые мешки с вкладышами из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 массой не более 50 кг. Отклонение от установленной массы ±4 %, но не более чем 2 кг».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции:

«5.2. Медный купорос, предназначенный для сельского хозяйства, упаковывают в соответствии с ГОСТ 14189—81. Группа фасовки III. Продукт упаковывают в двойные или одинарные полиэтиленовые мешки М 89 (10)—0,220 ГОСТ 17811—78, вложенные в непропитанные многослойные бумажные мешки по ГОСТ 2226—75, или ламинированные мешки типа ПМ по ГОСТ 2226—75, или мешки по ГОСТ 14189—81».

Пункт 5.3. Первый абзац после ссылки «по ГОСТ 10354—82» дополнить словами: «или по согласованию с потребителями полиэтиленовые банки вместимостью 500—2000 см<sup>3</sup> по нормативно-технической документации, или в коробки из картона Б по ГОСТ 7933—75 с внутренним водонепроницаемым пакетом из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82»;

второй абзац изложить в новой редакции:

«Пакеты укладывают в непропитанные многослойные бумажные мешки типа НМ или ламинированные мешки типа ПМ по ГОСТ 2226—75, или полиэтилен-

новые мешки по ГОСТ 17811—78, или фанерные ящики типа III или IV по ГОСТ 10131—78, или ящики из гофрированного картона (номер мешка 55 или 56) по ГОСТ 13841—79, или картонные навивные барабаны типа III емкостью 28 л по ГОСТ 17065—77, или в двойные или одинарные полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78. Банки укладывают в фанерные ящики по ГОСТ 10131—78; третий абзац. Заменить значения: 10 кг на 1,0 кг; 30 кг на 15 кг.

Пункты 5.6—5.8 изложить в новой редакции:

«5.6. Маркировка потребительской тары для медного купороса, предназначенного для промышленности и сельского хозяйства, должна наноситься непосредственно на тару по трафарету, на ярлык печатным или машинным способом.

Ярлык должен быть прочно приклеен.

При упаковывании медного купороса в двойные полиэтиленовые мешки ярлык вкладывают между слоями полиэтиленовой пленки.

Маркировка должна содержать:

товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование продукта и массовую долю действующего вещества;

знак опасности по ГОСТ 19433—81 (класс 6, подкласс 6.2, классификационный шифр 6213);

массу нетто;

номер партии;

дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта;

манипуляционный знак «Бойтся сырости» по ГОСТ 14192—77»;

предупредительную надпись с указанием группы пестицидов по ГОСТ 14189—81 (фунгицид).

5.7. Маркировка потребительской тары для купороса, предназначенного для розничной торговли, должна содержать:

товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование и назначение продукта (фунгицид);

массу нетто;

обозначение настоящего стандарта;

предупредительную надпись по ГОСТ 19433—81 «Вредно. Хранить вдали от пищевых продуктов»;

цену одной упаковки;

краткую инструкцию по применению;

дату изготовления.

Маркировка должна быть четкой и красочно оформленной.

На полиэтиленовые пакеты маркировка наносится типографским способом или вкладывается ярлык между слоями полиэтилена.

При нанесении маркировки непосредственно на полиэтиленовую пленку методом печати или флексографии дату изготовления, номер партии, марку продукта не указывают».

Раздел дополнить пунктом 5.7а:

«5.7а. На мешки, коробки, ящики, барабаны, в которые упакован купорос, предназначенный для розничной торговли, наносят маркировку, содержащую следующие данные:

товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование продукта;

назначение (фунгицид);

массу нетто;

номер партии;

дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта;

манипуляционный знак «Бойтся сырости» по ГОСТ 14192—77»;

## С. 8 ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 19347—84

знак опасности по ГОСТ 19433—81 (класс 6, подкласс 6.2, классификационный шифр группы 6213);

количество упаковочных единиц;

цену одной упаковки;

штамп ОТК.

Способ нанесения маркировки — в соответствии с п. 5.8).

Пункт 5.8 изложить в новой редакции:

«5.8. Транспортная маркировка медного купороса — по ГОСТ 14192—77 и ГОСТ 14189—81 с нанесением манипуляционного знака «Бойтесь сырости» и знака опасности по ГОСТ 19433—81 (класс 6, подкласс 6.2, классификационный шифр группы 6213).

На специализированные контейнеры манипуляционный знак «Бойтесь сырости» не наносится.

На транспортную тару наносят следующие данные:

товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование продукта, марку;

дату изготовления;

номер партии;

предупредительную полосу группы пестицидов по ГОСТ 14189—81;

назначение продукта (фунгицид);

обозначение настоящего стандарта;

гарантийный срок хранения.

Кроме того на полиэтиленовые мешки маркировку наносят печатным способом, либо к ним приваривают полиэтиленовую этикетку с маркировкой. Допускается наносить на полиэтиленовый мешок номер партии и дату изготовления горячим тиснением.

На бумажные мешки, барабаны, ящики наклеивают ярлык или наносят маркировку печатным способом.

При упаковке медного купороса в двойные полиэтиленовые мешки ярлык вкладывают между слоями полиэтиленовой пленки».

Пункт 5.9 дополнить абзацами:

«Контейнеры транспортируют повагонными отправками. Размещение и крепление их на открытом подвижном составе осуществляется в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными МПС.

Медный купорос, упакованный в мешки, ящики из гофрированного картона, картонно-навивные барабаны, должен перевозиться только повагонными отправками».

Пункт 5.10 изложить в новой редакции:

«5.10. Медный купорос, упакованный в бочки, барабаны, ящики и мешки, должен транспортироваться в пакетах массой не более 1,25 т. При пакетировании должны использоваться плоские деревянные поддоны по ГОСТ 9557—87, или ящичные и разборные (складные) или плоские поддоны по ГОСТ 9078—84, или одноразового пользования по ГОСТ 26381—84.

Средства скрепления пакетов — по ГОСТ 21650—76. Основные параметры и размеры пакетов — по ГОСТ 24597—81.

На каждый пакет привязывают или приклеивают картонный или бумажный, или фанерный ярлык с транспортной маркировкой по п. 5.8».

(ИУС № 1 1989 г.)