

**Изменение № 3 ГОСТ 10884—81 Сталь арматурная термомеханически и термически упрочненная периодического профиля. Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.12.90 № 3191

Дата введения 01.06.91

Вводная часть. Второй абзац исключить.

По всему тексту стандарта (пп. 1.1, 1.2, 1.5, 2.1, 2.2, 2.2а, 2.2б, 2.3, 2.5, 2.8, 4.1, 5.1) заменить классы арматурной стали: Ат-III на Ат-IIIС (Ат440С), Ат-IV на Ат-IV (Ат590), Ат-IVС на Ат-VIC (Ат590С), Ат-IVК на Ат-IVК (Ат590К), Ат-V на Ат-V (Ат785), Ат-VК на Ат-VК (Ат785К), Ат-VСК на АтVСК (Ат785СК), Ат-VI на Ат-VI (Ат980), Ат-VIK на Ат VIK (Ат980К), Ат-VII на Ат-VII (Ат1175), Ат-VIII на Ат-VIII (Ат1375).

Пункт 2.1 Таблица 1а. Графа «Марка стали». Для диаметра 10—40 мм, класса арматурной стали Ат-IVС дополнить маркой 27ГС; для диаметра 10—32, класса Ат-V — маркой 22С.

Марка стали	Массовая доля, %							
	углерода	марганца	кремния	хрома	серы	фосфо- ра	никеля	меди
					не более			
27ГС	0,24—0,30	0,9—1,3	1,0—1,5	не бо- лее 0,30	0,045	0,045	0,30	0,30
22С	0,17—0,25	0,6—0,9	0,9—1,2	—	0,035	0,040	—	—

(Продолжение см. с. 46)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10884—81)*

Пункт 2.2. Таблицу 16 дополнить марками 27ГС, 22С с соответствующими нормами;

дополнить примечанием — 6: «6. Для стали марки 22С массовая доля титана должна быть не более 0,05 %, алюминия не более 0,10 %».

Пункты 2.2, 2.2а. Заменить ссылку: ГОСТ 380—71 на ГОСТ 380—88.

Пункт 4.3. Заменить ссылки: ГОСТ 12344—78 на ГОСТ 12344—88, ГОСТ 12345—80 на ГОСТ 12345—88.

Пункт 5.1 дополнить абзацем: «на ярлыке, прикрепленном к каждой связке стержней, наносят принятое обозначение класса арматурной стали (например, Ат-IV) или условное обозначение класса по пределу текучести (Ат-590)».

(ИУС № 3 1991 г.)