

Изменение № 3 ГОСТ 8608—79 Изоляторы фарфоровые опорно-штыревые на напряжение свыше 1000 В. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.88 № 1078

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Второй, третий абзацы исключить:

Пункт 2.5. Первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 10178—76 на ГОСТ 10178—85;

третий абзац. Исключить слова: «Между краем колпака и изоляционной деталью должен быть зазор не менее 2 мм».

четвертый абзац изложить в новой редакции: «Наружная поверхность цементных швов, указанных на чертеже, покрывается влагостойким покрытием в соответствии с требованиями чертежа».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Приемка

3.1. Для проверки изоляторов на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные, типовые и периодические испытания.

3.2. Приемосдаточные испытания

3.2.1. Изоляторы принимают партиями. Партия состоит из изоляторов одного типа, изготовленных в одних технологических условиях. Объемы партий изоляторов — от 50 до 1500 шт.

3.2.2. Отбор изоляторов в выборку — по ГОСТ 18321—73 методом наибольшей объективности.

3.2.3. Приемосдаточные испытания проводят в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Пункт		Число изоляторов в выборке при контроле		
	технических требований	методов испытаний	нормальном	усиленном	ослабленном
1. Качество поверхности	2.2, 2.3	4.1	100 % (сплошной контроль)		
2. Непрерывный поток искр	2.4	4.1	100 % годных по п. 1		
3. Размеры	2.1, 2.6	4.1	8 (испытанных по п. 2)	13	5
4. Толщина шва армирующей связки	2.5	4.1	8 (испытанных по п. 3)	13	5
5. Покрытие арматуры и шва армирующей связки	2.1	4.1	8 (испытанных по п. 4)	13	5

(Продолжение см. с. 228)

Наименование показателя	Пункт		Число изоляторов в выборке при контроле		
	технических требований	методов испытаний	нормальном	усиленном	ослабленном
6. Термостойкость	2.9	4.5	8 (испытанных по п. 5)	13	5
7. Механическая разрушающая сила при изгибе	2.6	4.3	5 (испытанных по п. 6)	8	3
8. Пробивное напряжение	2.8	4.4	3 (испытанных по п. 6)	5	2
9. Пористость	2.1	4.1	5	8	3
10. Качество армирования	2.5	4.6	Куски фарфора изоляторов, испытанных по п. 7		3
			5 (испытанных по п. 7)	8	3

3.2.4. Контроль партии изоляторов проводят в следующем порядке: проводят сплошной контроль по показателям 1 и 2 табл. 2, при этом дефектные изоляторы бракуют, остальные считают принятыми. Если при контроле по показателю 2 табл. 2 число дефектных изоляторов превысит 5 %, то приемке не подлежат и те изоляторы, которые прошли контроль;

выборочный контроль проводят по показателям 3—10 табл. 2. Объем выборок указан в табл. 2.

3.2.5. При выборочном контроле по показателям 3—10 партию изоляторов принимают, если не обнаружено ни одного дефектного изолятора, и бракуют, если число дефектных изоляторов по какому-либо показателю больше или равно двум. Если обнаружен один дефектный изолятор, то из партии отбирают вторую случайную выборку того же объема. Контроль проводят по тому показателю, по которому получен неудовлетворительный результат. По результатам контроля второй выборки партию изоляторов принимают, если не обнаружено ни одного дефектного изолятора.

3.2.6. Виды контроля и условия перехода — по ГОСТ 18242—72. При объеме выпуска менее 50 партий в год применяется только нормальный контроль.

3.3. Типовые и периодические испытания

3.3.1. Типовые испытания проводят в случае изменения конструкции, типа или подгруппы материалов или введения новых технологических процессов изготовления изоляторов для оценки влияния внесенных изменений на характеристики и качество изоляторов.

Периодические испытания проводят не реже одного раза в два года.

Типовые и периодические испытания проводят не раньше чем через месяц со дня армирования изоляторов, отобранных согласно п. 3.2.2 от партии, прошедшей приемо-сдаточные испытания.

(Продолжение см. с. 229)

3.3.2. Типовые и периодические испытания проводят в последовательности и объеме, которые указаны в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Пункт		Число изоляторов для испытаний	
	технических требований	методов испытаний	типовых	периодических
1. Размеры	2.1, 2.6	4.1	30	12
2. Масса	2.6	4.2	30	12
3. Длина пути утечки	2.7	4.1	30 (проверенных по п. 1)	12
4. Термостойкость	2.9	4.5	8 (проверенных по п. 2)	8
5. Механическая разрушающая сила при изгибе	2.6	4.3	4 (проверенные по п. 3)	4
6. Пробивное напряжение	2.8	4.4	4 (проверенные по п. 4)	4
7. Пористость	2.1	4.1	3 куса фарфора изоляторов, испытанных по п. 5	
8. Качество армирования	2.5	4.6	(испытанные по п. 5)	
9. Стойкость к медленному изменению температуры	2.10	4.7	4 (испытанных по п. 3)	4
10. Выдерживаемое напряжение частотой 50 Гц (при плавном подъеме) в сухом состоянии	2.8	4.8	3 (испытанные по п. 3)	
11. Выдерживаемое напряжение частотой 50 Гц (при плавном подъеме) под дождем	2.8	4.8	3 (испытанные по п. 10)	—
12. Выдерживаемое импульсное напряжение	2.8	4.8	3 (испытанные по п. 11)	—
13. Разрядное напряжение	2.11	4.9	9 (испытанных по п. 3)	—
14. Напряжение по уровню радиопомех от коронного разряда	2.11	4.10	6 (испытанных по п. 3)	—

(Продолжение см. с. 230)

3.3.3. Состав и объем типовых испытаний могут быть изменены держателем подлинников конструкторской документации в зависимости от степени возможного влияния внесенных изменений на характеристики и качество изоляторов. Изменения должны быть отражены в программе и методике, утвержденных в установленном порядке.

Результаты типовых испытаний считают удовлетворительными, если не обнаружено ни одного дефектного изолятора.

3.3.4. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний по одному из показателей, указанных в табл. 3, проводят повторный контроль на удвоенном количестве изоляторов по тому показателю, по которому получен неудовлетворительный результат.

По результатам контроля второй выборки периодические испытания считают удовлетворительными, если не обнаружено ни одного дефектного изолятора. При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний приемку и отгрузку изоляторов приостанавливают до выяснения причин и получения удовлетворительных результатов испытаний.

3.3.5. Результаты типовых и периодических испытаний должны быть оформлены протоколом».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 22230—81 на ГОСТ 26093—84.

Пункт 4.3. Последний абзац. Исключить слова: «равной или».

Пункт 4.4. Заменить значение 10^6 — 10^8 Ом·м на $(1-5) \cdot 10^7$ Ом·м; последний абзац. Исключить слова: «равном или»

Пункт 4.7. Исключить слова: «равном или».

Пункт 4.8. Исключить ссылку: ГОСТ 22230—81.

Пункт 4.9. Заменить ссылку: ГОСТ 10390—71 на ГОСТ 10390—86.

Пункт 4.10 изложить в новой редакции: «4.10. Определение уровня радио-помех — по ГОСТ 26196—84».

Пункт 5.2. Исключить слова: «утвержденный в установленном порядке».

Пункт 5.3. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции: «Изоляторы должны быть упакованы в деревянные ящики типа II—I и типа V—I по ГОСТ 2991—85».

Пункт 5.4. Заменить слова: «Маркировка транспортной тары» на «Транспортная маркировка».

Пункт 6.1. Исключить слова: «утвержденных в установленном порядке».

(ИУС № 7 1988 г.)