

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ЗАО «НПО ЦКБА»



Дыдычкин В.П.

2008г.

Изменение № 1

СТ ЦКБА 026-2005 «Арматура трубопроводная. ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ»

Типовой технологический процесс

Утверждено и введено в действие Приказом от " 18 " 11 2008г. № 62.

Дата введения: 01.01. 2009 г.

Лист 4

заменить листом:

4 с изм. 1.

Приложение: лист 4.

Первый заместитель генерального
директора

Ю.И. Тарасьев

Заместитель генерального директора –
главный конструктор

В.В. Ширяев

Начальник технического отдела

С.Н. Дунаевский

Начальник отдела № 115

Е.С. Семёнова

Исполнитель
ст. инженер отдела 121

Г.М. Янчар

СОГЛАСОВАНО:
Председатель ТК 259

М.И. Власов

СТАНДАРТ ЦКБА

Арматура трубопроводная

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ

Типовой технологический процесс

Дата введения – 2006-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт содержит основные технологические указания по термической обработке кованных и катаных заготовок для деталей трубопроводной арматуры из углеродистых и легированных конструкционных сталей марок: Ст3сп, Ст3пс, Ст5 по ГОСТ 380, сталь 20, 25, 35, 40, 45 по ГОСТ 1050, 09Г2С, 10ХСНД по ГОСТ 19281, 08ГДНФ по ТУ 108-11-514, 10Г2, 20Х, 30Х, 35Х, 40Х, 18ХГ, 30ХМА, 35ХМ, 20ХНЗА, 40ХФА, 40ХН2МА (40ХНМА), 38ХНЗМФА, 18Х2Н4МА (18Х2Н4ВА), 38Х2МЮА (38ХМЮА), 15ХМ по ГОСТ 4543, 12Х1МФ (12ХМФ), 18ХЗМВ (ЭИ578, Н8), 25Х1МФ (ЭИ10), 20ХЗМВФ (ЭИ415, ЭИ579), 15Х5М (Х5М, 12Х5МА) по ГОСТ 20072, 20ЮЧ по ТУ 14-1-3332.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты и нормативные документы:
ГОСТ 380-2005 Сталь углеродистая обыкновенного качества
ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали