

(Продолжение см. с. 14)

Изменение № 3 ГОСТ 18267—82 Рельсы железнодорожные типов Р50, Р65 и Р75 широкой колеи, термообработанные путем объемной закалки в масле. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (отчет Технического секретариата № 2 от 15.04.94)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 955

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

(Продолжение см. с. 14)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 18267—82)

Пункт 1.6. Заменить единицу физической величины: МПа на Н/мм² (2 раза);

примечание 2 изложить в новой редакции:

«2. Испытания на поперечных образцах обязательны. Однако неудовлетворительные результаты контроля механических свойств до введения объединенного стандарта на рельсы не являются браковочным признаком»;

дополнить примечанием — 3:

«3. 1 Н/мм² = 1 МПа».

Пункт 2.5. Исключить слова: «Госприемкой или».

Пункт 2.6. Заменить ссылки: ГОСТ 8.010—72 на ГОСТ 8.010—90*; ГОСТ 22536.1—77 на ГОСТ 22536.1—88; ГОСТ 22536.3—77 на ГОСТ 22536.3—88; ГОСТ 22536.4—77 на ГОСТ 22536.4—88; ГОСТ 22536.6—77 на ГОСТ 22536.6—88;

дополнить сноской: «* На территории РФ действует ГОСТ Р 8.563—96».

(Продолжение см. с. 15)

Пункт 2.7. Заменить слова: «Минчерметом СССР» на «изготовителем».

Пункт 3.3. Второй абзац исключить.

Пункт 3.4 исключить.

Стандарт дополнить разделом — 4:

«4. Упаковка, погрузка и транспортирование

4.1. Рельсы транспортируют железнодорожным, речным и морским видами транспорта в соответствии с правилами перевозок крупногабаритного и тяжеловесного оборудования, действующими на каждом виде транспорта.

4.2. Погрузку, крепление и перевозку рельсов проводят в соответствии с ГОСТ 22235—76, «Техническими условиями погрузки и крепления грузов» и «Правилами перевозок грузов», утвержденными МПС и другими ведомствами.

4.3. Транспортную маркировку наносят в соответствии с ГОСТ 14192—96.

4.4. При погрузке и транспортировании не допускается повреждение рельсов.

4.5. Рельсы, отгружаемые потребителю, сопровождают документом (актом технической годности рельсов), подписанным представителем пред-

(Продолжение см. с. 16)

приятия-изготовителя и инспектором МПС, удостоверяющим соответствие рельсов требованиям настоящего стандарта и содержащим:

- наименование (или обозначение) предприятия-изготовителя;
- наименование продукции и способ ее термической обработки;
- условное обозначение рельсов по настоящему стандарту;
- тип, класс и группу рельсов;
- марку стали, из которой рельсы изготовлены;
- обозначение настоящего стандарта;
- отпечатки или описание приемочных клейм, а также описание маркировки рельсов красками;
- количество рельсов с указанием их длины и массы;
- гриф УЗШГ (при контроле внутренних дефектов ультразвуковым методом);
- месяц и год изготовления рельсов;
- номер вагона;
- наименование и адрес потребителя рельсов.

По требованию потребителя должны быть дополнительно сообщены номера плавок, результаты химического анализа и приемочных испытаний».

(ИУС № 7 1998 г.)