

**Изменение № 2 ГОСТ 18267—82 Рельсы железнодорожные типов Р50, Р65 и Р75 широкой колеи, термообработанные путем объемной закалки в масле. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.01.88 № 122**

**Дата введения 01.07.88**

Пункт 1.1. Первый абзац. Заменить слова: «по ГОСТ 24182—80 (за исключением закалки концов)» на «по ГОСТ 24182—80 (за исключением закалки концов, механических свойств, скрученности, волнистости и концевой искривленности)».

*(Продолжение см. с 52)*

Пункт 1.14 исключить.

Пункт 2.1. Исключить слова: «в течение 10 дней»; «Рельсы, термообработанные с большим разрывом, принимаются как рельсы разных плавок»;  
заменить слова: «По согласованию между изготовителем и потребителем» на «В соответствии с технологической инструкцией, согласованной с потребителем».

Пункт 2.3. Исключить слова: «в соответствии с ГОСТ 18576—85»; после слов «неразрушающему контролю» дополнить словами: «в соответствии с ГОСТ 18576—85».

*(Продолжение см. с. 59)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18267—82)*

Пункт 2.4 Третий абзац дополнить словами: «Допускается проводить контроль микроструктуры на микрошлифе, вырезанном из головки образца, испытанного на растяжение»;

последний абзац. Заменить слова: «(закаленных или выправленных)» на «(закаленных и выправленных)»;

дополнить абзацем: «Все испытания проводят на головных рельсах. При отсутствии в плавке головных рельсов пробы отбираются от любого рельса».

Пункт 2.5 после слов «осуществляется» дополнить словами: «Госприемкой или».

Пункт 2.6. Заменить ссылки: ГОСТ 22536.0—77 — ГОСТ 22536.6—77 на ГОСТ 22536.0—87; ГОСТ 22536.1—77; ГОСТ 22536.2—87; ГОСТ 22536.3—77; ГОСТ 22536.4—77; ГОСТ 22536.5—87; ГОСТ 22536.6—77.

Пункт 2.7. Пятый абзац после слов «не менее 150 мм от торца» дополнить словами: «первого головного».

Пункт 2.10. Второй абзац после слов «для проверенной плавки и» дополнить словами: «первичные испытания».

Пункт 2.12. Предпоследний абзац дополнить словами: «От следующей партии рельсов в количестве 100 шт. (по ходу правки) отбирается одна проба для определения остаточных напряжений. При получении удовлетворительных результатов испытаний, дальнейший контроль осуществляется в соответствии с

*(Продолжение см. с. 60)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18267—82)*

п. 2.4. При неудовлетворительных результатах контролю на остаточные напряжения подвергается один рельс от каждого последующих 100 шт. до получения устойчивых результатов. Результаты являются устойчивыми при положительных испытаниях трех партий подряд (объем партии — 100 шт.)».

Пункт 2.13. Исключить слова: на расстоянии 350—400 мм от торца».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.14: «2.14. Закаленные рельсы с волнистостью и скрученностью, превышающей допуски ГОСТ 24182—80, разрешается объединять в партию до 100 шт. и подвергать однократной термической обработке (закалке и отпуску) с последующим контролем всех параметров по ГОСТ 18267—82, как вновь предъявляемую плавку».

Пункт 3.1. Заменить слова: «кольцо с наружным диаметром 15—20 и внутренним 12—15 мм» на «круг диаметром 15—20 мм»; «на расстоянии 1—3 м» на «расстоянии не менее 1 м»; «около 1 мм» на «не более 1 мм».

Пункт 3.2. Исключить слово: «инспектора».

Пункт 3.3. Заменить значение: 0,7 на 0,5.

Пункт 3.4 после слов «инспектором МПС» дополнить словами: «и (или) представителем Госприемки».

Пункты 3.3, 3.4. Заменить слова: «по ГОСТ 1.9—67» на «присвоенного в установленном порядке Госстандартом СССР».

(ИУС № 4 1988 г.)