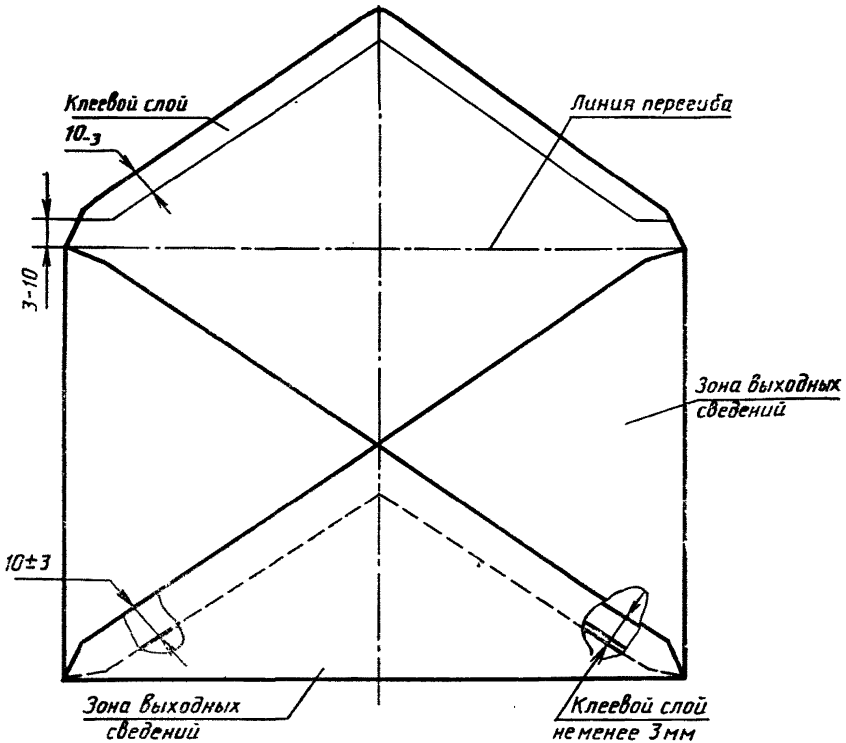


Изменение № 4 ГОСТ 34—83 Конверты почтовые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.12.88 № 3972

Дата введения 01.05.89

Пункт 1.1. Чертеж 1 заменить новым:

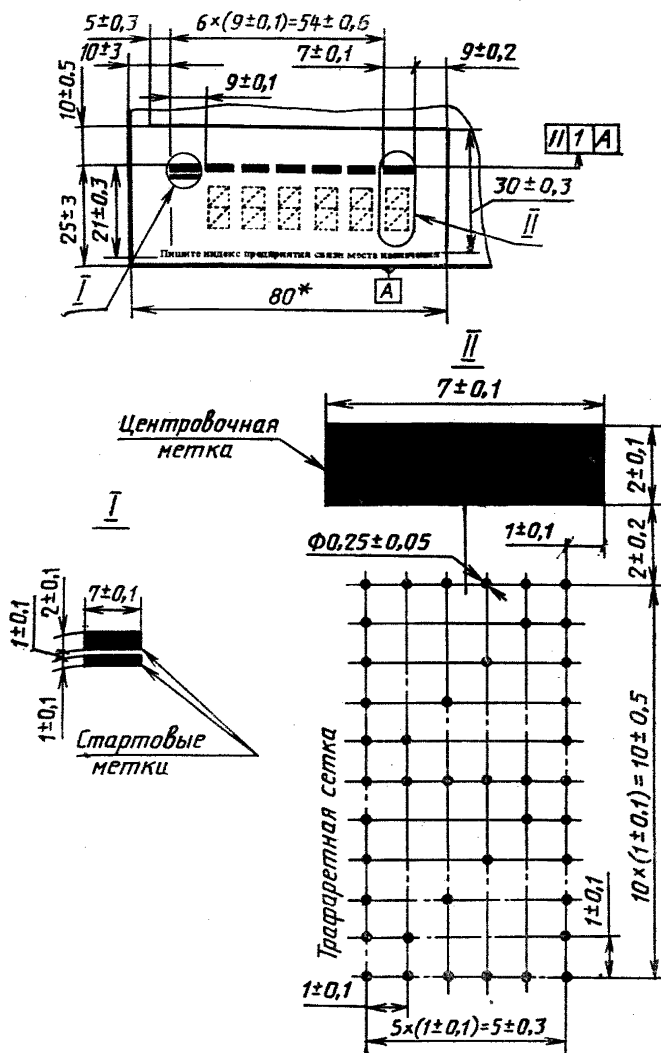


Черт. 1

четвертый абзац после слова «клапанов» дополнить словами: «и формы края полос клеевого слоя».

Пункт 2.2. Второй абзац. Заменить слова: «номер производственного заказа» на «номер заказа полиграфического предприятия»; чертеж 4 заменить новым:

(Продолжение см. с. 276)



* Размер для справок.

Черт. 4

Пункт 2.6. Заменить значения: 1,5 мм на 2 мм; 2 мм на 3 мм.

Пункт 2.16. Шестой абзац исключить.

Пункт 4.3 дополнить абзацами: «Ширина клеевого слоя на нижнем клапане конверта определяется в трех точках — по краям и в средней части с каждой стороны клапана. Измерение производится после отделения приклеенного клапана от боковых клапанов.

За окончательный результат измерения принимают минимальное значение из всех полученных измерений с точностью до 1 мм».

(Продолжение см. с. 277)

(Продолжение изменения к ГОСТ 34—83)

Пункт 4.4. Заменить ссылку: «Ю-117 по ГОСТ 14841—80» на «по нормативно-технической документации».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 18251—72 на ГОСТ 18251—87.

Пункт 5.2. Шестой абзац после слов «номер заказа» дополнить словами: «полиграфического предприятия».

(ИУС № 2 1989 г.)