

**Изменение № 1 ГОСТ 12790—81 Пиво. Методы определения двуокси углерода и стойкости**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.06.87 № 1893**

Дата введения 01.01.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 9109.

Пункт 1.3 изложить в новой редакции:

«1.3. А п п а р а т у р а

Баня водяная.

Часы механические с сигнальным устройством по ГОСТ 3145—84 или других марок.

Термометр ТЛ-2 1-Б2 или ТЛ-5 2-Б2 по ГОСТ 215—73 или термометр ТТ П 4 1 160 или ТТ П 2 1 160 по ГОСТ 2823—73.

Цилиндр 1—50 или 3—50, наливной по ГОСТ 1770—74.

Аппарат универсальный для встряхивания жидкости в колбах и пробирках типа АВУ или других типов, обеспечивающих возможность встряхивания жидкостей в бутылках.

Устройство для определения давления в бутылках марки Ш4-ВУЖ с манометром класса 2,5 и пределом измерения 0,4 МПа (4 кгс/см<sup>2</sup>) или устройство типа АУГ.

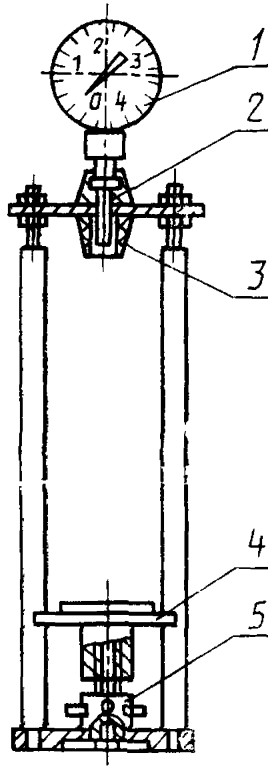
Устройство типа АУГ состоит из пресса, в котором зажимается бутылка с ливом (см. чертеж).

Над верхней площадкой пресса находится манометр с наибольшим пределом измерения давления 0,4 МПа (4 кгс/см<sup>2</sup>), классом точности 2,5 по ГОСТ 8625—77 или манометр другого типа, обеспечивающий необходимую точность измерения. Под площадкой находится наглухо закрепленная стальная полая игла, соединяющаяся своим внутренним каналом с манометром. Внизу устройства находится подвижная площадка пресса, которая регулируется поворотным винтом.

*(Продолжение см. с. 342)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 12790—81)

Устройство для определения давления в бутылках типа АУГ



1—манометр; 2—стальная  
волая игла; 3—резиновая  
прокладка; 4—подвижная  
площадка пресса; 5—пово-  
ротный винт».

Пункт 1.6.1. Экспликацию к формуле изложить в новой редакции:

«где  $P$  — максимальное давление газа в бутылке, МПа (кгс/см<sup>2</sup>);

1,0 — нормальное атмосферное давление, МПа (кгс/см<sup>2</sup>);

0,122 — растворимость двуокиси углерода при температуре 25 °С и нормальном атмосферном давлении, г/100 г;

$A$  — поправка, зависящая от объема газового пространства в бутылке, г/100 г, определяется по таблице».

(Продолжение см. с. 343)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12790—81)*

Пункт 1.6.2 изложить в новой редакции: «1.6.2. Вычисление проводят до третьего десятичного знака с последующим округлением до второго знака».

Пункт 2.3. Заменить слова: «Термометр стеклянный технический по ГОСТ 2823—73» на «Термометр ТТ П 2 1 160 или ТТ П 4 1 160 по ГОСТ 2823—73».

Приложение. Таблицы 1, 2. Головка. Заменить слова: «Давление, кгс/см<sup>2</sup>» на «Давление, МПа·10<sup>-1</sup> (кгс/см<sup>2</sup>)».

(ИУС № 9 1987 г.)

---