

Об изменении главы СНиП II-52-74

Постановлением Госстроя СССР от 11 мая 1983 г. № 91 утверждено и с 1 июля 1983 г. введено в действие приведенное ниже изменение главы СНиП II-52-74 «Сооружения мелиоративных систем», утвержденной постановлением Госстроя СССР от 4 октября 1974 г. № 206.

Раздел 2 дополнить пунктами следующего содержания:

«2.63. Выбор методов защиты внешней поверхности стальных труб от коррозии должен быть обоснован данными о коррозионных свойствах грунта, а также данными о возможности коррозии, вызываемой блуждающими токами. Защиту от наружной коррозии стальных трубопроводов следует предусматривать в соответствии с требованиями ГОСТ 9.015—74*.

2.64. Защиту внутренней поверхности тонкостенных стальных труб от коррозии независимо от коррозионной активности воды необходимо предусматривать защитными покрытиями: цементно-песчаными, лакокрасочными, цинковыми и др.

2.65. Толщина цементно-песчаного покрытия должна приниматься 4—12 мм

допустимой шириной раскрытия трещин при расчетных нагрузках 0,2 мм, необходимо предусматривать электрохимическую защиту трубопроводов катодной поляризацией при концентрации хлор-ионов в грунте более 150 мг/л; при нормальной плотности бетона и допускаемой ширине раскрытия трещин 0,1 мм — более 300 мг/л.

2.70. При проектировании трубопроводов из стальных и железобетонных труб всех видов необходимо предусматривать мероприятия, обеспечивающие непрерывную электрическую проводимость этих труб для возможности устройства электрохимической защиты от коррозии.

2.71. Катодную поляризацию труб со стальным сердечником надлежит проектировать так, чтобы создава-

2.66. Толщина лакокрасочного покрытия должна приниматься 120—200 мкм.

Для лакокрасочных покрытий в качестве пленкообразующего материала следует применять полистирольную смолу КОРС по ТУ 38-30322-81, сополимер КОРС по ТУ 38-103-118-78 и виниловую краску ХС-720 по ТУ 6-10-708-74. В качестве наполнителя к указанным материалам следует добавлять 10—15 % алюмициевой пудры ПАП-2 по ГОСТ 5494—71*.

2.67. Защиту от коррозии бетона цементно-песчаных покрытий труб со стальным сердечником от воздействия сульфат-ионов следует предусматривать изоляционными покрытиями в соответствии с требованиями СНиП по проектированию защиты строительных конструкций от коррозии.

2.68. Защиту труб со стальным сердечником от коррозии, вызываемой блуждающими токами, следует предусматривать в соответствии с требованиями Инструкции по защите железобетонных конструкций от коррозии, вызываемой блуждающими токами.

2.69. Для труб со стальным сердечником, имеющих наружный слой бетона плотностью ниже нормальной с

емые на поверхности металла защитные поляризационные потенциалы, измеренные в специально устраиваемых контрольно-измерительных пунктах, были не ниже 0,85 В и не выше 1,2 В по медносульфатному электроду сравнения.

2.72. При электрохимической защите труб со стальным сердечником с помощью протекторов величину поляризационного потенциала следует определять по отношению к медносульфатному электроду сравнения, установленному на поверхности трубы, а при защите с помощью катодных станций — по отношению к медносульфатному электроду сравнения, расположенному в грунте».