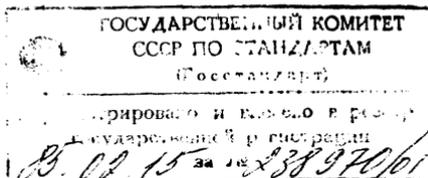


ОКП

УТВЕРЖДЕНО
организацией - изготовителем
" 24 " 10 1984 г.

УДК 669.15-42
Группа В32

СОГЛАСОВАНО
с базовой организацией
по стандартизации
" 14 " 12 1984 г.
с заказчиком
" 10 " 10 1984 г.



ПРУТКИ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ
МАРОК 07Х16Н4Б И 07Х16Н4Б-Ш

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I- 3573-83

(Изменение № I)

Срок действия с 14.03.85.
до _____

1. Вводную часть технических условий изложить в редакции: "Настоящие технические условия распространяются на горячекатаные прутки из коррозионностойкой стали мартенситного класса марок 07Х16Н4Б и 07Х16Н4Б-Ш", и далее по тексту.

2. Вводную часть технических условий дополнить текстом в редакции: "Установленные настоящими техническими условиями показатели технического уровня для прутков из стали электрошлакового переплава предусмотрены для высшей категории качества, для прутков из стали открытой электродуговой выплавки предусмотрены для первой категории качества.

3. Пункт 2.I. Примечания дополнить пунктом 5 в редакции: "В стали электрошлакового переплава содержание серы не должно превышать 0,015%".

4. Пункт 2.3. Норму ударной вязкости стали КС установить не менее 84 Дж/см^2 ($8,5 \text{ кгс}\cdot\text{м/см}^2$).

Факультативность механических свойств стали отменить.

Последнее предложение исключить из текста пункта.

5. Пункт 2.6. Для металла электрошлакового переплава установить следующие нормы максимально допустимого содержания неметаллических включений, по видам: Оксиды (ОС, ОТ) - 2,0; сульфиды (С) - 2,0; силикаты (СХ, СП) - 2,0; силикаты недеформирующиеся (СН) - 2,5; нитриды и карбонитриды - 3,5.

Факультативность содержания неметаллических включений в стали электрошлакового переплава отменить.

6. Пункт 2.7. Пункт изложить в редакции": "Сталь испытывается на межкристаллитную коррозию.

Результаты испытаний факультативны на I5 плавов текущего производства".

7. Пункт 3.II. Пункт дополнить текстом в редакции: "Толщина образцов должна быть не менее 3 мм, радиус закругления оправки для загиба образцов на угол 90° должен быть равным 10 мм".

Пункт 4.I. изложить в редакции: "Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение в соответствии ГОСТ 7566-81".

9. Ввести п. 3.I3. в редакции: "Остальные правила приемки по ГОСТ 7566-81".

Зарегистрировано: 14.12.84.