

**Изменение № 1 ГОСТ 28919—91 Фланцевые соединения устьевого обору-
дования. Типы, основные параметры и размеры**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и
сертификации (протокол № 48 от 22.12.2011)**

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 6546 от 29.12.2011

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандар-
тизации (по управлению строительством) следующих государств: RU, KZ,
KG, MD, TJ, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные
национальные органы по стандартизации***

Первая страница. После наименования стандарта заменить код МКС:
75.180.10 на 23.040.60.

Вводная часть. Заменить слова: «условным проходом» на «номиналь-
ным диаметром».

Раздел 1, головка таблиц 1, 3. Заменить слова: «Условный проход
 D_y , мм» на «Номинальный диаметр DN, мм».

Чертеж 2, исполнение 1. Заменить на выносном элементе А угол:
« $23^\circ \pm 30'$ » на « α »;

дополнить примечанием: « $\alpha = 23^\circ \pm 30'$. Для фланца 65×14 ф – $\alpha =$
 $= 15^\circ \pm 15'$ »;

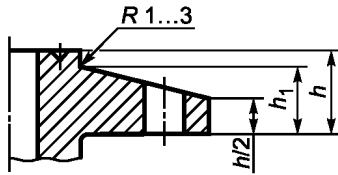
изменить обозначение шероховатости поверхности:

$$6,3 \sqrt{(\sqrt{\quad})} \text{ на } \sqrt{Ra\ 6,3 (\sqrt{\quad})} ;$$

$$1,6 \sqrt{\quad} \text{ на } \sqrt{Ra\ 1,6} .$$

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации —
2012—09—01.

чертеж дополнить вариантом исполнения торца фланца:
Второй вариант исполнения торца



Чертеж 3, исполнение 2. Изменить обозначение шероховатости поверхности:

$6,3 \sqrt{(\sqrt{)}} \text{ на } \sqrt{Ra\ 6,3 (\sqrt{)}} , \quad 0,8 \sqrt{(\sqrt{)}} \text{ на } \sqrt{Ra\ 0,8} .$

Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Параметры фланцев исполнения 1 (по черт. 2)

Т а б л и ц а 2

Размеры, мм

Обозначение фланца	Номинальный диаметр DN	Диаметр проходного отверстия d , не более	Наружный диаметр D	Диаметр делительной окружности центров отверстий под шпильки D_1	Диаметр проточки на привалочном торце D_2	Средний диаметр канавки под прокладку D_3	Большой диаметр шейки D_4	Диаметр отверстий под шпильки d_1	Количество отверстий под шпильки n	Полная высота тарелки h	Основная высота тарелки h_1	Ширина канавки b	Глубина канавки f	Радиус скругления канавки R	Применяемость составных частей фланцевых соединений			
															Обозначение прокладки	Резьба шпилек и гаек	Длина шпильки (по черт. 1)	
																	L_1	L_2
Рр 14 МПа																		
50x14	50	52	165	127,0	108	82,5	84	19	8	34	26	12,0	8,0	0,8	П23	М16	120	90
65x14	65	65	190	149,0	127	101,6	100	23	8	37	29	12,0	8,0	0,8	П26	М20	130	100
65x14ф	65	65	195	160,0	120	92	110	22	8	27	24	10	10	0,8	Пф2	М20	120	85
80x14	80	80	210	168,0	145	123,8	118	23	8	40	32	12,0	8,0	0,8	П31	М20	140	110
100x14	100	103	275	216,0	175	149,2	153	25	8	46	38	12,0	8,0	0,8	П37	М22	160	120
180x14	180	180	355	292,0	241	211,1	223	28	12	56	48	12,0	8,0	0,8	П45	М24	180	140
230x14	230	230	420	349,0	302	269,9	273	32	12	64	56	12,0	8,0	0,8	П49	М27	210	150
280x14	280	280	510	432,0	355	323,8	343	36	16	72	64	12,0	8,0	0,8	П53	М33	230	160
350x14	350	346	560	489,0	413	381,0	400	36	20	75	67	12,0	8,0	0,8	П57	М33	230	160
425x14	425	425	685	603,0	508	469,9	496	42	20	85	76	12,0	8,0	0,8	П65	М39	270	200
540x14	540	540	812	724,0	635	584,2	610	45	24	99	89	13,5	9,5	1,6	П73	М42	300	200

Продолжение таблицы 2

Размеры, мм

Обозначение фланца	Номинальный диаметр DN	Диаметр проходного отверстия d , не более	Наружный диаметр D	Диаметр делительной окружности центров отверстий под шпильки D_1	Диаметр проточки на привалочном торце D_2	Средний диаметр канавки под прокладку D_3	Большой диаметр шейки D_4	Диаметр отверстий под шпильки d_1	Количество отверстий под шпильки n	Полная высота тарелки h	Основная высота тарелки h_1	Ширина канавки b	Глубина канавки f	Радиус скругления канавки R	Применяемость составных частей фланцевых соединений			
															Обозначение прокладки	Резьба шпилек и гаек	Длина шпильки (по черт. 1)	
																	L_1	L_2
Рр 21 МПа																		
50x21	50	52	215	165,0	125	95,2	105	25	8	46	38	12,0	8,0	0,8	П24	М22	160	120
65x21	65	65	245	190,5	135	107,9	124	28	8	50	42	12,0	8,0	0,8	П27	М24	170	130
65x21ф	65	65	195	160,0	120	90	110	22	8	35	27	12,0	8,0	0,8	Пф1	М20	130	95
80x21	80	80	242	190,5	155	123,8	127	25	8	46	38	12,0	8,0	0,8	П31	М22	160	120
100x21	100	103	292	235,0	180	149,2	159	32	8	53	45	12,0	8,0	0,8	П37	М27	180	140
150x21ф	150	152	325	280,0	—	228,0	220	30	12	65	—	12,0	8,0	0,8	Пф4	М27	210	145
180x21	180	180	380	317,5	240	211,1	235	32	12	64	56	12,0	8,0	0,8	П45	М27	210	150
230x21	230	230	470	394,0	310	269,9	299	39	12	72	64	12,0	8,0	0,8	П49	М36	230	170
280x21	280	280	545	470,0	365	323,8	369	39	16	78	70	12,0	8,0	0,8	П53	М36	250	170
350x21	350	346	610	533,5	420	381,0	419	39	20	88	80	12,0	8,0	0,8	П57	М36	270	180
425x21	425	425	705	616,0	525	469,9	508	45	20	100	89	16,7	11,0	1,6	П66	М42	300	200
540x21	540	527	858	749,5	648	584,2	623	56	20	121	108	20,0	13,0	1,6	П74	М52	370	250

Окончание таблицы 2

Размеры, мм

Обозначение фланца	Номинальный диаметр DN	Диаметр проходного отверстия d , не более	Наружный диаметр D	Диаметр делительной окружности центров отверстий под шпильки D_1	Диаметр проточки на привалочном торце D_2	Средний диаметр канавки под прокладку D_3	Большой диаметр шейки D_4	Диаметр отверстий под шпильки d_1	Количество отверстий под шпильки n	Полная высота тарелки h	Основная высота тарелки h_1	Ширина канавки b	Глубина канавки f	Радиус скругления канавки R	Применяемость составных частей фланцевых соединений			
															Обозначение прокладки	Резьба шпилек и гаек	Длина шпильки (по черт. 1)	
																	L_1	L_2
Рр 35 МПа																		
50x35	50	52	215	165,0	125	95,2	105	25	8	46	38	12,0	8,0	0,8	П24	М22	160	120
65x35	65	65	245	190,5	135	107,9	124	28	8	50	42	12,0	8,0	0,8	П27	М24	170	130
65x35ф	65	65	195	160,0	—	90	110	22	8	40	—	12,0	8,0	0,8	Пф1	М20	140	100
80x35	80	80	265	203,0	170	136,5	134	32	8	56	48	12,0	8,0	0,8	П35	М27	190	140
100x35	100	103	310	241,0	195	161,9	162	36	8	62	54	12,0	8,0	0,8	П39	М33	210	150
180x35	180	180	395	317,5	250	211,1	229	39	12	92	83	13,5	9,5	1,6	П46	М36	280	190
180x35ф	180	180	395	325,0	—	205,0	225	39	12	60	—	12,0	8,0	0,8	Пф3	М36	230	190
230x35	230	230	482	394,0	320	269,9	292	45	12	103	92	16,7	11,0	1,6	П50	М42	320	210
280x35	280	280	585	483,0	375	323,8	369	51	12	119	108	16,7	11,0	1,6	П54	М48	360	240

Чертеж 4. Заменить угол: « $23^\circ \pm 30'$ » на « α »;
 дополнить примечанием: « $\alpha = 23^\circ \pm 30'$. Для прокладки Пф2 $\alpha = 14^\circ \pm 15'$ »;
 изменить обозначение шероховатости поверхности:

$$6,3 \sqrt{(\sqrt{ })} \text{ на } \sqrt{Ra \ 6,3} (\sqrt{ }), \quad 1,6 \sqrt{(\sqrt{ })} \text{ на } \sqrt{Ra \ 1,6} .$$

Таблицу 4 дополнить обозначениями прокладок — Пф1, Пф2, Пф3, Пф4 после П74 и их размерами:

Обозначение прокладки	Средний диаметр D	Высота h	Ширина b	Ширина торца b_1	Масса, кг, не более
Пф1	90	16	11,1	7,7	0,38
Пф2	92	18	9	8	0,43
Пф3	205	18	11,1	7,7	0,95
Пф4	228	16	11,1	7,7	0,99

Чертеж 5. Изменить обозначение шероховатости поверхности:

$$6,3 \sqrt{(\sqrt{ })} \text{ на } \sqrt{Ra \ 6,3} (\sqrt{ }), \quad 0,8 \sqrt{(\sqrt{ })} \text{ на } \sqrt{Ra \ 0,8} .$$

Чертеж 6. Изменить обозначение шероховатости поверхности:

$$3,2 \sqrt{(\sqrt{ })} \text{ на } \sqrt{Ra \ 3,2} (\sqrt{ }), \quad 6,3 \sqrt{(\sqrt{ })} \text{ на } \sqrt{Ra \ 6,3} \quad (2 \text{ раза}).$$

Чертеж 7. Изменить обозначение шероховатости поверхности:

$$6,3 \sqrt{(\sqrt{ })} \text{ на } \sqrt{Ra \ 6,3} (\sqrt{ }), \quad 3,2 \sqrt{(\sqrt{ })} \text{ на } \sqrt{Ra \ 3,2} .$$

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.9:

«1.9 Фланцы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке, после проведения прочностного расчета».

Информационные данные.

Ссылочные нормативно-технические документы. Заменить ссылки: ГОСТ 380—94 на ГОСТ 380—2005, ГОСТ 16093—81 на ГОСТ 16093—2004, ГОСТ 24705—81 на ГОСТ 24705—2004;

ссылку на ГОСТ 1759.0—87 дополнить знаком сноски — *, дополнить сноской:

«* Утратил силу на территории Российской Федерации в части маркировки с 01.01.2008, действуют ГОСТ Р 52627—2006, ГОСТ Р 52628—2006»;

ссылку на ГОСТ 1759.5—87 дополнить знаком сноски — **, дополнить сноской:

«** Утратил силу на территории Российской Федерации с 01.01.2008. Действует ГОСТ Р 52628—2006».

(ИУС № 9 2012 г.)