

Машины грузоподъемные. Выбор материалов для изготовления, ремонта и реконструкции сварных стальных конструкций

Дата введения «01» января 2012 г.

Настоящее изменение разработано на основании исследований по оценке возможности использования листовой стали LASER 420MC толщиной 10...25 мм для изготовления, ремонта, монтажа и реконструкции сварных стальных крановых конструкций и включения её в РД 22-16-2005*. Результаты исследований изложены в Итоговом отчёте. Отчёт прошёл экспертизу промышленной безопасности в ОАО «СКТБ БК», которое подготовило соответствующее заключение, утвержденное и зарегистрированное Ростехнадзором письмом за № 09-00-15/8291 от 22.12.2011 г.

Содержание изменения:

Дополнить таблицу 1 «Стали для изготовления сварных конструкций грузоподъемных кранов исполнения У, ТВ и ТС по ГОСТ 15150-69» следующей маркой стали

№ п/п	Марка стали, категория (класс прочности)	Стандарт на тех. требования к прокату, трубам (порядковый номер стандарта на сортамент по приложению А)	Вид заготовок (прокат, поковка, заготовка литая и ковкая)	Толщина свариваемой кромки детали проката, поковки, литой заготовки, трубы), мм	Дополнительные требования
151	LASER 420MC	ТУ 4835-031-04637473-2010	Толстолистовой, термообработанный	10-25	1. Ударная вязкость KCV при минус 40°С не менее 36 Дж/см ² . 2. Исследовательская технология сварки аттестована НАКС 31.01.2011г.

Дополнить таблицу 5 «Нормативные сопротивления сталей»

Марка стали	Порядковый номер по таблицам 1, 2, 3	Толщина металлоконструкции, мм	Нормативные сопротивления, МПа	
			предел текучести	временное сопротивление разрыву
LASER 420MC	151	10-25	420	495-565

Дополнить таблицу 1А

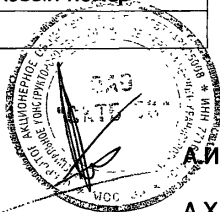
№ п/п	Номер стандарта технических условий	Наименование нормативного документа
148	ТУ 4835-031-04637473-2010	Прокат листовой конструкционной стали LASER 420MC

Дополнить таблицу 1Б следующим стандартом.

Марки стали	Порядковый номер
LASER 420MC	151

Изменение разработано:
И.о. генерального
директора ОАО «СКТБ БК»

Главный специалист



А.И. Инденбаум

А.Х. Гехт