

**Машины грузоподъемные. Выбор материалов для изготовления, ремонта и реконструкции сварных стальных конструкций**

Дата введения 01 марта 2011 г.

Настоящее изменение разработано на основании исследований по оценке возможности использования листовой стали LASER 420MC , а также сварочной проволоки LNM MoNiVa для изготовления, ремонта и монтажа сварных стальных крановых конструкций и включения её в РД 22-16-2005\*. Результаты исследований изложены в Обобщенном отчёте. Отчёт прошёл экспертизу промышленной безопасности в ОАО «СКТБ БК», которые подготовило соответствующее заключение, утвержденное и зарегистрированное Ростехнадзором письмом за №09-00-15/782 от 17.02.2011.

Содержание изменения:

Дополнить таблицу 1 «Стали для изготовления сварных конструкций грузоподъемных кранов исполнения У, ТВ и ТС по ГОСТ 15150-69» следующей маркой стали

| № п/п | Марка стали, категория (класс прочности) | Стандарт на тех. требования к прокату, трубам (порядковый номер стандарта на сортамент по прил.А) | Вид заготовок (прокат, поковка, заготовка литая и ковкая) | Толщина свариваемой кромки детали проката, поковки, литой заготовки, трубы), мм | Дополнительные требования   |
|-------|--|---|---|---|---|
| 148   | LASER 420MC                              | ТУ 4835-031-04637473-2010   | Лист термообработанный                                    | 4-10  | 1. Ударная вязкость KCV при минус 40°С не менее 36 Дж/см <sup>2</sup> .<br>2. Исследовательская технология сварки аттестована НАКС 31.01.2011г. |

Дополнить таблицу 4.1. «Материалы для изготовления сварных узлов конструкции грузоподъемных кранов-исполнения У, ТВ и ТС по ГОСТ 15150-69» следующим материалом

| Марки свариваемых сталей  | Сварка электродом |                           | Сварка проволокой                         |                 | Марка флюса (ГОСТ, ТУ) |
|---|-------------------|---------------------------|---|-----------------|------------------------|
|   | тип электрода     | марка электрода (ГОСТ,ТУ) | марка проволоки при сварке:               |                 |                        |
|   |                   |                           | в среде углекислого газа или в его смесях | под слоем флюса |                        |
| Углеродистые (кроме термоулучшенных), низколегированные и углеродистые термоулучшенные, высокопрочные термоулучшенные | -                 | -                         | LNM MoNiVa (ТУ 1211-027-88301710-2010)    | -               | -                      |

Дополнить таблицу 5 «Нормативные сопротивления сталей»

| Марка стали | Порядковый номер по таблицам 1, 2, 3 | Толщина металлоконструкции, мм | Нормативные сопротивления, МПа |                                 |
|-------------|--------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
|             |                                      |                                | предел текучести               | временное сопротивление разрыву |
| LASER 420MC | 148                                  | 4-10                           | 420                            | 490-590                         |

Дополнить таблицу 1А

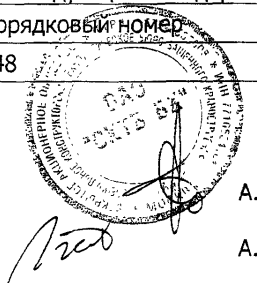
| № п/п | Номер стандарта технических условий | Наименование нормативного документа               |
|-------|-------------------------------------|---|
| 148   | ТУ 4835-031-04637473-2010           | Прокат листовой конструкционной стали LASER 420MC |
| 100   | ТУ 1211-027—88301710-2010           | Проволока сварочная LNM MoNiVa                    |

Дополнить таблицу 1Б следующим стандартом.

| Марки стали | Порядковый номер |
|-------------|------------------|
| LASER 420MC | 148              |

Разработано:  
Заместитель генерального  
директора ОАО «СКТБ БК»

Главный специалист



А.И. Инденбаум

А.Х.Гехт