

Изменение № 2 ГОСТ 11283—72 Краны порталные для районов с умеренным климатом. Общие технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.01.84 № 44 срок введения установлен

с 01.06.84

Пункт 1.1. Заменить слова: «по технической документации, утвержденной в установленном порядке» на «по рабочим чертежам и технологической документации, утвержденным в установленном порядке».

Пункт 1.2. Исключить слова: «ГОСТ 10601—63 или»; заменить слова: «технической документации, утвержденной в установленном порядке» на «техническим условиям на конкретные типы кранов».

Пункт 1.4. Заменить ссылку: ГОСТ 1451—65 на ГОСТ 1451—77.

Пункт 1.5.2. Третий абзац изложить в новой редакции: «Механизм подъема монтажных кранов грузоподъемностью 20 т и выше должен иметь главный подъем для номинального груза и вспомогательный подъем или обеспечивать возможность регулирования скоростей для подъема малых грузов с повышенной скоростью».

Пункт 1.5.9. Заменить слова: «технической документации, утвержденной в установленном порядке» на «рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке».

Пункт 1.6 изложить в новой редакции: «1.6. Технико-экономические и эксплуатационные показатели, а также показатели надежности кранов указаны в табл. 1».

*(Продолжение см. стр. 109)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 11283—72)

Таблица 1

Тип крана	Характер выполняемой работы	Грузоподъемность, т	Удельная масса, не более	Удельная энергоёмкость, кВт·ч/т, не более	Ресурс до первого капитального ремонта, не более		Срок службы до списания, лет, не менее	Коэффициент готовности, не менее
					млн. т	ч		
Перегрузочный	Перегрузка навальных грузов	До 5 Св. 5 до 10 Св. 10 до 16 Св. 16	4,2 4,0 3,8 —	0,55 0,5 0,45 —	1,6 2,5 3,2 3,8	18000	20	0,82
	Перегрузка штучных и лесных грузов	До 5 Св. 5 до 10 Св. 10 до 16 Св. 16	—	—	0,8 1,0 1,2 1,4	25000	20	0,87
Монтажный	Монтажные и сборочные работы	Без ограничения	4,5	0,6	—	30000	30	0,92

(Продолжение см. стр. 110)

## Примечания:

1. Определение показателей удельной массы ( $q$ ) — по формуле

$$q = \frac{m \cdot k}{\sqrt{QR^3} \sqrt{H}}$$

где  $m$  — масса крана;  $Q$  — грузоподъемность;  $R$  — вылет; $H$  — высота подъема;  $k$  — эмпирический коэффициент, зависящий от типа крана (перегрузочный, монтажный).

2. Определение показателей надежности — по ГОСТ 27.002—83.

3. Коэффициент готовности нормируется за период до первого капитального ремонта без учета периода приработки, равного 15 % ресурса до первого капитального ремонта.

В период приработки допускается снижение коэффициента готовности не более чем на 15 %.

Пункт 1.9.1. Таблица 2. Заменить ссылки: ГОСТ 7293—70 на ГОСТ 7293—79, ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 14959—79 (только в графе «Рельсы опорно-поворотных устройств»).

Пункт 1.9.2 исключить.

Пункт 1.10.1. Таблица 3. Исключить ссылку на ГОСТ 10356—63.

Пункт 1.10.2. Таблица 4. Пункт 4. Заменить ссылки: ГОСТ 2689—54 на ГОСТ 25348—82, СТ СЭВ 145—75 на ГОСТ 25347—82;

пункт 5. Заменить значение:  $h_8$  на  $h_{11}$ ;

пункт 6 изложить в новой редакции:

Элемент деталей		Наименование отклонения	Величина отклонения
6. Зубчатые и червячные передачи	закрытые	Степень точности по ГОСТ 1643—81, ГОСТ 3675—81	8-B
	открытые		9-B

Пункт 1.10.4. Заменить обозначения твердости: HRC 45 на HRC<sub>с</sub> 58,5; HRC 40 на HRC<sub>с</sub> 53,5.

Пункт 1.10.5. Таблица 6. Исключить ссылку на ГОСТ 10356—63; пункт 9 изложить в новой редакции:

Наименование отклонения	Величина отклонения
9. Разность диагоналей основания портала, мм, не более	1,5 на каждые 1000 мм длины диагонали

Пункт 1.11.2. Таблица 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9087—69 на ГОСТ 9087—81.

Пункт 1.11.3. Заменить ссылки: ГОСТ 5264—69 на ГОСТ 5264—80, ГОСТ 8713—70 на ГОСТ 8713—79.

Пункт 1.12.1. Таблицу 8 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 111)

Вид поверхности	Класс покрытия по ГОСТ 9.032—74	Условия эксплуатации по ГОСТ 9.104—79
Наружные и внутренние поверхности металлоконструкций, механизмов, сборочных единиц с электрооборудованием и запасных частей	VI	У1
Внутренние поверхности редукторов и приборов	VI	У2
Внутренние поверхности машинной кабины, инструмент и приспособления	V	У1
Внутренние поверхности кабины машиниста крана	V	У2

Пункт 1.12.3 изложить в новой редакции: «1.12.3. Окончательную окраску всего крана следует производить после монтажа».

Пункт 2.1. Подпункт а изложить в новой редакции: «а) механосборочными единицами, металлоконструкциями и электрической частью, подготовленными для соединения с элементами стыкуемых сборочных единиц»; подпункт б исключить.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Эксплуатационная документация крана должна соответствовать требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» и ГОСТ 2.601—68.

В эксплуатационной документации крана должны быть приведены: схемы строповки основных частей, поворотной части и крана в целом; таблица центров тяжести основных частей, поворотной части и крана в целом; расчеты устойчивости поворотной части и крана в целом; схема окраски крана в нескольких вариантах; таблица рекомендуемых марок лакокрасочных материалов; таблица площадей поверхности частей крана с указанием необходимого количества лакокрасочных покрытий».

Пункт 2.3 исключить.

Разделы 3, 4 изложить в новой редакции:

### «3. Правила приемки

3.1. Предприятие-изготовитель проводит приемо-сдаточные испытания каждого крана, периодические испытания проводятся при годовом выпуске более 10 шт.

(Продолжение см. стр. 112)

3.2. Прием-сдаточные испытания должны включать проверку комплектности и соответствия технической документации сборочных единиц металлоконструкций, механической и электрической частей крана.

При прием-сдаточных испытаниях должны производиться обкатка механизмов вхолостую и обкатка редукторов под нагрузкой.

3.3. Периодические испытания проводятся на предприятии-изготовителе и на месте эксплуатации.

Периодические испытания на предприятии-изготовителе проводятся не реже, чем один раз в год. При небольшом годовом выпуске (менее 20 шт.) допускается проводить периодические испытания на предприятии-изготовителе один раз в два года.

При периодических испытаниях на предприятии-изготовителе проводят контроль размеров, сопрягаемость стыкуемых сборочных единиц.

Периодические испытания на месте эксплуатации проводят один раз в три года.

При периодических испытаниях на месте эксплуатации проводится контроль соответствия геометрических и скоростных параметров и эргономических показателей крана техническим условиям.

3.4. Кран в целом подвергается испытаниям — полному техническому освидетельствованию — на месте эксплуатации, проводимым заказчиком совместно с организацией, выполнявшей монтаж крана.

#### 4. Методы испытаний

4.1. Прием-сдаточные и периодические испытания кранов на предприятии-изготовителе и периодические испытания кранов на месте эксплуатации проводятся в соответствии с программой и методикой испытаний, утвержденным в установленном порядке.

4.2. Полное техническое освидетельствование кранов на месте эксплуатации проводится в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—71 на ГОСТ 14192—77.

Пункт 5.4. Таблица 9. Заменить ссылку: ГОСТ 13168—69 на ГОСТ 9.014—78.

Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 10198—71 на ГОСТ 10198—78.

Раздел 6 изложить в новой редакции:

#### «6. Гарантии изготовителя»

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие крана требованиям настоящего стандарта при соблюдении установленных стандартом и эксплуатационной документацией условий хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации — 18 мес со дня ввода крана в эксплуатацию.

Гарантийный срок на канаты, подшипники качения и грузозахватные устройства устанавливается стандартами на эти изделия».

Приложение исключить.