

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ ГЛАВЫ СНиП III-28-75

Постановлением Госстроя СССР от 31 декабря 1981 г. № 288 утверждены и с 1 января 1982 г. введены в действие публикуемые ниже изменения и дополнения главы СНиП III-28-75 «Санитарно-техническое оборудование зданий и сооружений», утвержденной постановлением Госстроя СССР от 9 октября 1975 г. № 171. В связи с этим с 1 января 1982 г. утратили силу:

приказ Госстроя СССР от 17 сентября 1960 г. № 472 об утверждении и введении в действие Инструкции по производству сварки трубопроводов внутренних санитарно-технических систем (СН 128-60);

приказ Госстроя СССР от 20 марта 1964 г. № 38 об утверждении и введении в действие Временной инструкции по пуску, наладке и эксплуатации вентиляционных установок на промышленных предприятиях (СН 271-64); пункты 3.81; 3.90 главы СНиП II-33-75 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха», утвержденной постановлением Госстроя СССР от 20 октября 1975 г. № 180.

1. Пункт 1.16 изложить в следующей редакции:

«1.16. Соединение неоцинкованных стальных труб, а также деталей и узлов из них следует выполнять на сварке или на резьбе.

Оцинкованные стальные трубы, детали и узлы должны соединяться, как правило, на резьбе с применением оцинкованных стальных соединительных частей или неоцинкованных из ковкого чугуна.

Допускается соединение оцинкованных стальных труб, деталей и узлов электродуговой или газовой сваркой при условии обеспечения местного отсоса токсичных выделений и очистки цинкового покрытия на длину 20—30 мм со стыкуемых концов труб с последующим покрытием наружной поверхности сварного шва и околошовной зоны краской, содержащей 94% цинковой пыли (по массе) и 6% синтетических связывающих веществ (полистерин, хлорированный каучук, эпоксидная смола).

Соединение на сварке стальных труб (неоцинкованных и оцинкованных), а также их деталей и узлов диаметрами условного прохода до 25 мм (включительно) при монтаже на объекте строительства должно быть нахлесточным (с раздачей одного конца трубы или соединением труб с безрезьбовой муфтой). Допускается стыковое соединение трубы с трубой диаметром условного прохода до 25 мм (включительно) на заготовительных предприятиях.

Типы, конструктивные элементы и размеры сварных

соединений стальных трубопроводов должны удовлетворять требованиям ГОСТ 16037—80.

2. Пункт 2.1 признать утратившим силу.

3. Абзац второй пункта 2.3 признать утратившим силу.

4. Пункт 2.13 признать утратившим силу.

5. Пункт 2.54 изложить в следующей редакции:

«2.54. Воздуховоды, изготовленные из черной тонколистовой стали, их соединительные крепежные детали (включая внутренние поверхности фланцев) должны быть огрунтованы (окрашены) на заготовительном предприятии, в соответствии с проектом.

Окончательная окраска наружной поверхности воздуховодов производится специализированными строительными организациями после их монтажа».

6. В пункте 3.3 цифры «2.1» исключить.

7. Пункт 3.23 изложить в следующей редакции:

«3.23. Системы отопления, холодного и горячего водоснабжения по окончании их монтажа должны быть промыты водой.

Системы отопления, производственного и противопожарного водоснабжения следует промывать до выхода чистой воды.

Промывка системы хозяйственно-питьевого водоснабжения считается законченной после выхода воды, удовлетворяющей требованиям ГОСТ 2874—73».

8. Пункт 3.41 признать утратившим силу.

9. Пункт 3.69:

в абзаце первом цифру «40» заменить цифрой «60»; абзац третий изложить в следующей редакции:

«Конвекторы должны устанавливаться на расстоянии: не менее 20 мм от поверхности стены до оребрения конвектора (без кожуха), вплотную или с зазором не более 3 мм от поверхности стены до конвектора с кожухом.

Расстояние от верха конвектора до низа подоконной доски должно быть не менее 70% ширины (глубины) конвектора.

Расстояние от пола до низа настенного конвектора (с кожухом и без кожуха) должно быть не менее ширины (глубины) отопительного прибора.

Присоединение конвекторов к трубопроводам отопления следует выполнять на резьбе или на сварке.

Примечание признать утратившим силу.

10. Пункт 3.82:

после слов: «поверхность нагрева» дополнить слово «конвекторов»;

последнее предложение дополнить словами: «или антикоррозионного покрытия».

11. Пункт 3.125:

абзац первый после слов: «металлических неизолированных воздуховодов» дополнить словами «на бесфланцевом соединении»;

абзац второй изложить в следующей редакции:

«Крепления горизонтальных металлических неизолированных воздуховодов на фланцевом соединении круглого сечения диаметром до 2000 мм или прямоугольного сечения при размерах его большей стороны до 2000 мм (включительно) следует устанавливать на расстоянии не более 6 м одно от другого. Расстояния между креплениями изолированных металлических воздуховодов любых размеров поперечных сечений, а также неизолированных воздуховодов круглого сечения диаметром более 2000 мм или прямоугольного сечения при размерах его большей стороны более 2000 мм должны назначаться проектом».

12. Пункт 4.40 изложить в следующей редакции:

«4.40. Завершающей стадией монтажа систем вентиляции и кондиционирования воздуха являются их индивидуальные испытания».

Состав участников проведения индивидуальных испытаний и комплексного опробования определен Порядком производства и приемки пусконаладочных работ, индивидуальных испытаний и комплексного опробования оборудования (приложение 1 к главе СНиП III-31-78)».

13. Пункт 4.41 изложить в следующей редакции:

«4.41. При индивидуальных испытаниях систем вентиляции и кондиционирования воздуха дополнительно к требованиям, установленным «Порядком производства и приемки пусконаладочных работ, индивидуальных испытаний и комплексного опробования оборудования» должны быть выполнены следующие работы:

проверка соответствия выполненной в натуре системы вентиляции и кондиционирования воздуха рабочим чертежам и требованиям настоящей главы;

выявление неплотностей в воздуховодах (вентиляционных каналах и других элементах системы);

испытания на герметичность участков воздуховодов, скрывааемых последующими работами и конструкциями (с составлением акта освидетельствования скрытых работ);

испытания (обкатка) оборудования (вентиляторов, насосов, самоочищающихся фильтров и др.) в течение не менее 4 ч непрерывной работы; при этом в процессе испытания (обкатки) проверяется балансировка вентилятора, величина зазора между кожухом и колесом вентилятора, количество и тип приводных ремней (при клиноременной передаче), наличие смазки в подшипниках, исправность пусковых устройств, степень нагрева электродвигателя в рабочем состоянии, герметичность скрубберов, циклонов, фильтров и выполнение других требований к сборке и монтажу оборудования, указанные в технической документации предприятий-изготовителей, по результатам испытания (обкатки) составляется акт;

проверка функционирования смонтированных регулирующих устройств на рабочем режиме;

проверка камеры орошения (правильности установки каплеуловителей, исправности шарового клапана, переливного устройства, положения уровня воды в поддоне и равномерности распыления воды форсунками)».

14. Абзацы второй и третий пункта 4.42 изложить в следующей редакции:

«Величина подсоса или утечки воздуха в воздуховодах и других элементах системы не должна превышать величины указанной в проекте с учетом технических характеристик на технологическое оборудование».

Если проектом не регламентируется величина подсоса или утечки воздуха, то в этом случае они не должны превышать 10% для сетей длиной до 50 м, а для сетей большей длины — 15% фактического расхода воздуха вентилятора для полностью укомплектованной системы».

15. Пункт 4.43:

в абзаце первом слова «выявленные при испытании установок» заменить словами «после наладки систем на проектные расходы воздуха»;

абзац третий после слов «воздухоприемные устройства» дополнить словами «находящиеся в пределах одного помещения»;

абзац четвертый признать утратившим силу;

в абзаце пятом цифру «±10%» заменить цифрой «+10%».

16. Пункт 4.44 изложить в следующей редакции:

«4.44. Младка систем вентиляции и кондиционирования воздуха на его проектные расходы выполняется после завершения работ в соответствии с требованиями пункта 4.41 настоящей главы».

Работы по наладке систем вентиляции и кондиционирования воздуха на его проектные расходы включают: испытание вентиляторов при работе их в сети (определение соответствия фактических характеристик паспортным: расхода, давления, частоты вращения и т. д.); проверку равномерности прогрева (охлаждения) теплообменных аппаратов и проверку наличия выноса влаги через каплеуловители камер орошения;

испытания и регулировку систем с целью достижения проектных показателей по расходу воздуха в вентиляторах, воздуховодах и по воздухообмену в помещениях».

Действие вытяжных устройств естественной вентиляции в жилых и общественных зданиях следует проверять по наличию тяги в решетках вентиляционных отверстий».

На каждую систему вентиляции и кондиционирования воздуха оформляется паспорт в 2 экз., включающий проектные и фактические данные о вентиляторах, электродвигателях, калориферных установках, пылеочистительных и увлажнительных устройствах, а также аэродинамические характеристики системы после ее регулировки».

17. Пункт 4.45 изложить в следующей редакции:

«4.45. Акты и другая производственная документация

должны оформляться по формам приведенным в главах СНиП по организации строительного производства и по приемке в эксплуатацию законченных строительством объектов».

18. Пункт 4.46 изложить в следующей редакции:

«4.46. В состав работ по комплексному опробованию систем вентиляции и кондиционирования воздуха входит:

опробование одновременно работающих систем вентиляции и кондиционирования воздуха;

ручная регулировка оборудования по обеспечению необходимых параметров приточного воздуха;

опробование устройств защиты, блокировки, сигнализации и управления оборудованием;

замеры уровней звукового давления в расчетных точках».