

**Изменение № 2 ГОСТ 24869—81 Система стандартов промышленной чистоты в машиностроении и приборостроении. Промышленная чистота в машиностроении и приборостроении. Общие положения**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.06.88 № 2122

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Промышленная чистота в машиностроении и приборостроении. Общие положения  
**Industrial purity in machine and instrument industries. General**».

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт устанавливает назначение и состав комплекса стандартов, объекты стандартизации в области промышленной чистоты (ПЧ).

Пояснения терминов, используемых в настоящем стандарте, приведены в справочном приложении».

Пункты 1.1—1.4 изложить в новой редакции: «1.1. Комплекс стандартов по промышленной чистоте устанавливает: требования, обеспечивающие единство и совместимость норм ПЧ; методы их контроля; нормы ПЧ на типовые механизмы и элементы конструкций машин и приборов; требования к средствам обеспечения ПЧ; порядок обеспечения ПЧ на стадиях жизненного цикла техники.

Назначение комплекса стандартов ПЧ состоит:

в создании условий для эффективного взаимодействия отраслей, предприятий и организаций на стадиях жизненного цикла техники по снижению загрязненности рабочих полостей машин и приборов, используемых в них рабочих сред до уровня, соответствующего оптимальным условиям работы узлов и механизмов, исключающим их преждевременный износ, нарушение функциональных характеристик, внезапный выход из строя по причине дефектов, вызываемых загрязнением;

в обеспечении задания и необходимого уровня норм и требований ПЧ в стандартах и технической документации на конкретную технику, рабочие среды, средства обеспечения ПЧ.

Нормативно-техническое обеспечение ПЧ осуществляется комплексом стандартов ПЧ, требованиями ПЧ в нормативно-технической документации на технику, рабочие и технологические среды, средства их транспортирования, хранения и заправки, а также требованиями СРПП, ЕСКД, Государственной системы обеспечения единства измерений (ГСИ).

1.2. Взаимоувязанные нормы и требования ПЧ должны устанавливаться в стандартах на продукцию на стадии научно-исследовательских работ и опытно-конструкторских работ по ее созданию, в ТЗ на разработку продукции, в конструкторской (в том числе эксплуатационной) и технологической документации.

Нормы и требования ПЧ должны обеспечивать заданный уровень надежности продукции, необходимые технологические условия обеспечения ее качества, быть теоретически и экспериментально обоснованными и определять предельный технически и экономически допустимый уровень загрязненности.

1.3. Системы управления качеством разработки технологической подготовки производства, производства и эксплуатации продукции, планы и программы разработки, освоения и повышения ее надежности должны включать комплекс мер по снижению чувствительности продукции к загрязнению, защите от загрязнения, повышению технологичности конструкции применительно к задачам

(Продолжение см. с. 356)

обеспечения ПЧ в производстве и эксплуатации, технологическому оснащению; обеспечения ПЧ при изготовлении и эксплуатации продукции, включая обеспечение ПЧ производственных помещений и рабочих мест.

1.4. На всех стадиях жизненного цикла продукции должен планироваться и осуществляться контроль и анализ эффективности мер по обеспечению ПЧ.

Пункты 1.5, 1.6 исключить.

Раздел 2 изложить в новой редакции:

## **«2. Состав комплекса стандартов ПЧ**

**2.1. В комплекс стандартов ПЧ входят стандарты регламентирующие:**

общие положения;

классификацию и нормы промышленной чистоты;

методы контроля промышленной чистоты;

обеспечение промышленной чистоты и защиту техники от загрязнений;

**2.2. Объектами стандартизации в области ПЧ являются:**

классы ПЧ;

методы и средства контроля ПЧ;

правила установления норм ПЧ;

нормы и требования ПЧ на технику;

нормы и требования ПЧ на рабочие среды;

методы и средства метрологического обеспечения;

требования к средствам обеспечения ПЧ деталей, узлов и систем техники, рабочих и технологических сред, рабочих мест;

требования ПЧ к производственным помещениям, рабочим местам и рабочей зоне техники;

требования ПЧ к средствам транспортирования, хранения и заправки рабочих сред;

типовые конструкторско-технологические и организационные решения по обеспечению ПЧ;

правила обеспечения ПЧ на стадиях жизненного цикла техники».

Приложение. Пояснение термина «Загрязнение» изложить в новой редакции: «Загрязнение — процесс внесения или образования загрязнителя или факт наличия загрязнителя».

Приложение дополнить термином: «Загрязнитель — нежелательное твердое, жидкое или газообразное вещество, находящееся в жидкости или газе».

(ИУС № 10 1988 г.)