

## Изменение раздела 2 главы СНиП I-Г.9-66

Постановлением Госстроя СССР от 29 сентября 1969 г. № 114 утверждено и с 1 января 1970 г. вводится в действие нижеследующее изменение раздела 2 главы СНиП I-Г.9-66 «Газоснабжение. Наружные сети и сооружения. Материалы, арматура и детали».

1. Пункт 2.1 после слов «...в соответствии с таблицей 1» дополнен абзацем следующего содержания:

«Требования к трубам должны быть указаны в заказе на поставку труб в соответствии с настоящим разделом».

2. Таблица 1 п. 2.1 изложена в редакции: (см. табл. 1 на стр. XV).

3. Пункт 2.2 изложен в редакции:

«2.2. Допускается применение других труб, не включенных в таблицу 1, при условии их соответствия требованиям, установленным настоящим разделом, в том

числе по качеству стали стенки трубы и сварного шва (механическим свойствам и химическому составу)».

4. Примечание к п. 2.3 изложено в редакции:

«Примечание. Изложенные условия не распространяются на трубы для газопроводов низкого давления (до 0,05 кгс/см<sup>2</sup>), за исключением подпунктов «г» и «д».

5. Пункт 2.4 изложен в редакции:

«2.4. Прочность сварных швов стальных труб должна быть не ниже прочности основного металла стенки трубы, гарантируемой ГОСТом. Это требование должно указываться в проекте и оговариваться в заказе на трубы».

6. Пункт 2.5 изложен в редакции:

«2.5. Каждая труба должна быть гидравлически испытана заводом-изготовителем на соответствующее давление, предусмотренное ГОСТ или ТУ».

### XIV

«Таблица 1

Номенклатура стальных труб

Трубы	Марка стали	Размеры в мм		Область применения
		наружный диаметр	толщина стенок	
Электросварные по ГОСТ 10704-63 и ГОСТ 10705-63 группы А из спокойной мартеновской стали	ВМСт. 3сп, ВМСт. 4сп по группе В ГОСТ 380-60*; 08, 10, 15 и 20 группы 1 по ГОСТ 1050-60*; ВМСт. 2сп, ВМСт. 3сп, ВМСт. 4сп по группе В ГОСТ 380-60*	От 10 до 530	От 2 и выше	Подземные и надземные газопроводы с давлением до 6 кгс/см <sup>2</sup>
Электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-63 и ГОСТ 10706-63 группы А из спокойной мартеновской стали	ВМСт. 3сп, ВМСт. 4сп по группе В ГОСТ 380-60*	От 426 до 1620	От 4 и выше	Подземные и надземные газопроводы с давлением до 12 кгс/см <sup>2</sup>
Бесшовные горячекатаные по ГОСТ 8731-66, пункт 1.2 группы А и ГОСТ 8732-58** из спокойной мартеновской стали	10, 20 по группе 1 ГОСТ 1050-60* и ВМСт. 4сп группы В по ГОСТ 380-60*	От 32 до 426	От 2,5 и выше	Подземные и надземные газопроводы с давлением до 12 кгс/см <sup>2</sup> . Установка сжиженного газа. Газопроводы, подвергающиеся вибрации
Бесшовные холоднотянутые, теплотянутые, холоднокатаные и теплокатаные по ГОСТ 8733-66 п. 1.2 группы А и ГОСТ 8734** из спокойной мартеновской стали	10, 20 по группе 1 ГОСТ 1050-60*	От 10 до 45	От 2 и выше	То же, импульсные газопроводы с давлением до 12 кгс/см <sup>2</sup>
Водогазопроводные (газовые) неоцинкованные (черные), обыкновенные и легкие по ГОСТ 3262-62, изготовленные на непрерывных станках и удовлетворяющие требованиям первого и третьего абзацев пункта 14 ГОСТ 3262-62.	Из всех марок стали по группам В и Б ГОСТ 380-60* (мартеновской и кислородно-конверторной плавки, спокойные, полуспокойные и кипящие), а также по группе А с дополнительными требованиями по подпунктам «д» и «е» пункта 2.3.8 ГОСТ 380-60*	От 13,5 до 165	От 2,2 до 4,5	Подземные и надземные газопроводы с давлением до 0,05 кгс/см <sup>2</sup>
Трубы, изготовленные на цепных станках печной сварки, и все трубы, изготовленные на Выксенском металлургическом заводе, не допускаются				

Примечание. Взамен труб из мартеновской стали марок ВМСт.2сп, ВМСт.3сп, ВМСт.4сп по ГОСТ 380-60\* и марок 08, 10, 15, 20 по ГОСТ 1050-60\* могут применяться трубы из кислородно-конверторной стали соответственно марок ВКСт.2сп, ВКСт.3сп, ВКСт.4сп по ГОСТ 380-60\* и марок 08, 10, 15, 20 по ГОСТ 1050-60\* для трубопроводов, не подвергающихся непосредственному воздействию вибрационных нагрузок. Применение труб из кислородно-конверторной стали должно быть предусмотрено проектом».