

Л.З. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Министерство энергетики и электрификации СССР

Совэнергомонтаж

УДК

Группа Е21

УТВЕРЖДАЮ

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Главного производственно-технического управления по строительству

В.Г. Чулаченко

В.Г. Чулаченко

" 11 " января 1983 г.

Главный инженер

В.Ф. Совэнергомонтаж

В.А. Федоров

В.А. Федоров

" 12 " января 1983 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

об изменении ТУ 34-42-10189-81

"Компенсаторы линзовые круглые и прямоугольные для

перегазовоздухопроводов тепловых электростанций"

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)



Срок введения с 12 января 1983 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер института

"Энергомонтажпроект"

Д.С. Бережной

Д.С. Бережной

" " 1983 г.

регистрация о и внесе.
государственной регис.
8302.08 за 224422/02

Главный инженер Ленинградского

филиала института "Энергомонтажпроект"

А.М. Шагин

А.М. Шагин

" 6 " января 1983 г.

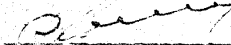
Продолжение на следующем листе

И.п. № посл.	Год и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Год и дата

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер треста

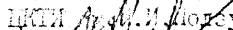
"Теплоэнергосборование"

 В.Н. Дробный

" " 1983 г.

Зам. генерального директора

по научной работе Н-п/о

ЦКТИ  В.В. Митор

В.В. Митор

" 6 " 01 1983 г.

Продолжение титульного листа
Извещение № 2 об изобретении
ТУ 34-42-10189-81

Л.Р. ПТИ Энергомон- тажпроект.	Извещение	Обозначение	Причина	Лист/Листов		
	№ 2	ТУ 34-42-10169-81	Усовершенствование технологии	2	3	4

Отдел №8	Дата выпуска	Срок изм.	по получении	Послано	Листов / Листов	
----------	-----------------	--------------	--------------	---------	-----------------	--

Задел	На задел не отражается
-------	------------------------

Изм.	Содержание изменения
------	----------------------

2	<p>ДЕЕТСЯ</p> <p>ДОЛЖНО БЫТЬ</p> <p>Лист 4</p> <p>I.2.I. Для изготовления компенсаторов должны использоваться полуфабрикаты и сварочные материалы, которые указаны в рабочих чертежах.</p> <p>I.2.I. Для изготовления компенсаторов должны использоваться металл-прокат и сварочные материалы, которые указаны в рабочих чертежах.</p> <p>При изготовлении компенсаторов могут быть использованы прокат и трубы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) из другой марки стали; 2) мерной длины; 3) улучшенной плоскостности:
---	--

Составил	Проверил	Г. контр	Н. контр	Утвердил	Знак
Зеленин С.И.	Белая В.	Соколов	Палеева	06.01	
83	Васильев		Васильев	83	
Исполнитель исправил		Контр. лично исправил			

Изм.

Содержание изменения

2

УКАЗЫВАЕТСЯ

ДОЛЖНО БЫТЬ

- 4) повышенной точности изготовления;
- 5) термообработанные;
- 6) с дополнительными испытаниями на предприятии-поставщике проката и труб;
- 7) со знаком качества;
- 8) импортного производства.

Замена проката и труб должна быть согласована с организацией-разработчиком рабочих чертежей на компенсаторы.