

## Изменения 2 к ТУ I4-I-III4-74

8. Пункт 2.4. Изложить в редакции : "Металлопласт изготавливается МП-1 - с защитным покрытием обратной стороны ( лаком, грунтом, эмалью );

МП-2 - без защитного покрытия обратной стороны;

Защита обратной стороны оговаривается потребителем в заказе. Если защита обратной стороны не оговорена потребителем, то она выбирается предприятием-изготовителем".

9. Пункт 2.5. Заменить ссылку ТУ 6-05-УССР-061-30-74 на ТУ 6-19 I42-79.

10. Пункт 3.3. Заменить ссылки ГОСТ I05I0-63 на ГОСТ I05I0-74 и ГОСТ 6433-65 на ГОСТ 6433-77.

II. Раздел 4. Наименование изложить в редакции: "Маркировка, упаковка, транспортирование и оформление документации".

12. Пункт 4.4. Изложить в редакции:

4.4. Каждый рулон металлопласта снабжается ярлыком, на который наносится :

товарный знак изготовителя ;

номер партии;

размер стальной основы;

масса нетто рулона,

в том числе МП-2

- " - без пленки;

номер рулона;

цвет и тиснение пленки;

сортировщик ".

13. Раздел 4. Дополнить пунктом 4.6. в редакции:

4.6. Металлопродукция транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта и условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения.

в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта и условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения. При перевозке железной дорогой металлопродукция транспортируется в открытых вагонах" (ГОСТ 7566-81)

14. Пункт 1.4. Изложить в редакции: "Отклонение от плоскостности по ГОСТ 19904-74.

15. Технические условия дополнить примечанием в редакции:

"Примечание. Оптовые цены утверждаются Госкомитетом СССР по ценам и публикуются в дополнительном прейскуранте".

16. Пункт 2.2. дополнить: "Плоскостность высокая и ~~особо~~ высокая по ГОСТ 19904-74".

17. Раздел 6. Исключить. **СОГЛАСОВАНО:** **РАЗРАБОТАНО:**

Инженер Запорожского  
Промышленного объединения  
"Прессосталь"  
М.А. Сидорский  
1984 г.

Главный инженер металлурги-  
ческого комбината  
"Запорожсталь"  
А.В. Гребенков  
1984 г.

Сектор по разработке стандарти-  
зации ЦНИИЧМ  
В.Д. Хромов  
1984 г.

Сектор лабораторной жести и  
покрытий ЦНИИЧМ  
В.Б. Парамонов  
1984 г.

Зарегистрировано ЦНИИЧМ : 17.01.85.  
Сектор стандартизации ЦНИИЧМ  
В.Т. Абабков  
1984 г.

11056  
23.11.84  
Вешинко 23.11.84.

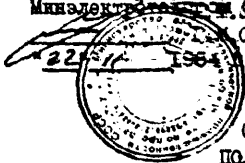
МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК 669.14-41

Группа В-23

СОГЛАСОВАНО :

Заместитель начальника ВПО  
Совзавэлектропрое образователь  
Минэлектротехники СССР Мин  
Синяцких



УТВЕРЖДАЮ :

Заместитель начальника  
технического управления  
металла СССР

Д.Е. Кузнецов

1984 г.



СТАЛЬ РУЛОННАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ С  
ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ ( МЕТАЛЛОПЛАСТ )

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И КАЧЕСТВУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ТУ 14- I- III4- 74 Изменение 2 (взамен изменения I)
850405	за № 128003/63

Срок введения : 17.07.85.

1. Срок действия продлен до 01.01.90 г.

2. Вводную часть дополнить предложением в редакции :

"Установленные настоящими техническими условиями показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категорий качества".

3. Пункт 1.1. Дополнить абзацем в редакции : "Металлопласт соответствует : марки МП-1 - высшей категории качества  
марки МП-2 - первой категории качества".

4. Пункт 1.2. Заменить ссылку ГОСТ 8596-57 на ГОСТ 19904-74.

5. Преамбулу дополнить примерами условного обозначения :

"Сталь рулонная холоднокатаная с полимерным покрытием (металлопласт) толщиной стальной основы 1 мм, точностью прокатки Б, шириной 1000 мм Б I, 0x1000-МП-1- ТУ 14-I-III4-74".

6. Пункт 2.1. Заменить ссылку ГОСТ 1050-60 на ГОСТ 1050-74.

7. Пункт 2.3. Исключить последний абзац : "По соглашению сторон допускается изготовление металлопласта с двухсторонним покрытием пленкой".

18/12