

Поправка к ГОСТ 1071—81 Проволока стальная пружинная термически обработанная. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.2. Таблица 2. Графа «Химический состав, %, углерода», для марки стали 70ХГФА	0,065—0,72	0,65—0,72

(ИУС № 5 2011 г.)