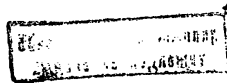


ОКП 58 5331 0587

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главного научно-технического управления Мингазпрома СССР

[Signature]
А.Д.Седых
" 5 " 10 1988г.



12'81188

УДК 624.013.45 Группа Л 33

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Главного научно-технического управления Миннефтегазстроя СССР

[Signature]
Н.И.Курбатов
" 6 " 10 1988г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 7

об изменении ТУ 103-300-81

УТЯЖЕЛИТЕЛИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ОХВАТЫВАЮЩЕГО ТИПА УБО

Согласовано:

Начальник Управления охраны труда, техники безопасности и военизированных служб

[Signature]
А.С.Пашенко
" 04 " 10 1988г.

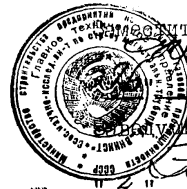
Главный инженер Главного технологического управления стройиндустрии

[Signature]
А.Р.Никульчев
" 4 " 10 1988г.

Главный инженер МНИИгазпрогаза

[Signature]
А.В.Солодовников
" 20 " 09 1988г.

Разработано:



Заместитель директора ВНИИСТА
[Signature]
И.Д.Красулин
" 09 " 10 1988г.

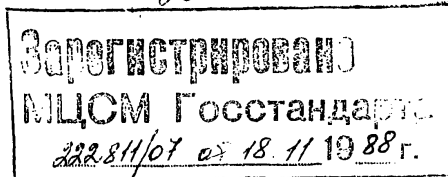
Заведующий отделом ВНИИСТА
[Signature]
Х.К.Мухаметдинов
" 4 " 10 1988г.

Заведующий отделом ВНИИСТА
[Signature]
В.Т.Сагателян
" 4 " 10 1988г.

Заведующий отделом ВНИИСТА
[Signature]
С.В.Пильнов
" 4 " 10 1988г.

Зав.лабораторией ОИТ
[Signature]
В.Е.Поляков
" 4 " 10 1988г.

88.12.05



ВНИИСТ	Извещение	Обозначение		Причина	Шифр	Лист	Листов
	№7	ТУ 102.300-81		Применение новых материалов		2	5
	Дата выпуска	Срок изм.		Срок действия ПИ	Указание о внедрении		
Указание о заделе	На заделе не отражается						

Изм.	Содержание изменения	Применяемость
------	----------------------	---------------

7

Лист.3.

Второй абзац общей части дополнить: "Разрешается применять вместо металлических поясов (ПС) мягкие (МСП) из синтетических материалов для баллаستировки трубопроводов, прокладываемых в грунтах, имеющих тенденцию к стабилизации прочностных свойств после разрушения их естественного состояния и эксплуатируемых в условиях воздействия агрессивных почвенных сред с $pH \geq 5$ и температуре не выше $+60^{\circ}C$ с расчетным запасом прочности пояса ≥ 4 , а в вечномерзлых грунтах при $pH \geq 4,7$ и температуре не выше $+40^{\circ}C$.

ТРЕБОВАНИЯ К МЯГКИМ СИЛОВЫМ ПОЯСАМ МСП

- I.2.6. Мягкий силовой пояс (МСП) изготавливают из прямоугольной заготовки ткани ТБГ по ТУ 6-06-6-67-87 с размерами в зависимости от диаметра балластируемого трубопровода. Общий вид пояса представлен на рис.2. Масса пояса не более 1250г.
- I.2.7. Изготовление пояса производят на промышленной швейной машине классов 23,48,87 или аналогичных, позволяющих скрепить используемый материал. Применяемые швейные иглы - № 170-250, швейные нитки № 0-5.
- I.2.8. При обрыве швейной нитки концы её связывают и оплавляют. Новую строчку прокладывают выше обрыва на 20-30 мм, начало и конец строчки должны доходить до среза ткани. Расход швейных ниток на один пояс составляет не более 20 г.

Разослать

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика
Хорохоблина	Самсонов				
Подлинник исправил	Контр. копию исправил				

Приложение

Рабочие чертежи на мягкие сил. пояса МСП

Изм.

Содержание изменения

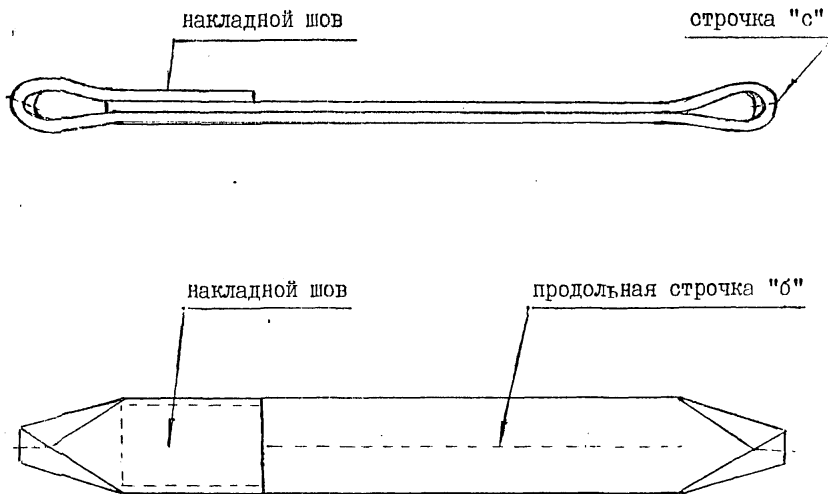


Рис.2. Общий вид пояса МСП.

Изм. 1

Содержание изменения

Лист II. раздел 2

"Правила приемки и методы испытаний" дополнить:

- 2.21. Пояса МСП должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих ТУ.
- 2.22. Приемка производится партиями. В состав партии входят изделия одной марки, изготовленные из материала одного вида и качества. Размер партии устанавливается не более 120 штук поясов МСП.
- 2.23. При приемке контролируется: внешний вид и конструкция изделия, размеры, конструкция швов, количество и качество проложенных строчек на накладном шве, размеры накладного шва, наличие строчек "а", "б", "с", марка текстильного материала, использованные швейные нитки, прочность накладного шва.
- 2.24. В поясе МСП не допускается: обрыв нитей основы и утка, порез материала, несвязанные и неоплавленные концы швейных ниток.
- 2.25. Размеры изделий определяют с точностью до 2,0 см. Для измерения ~~линейных~~ размеров могут применяться линейки металлические измерительные по ГОСТ 427-75, рулетки измерительные металлические - 2-го класса типа РЗ-2, РЗ-5 по ГОСТ 7502-80.
- 2.26. Потребитель имеет право производить контрольную выборочную проверку соответствия поясов МСП требованиям настоящих условий, применяя для этой цели указанный ниже порядок отбора образцов.
- 2.27. Для контрольной проверки размеров, внешнего вида, качества швов, количества строчек и конструкции поясов МСП отбирают от каждой партии образцы изделий в количестве - 3-х штук. Отобранные образцы подвергают штучному осмотру и обмеру.
- 2.28. Если при проверке отобранных образцов окажется хотя бы один образец, не соответствующий требованиям настоящих ТУ, то следует произвести повторную проверку удвоенного числа образцов. Если при повторной проверке окажется хотя бы один образец, не соответствующий требованиям настоящих ТУ, то партия изделий приемке не подлежит. Потребитель имеет право в этом случае производить приемку поштучно. Кроме того, при поступлении новой партии тканей и ниток предприятие-изготовитель поясов МСП проводит испытания поступившего сырья по ГОСТ 3813-72.

Раздел 3 "Маркировка" дополнить:

- 3.6. Маркировку пояса МСП производят нанесением или закреплением долговечного клейма или ярлыка.
- 3.7. Маркировка должна быть ясной, прямоугольной формы, размером не более 75x80 мм. и содержать наименование предприятия-изготовителя и номер контролера отдела технического контроля.

Изм.

Содержание изменения

3.8. Маркировку пояса производят у накладного шва.

Раздел 4 "Хранение и транспортировка" дополнить :

- 4.7. Упаковку пояса производят следующим образом: пояс в расправленном виде укладывают на ровную поверхность, затем его перегибают у накладного шва и собирают в бухту размером по длине не более 36 см. Сложенные пояса накладывают друг на друга в количестве 2-х штук, образуя рабочий комплект. Шесть комплектов образуют пачку, которую перевязывают шнуром или лентой, обеспечивающими прочность упаковки. Полученную пачку (12 поясов) упаковывают в мешок размером 1500x500 мм, изготовленный из ткани ТБГ, мешковины или другого светозащитного упаковочного материала.
- 4.8. На мешке должно быть нанесено клеймо контрастной краской, на котором должно быть указано: - наименование вышестоящей организации, наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение, товарный знак, тип пояса, количество поясов в пачке, дата выпуска, обозначение настоящих технических условий.
- 4.9. Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую партию силовых поясов документом с указанием: - наименование предприятия-изготовителя, тип силового пояса, номер партии применяемый текстильный материал, дата отгрузки, применяемые швейные нитки.
- 4.10. Пояса МСП транспортируют в мешках всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 4.11. Пояса МСП должны храниться в упакованном виде на складских площадках на поддонах в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 2,5 м и защищены от попадания прямых солнечных лучей.

Раздел 5 "Гарантии поставщика" дополнить:

- 5.3. Гарантийный срок хранения МСП - 12 месяцев со дня изготовления при хранении в закрытых складах.

ТУ 6-06-6-67-87
ГОСТ 3813-72

Приложение I. Перечень документов дополнить:

Ткань капроновая техническая для баллаستровки газопроводов.
Ткани и штучные изделия текстильные. Методы определения разрывных характеристик при растяжении.