УТВЕРЖДАЮ

И.о.Начальника Главного Управления по развитию тяжелого, энергетического транспортного машиностроения Комитета РФ по машиностроению

Л.Д.Спавин
21.01.93

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

изменения отраслевых стандартов сборника "Подогреватели пароводяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.106-76
ОСТ 108.313.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.313.102-76
ОСТ 108.313.103-76	ОСТ 108.313.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.104-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.500.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.734.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.104-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.106-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.734.101-76	ОСТ 108.734.102-76	ОСТ 108.734.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального директора НПО ЦКТИ — Л.Л.Гачино

Заведующий научно-исследовательским отделом по управлению качеством продукции и стандартам — Г.В.Абашкин

(Продолжение на обороте)

Заведующий отделом
теплообменного оборудования — В.Ф.Ермолов

Руководитель темы,
старший научный сотрудник,
кандидат технических наук — В.А.Перминов

Исполнители :

Конструктор II категории — С.Н.Трифонова

УДК 696.463.5-2 Группа Е26

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.101.102-76
ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
КАМЕРЫ ВОДЯНЫЕ ПЕРЕДНИЕ ДВУХ-
ХОДОВЫЕ С ПЛОСКИМИ ДНИЩАМИ
Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № от

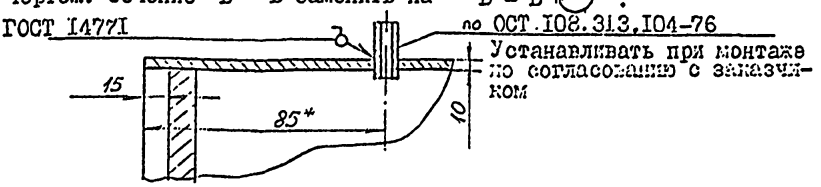
Дата введения 01.07.93

Продлить срок действия стандарта до 01.07.98.

На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП:"ОКП 31 1356".

Пункт 2 дополнить словами "Предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT16}{2}$";

Чертож. Сечение В – В заменить на " В – В ◯ ":



Заменить ссылки: ГОСТ 5264 -69 на ГОСТ 14771 ;

ГОСТ 16037 -70 на ГОСТ 14771 (допускается сварка по ГОСТ 5264).

Чертож. Поз. 8, 9, 10 и 11 исключать по согласованию с заказчиком.

Табл. 1. В графе " S " записать : 8 (6), 7 (6).

В графе " h "записать : 340(295) , 370 (325) и 417 (365).В конце табл. 1 добавить примечание:"В скобках указаны размеры для аппаратов,выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями."

Издание официальное Перепечатка воспрещена

В табл. 2.Графу "Масса,кг " записать в новой редакции:"Масса, не более,кг".

Пункт 6. Заменить " ГОСТ 12827-67 " на " ГОСТ 12820 " ,ГОСТ 1255 - Исключить. Добавить: " или по ГОСТ 28759.2 ".

Табл. 3. В наименовании граф " Поз. 2 " и " Поз.3" записать в новой редакции : " ГОСТ 12820 (ОСТ 108.510.103-76)" или по ГОСТ 28759.2 ".

Табл. 3. Графу " Поз.6 " записать в новой редакции: " Масса,не более,кг ".

Табл. 4. В графе " Поз.6" записать :" 8 х 286 х 412(6 х 286 х412) 8 х 322 х 466(6х 322 х 466).

Пункт 8.Изложить в новой редакции: " 8.Допускается сварка патрубков (поз.4 и 5) без разделки кромок по типу С4 АФ ГОСТ 8713."

Табл. 3.Графы "Поз.8","Поз.9","Поз.10" и "Поз.11" - исключать по согласованию с заказчиком.

Табл.3. Графу "Поз.7".Записать ОСТ 108.500.101-76 (ОСТ 108.500.102- 76).

Табл. 1. Графу " $Д_н$ " третью строку сверху записать - 480 (478).

Табл. 2.Добавить примечание: " Днище поз.7 отдельными предприятиями выпускается по ОСТ 108.500.102-76".