

УТВЕРЖАЮ

И.о. Начальника Главного
Управления по развитию
технологического, энергетического
и транспортного машино-
строения Комитета РД по
машиностроению

Л.Д. Славин
21.06.93

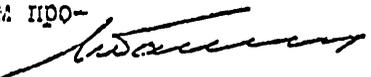
Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И И
изменения отраслевых стандартов
сборника "Изогреватели парово-
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.313.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.339.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.300.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.734.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.104-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.734.101-76	ОСТ 108.734.102-76	ОСТ 108.734.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального
директора НПО ЦКТИ


Л.М. Фомин

Заводующий научно-иссле-
довательским отделом по
управлению качеством про-
дукции и стандартам


Г.В. Абашиин

(Продолжение на обороте)

Заведующий отделом
теплообменного оборудования



В. О. Ермолов

Руководитель темы,
старший научный сотрудник,
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

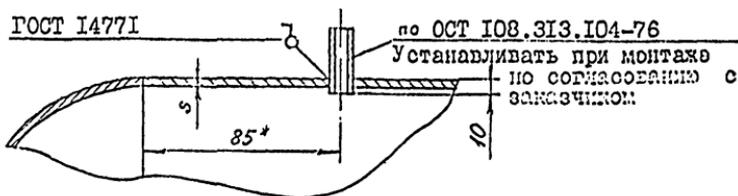
ОСТ 108.101.104-76
 ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
 КАМЕРЫ ВОДЯНЫЕ ПЕРЕДНИЕ
 ДВУХХОДОВЫЕ С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМИ
 ДНЕЩАМИ
 Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № _____ от _____

Дата введения 01.07.93

Продлить срок действия стандарта до 01.07.98.

На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП: "ОКП 31 1356".

Пункт 2 дополнить словами "Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$;Чертеж. Сечение "Г - Г" заменить на "Г - Г ";

Поз. 8, 9, 10, 11 - исключить по согласованию с заказчиком. Виз "Размещение отверстий в днищах камер" - исключить по согласованию с заказчиком. Заменить ссылки: ГОСТ 5264-69 на

ГОСТ 14771 , ГОСТ 16037-70-У2-4К на ГОСТ 14771

(допускается сварка по ГОСТ 5264)

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

803958/03 93.07 22

Пункт 4. Изменить по согласованию с заказчиком.

Пункт 5. Заменить " ГОСТ 9467-76" на " ГОСТ 9467 ".

Пункт 6. Заменить " ГОСТ 12027-67 " на " ГОСТ 12020 (ОСТ 108.540.103 - 76) или

ГОСТ 23759.2.

Пункт 6. Заменить " ГОСТ 6533-60" на " ГОСТ 6533 " и " ГОСТ 17379-72" на " ГОСТ 17379 ".

Пункт 10. Изложить в новой редакции : " 10. Допускается сварка стыковых швов без разделки кромок по типу С4 А60 ГОСТ 8713."

Табл. I. Графа " D_н" третью строку сверху записать - 420 (478); графа " h " четвертую строку сверху записать - 440(420), пятую строку сверху - 518 (490).

Табл. I. Графу "Масса, кг" записать в новом виде : " Масса, не более кг".

Табл. I. В конце табл. I добавить примечание: " В скобках указаны размеры ^{или} вариантов, допускаемых отдельными предприятиями-изготовителями."

Табл. 2. В наименовании граф " Поз.2" и " Поз.3" записать в новой редакции: " ГОСТ 12020 (ОСТ 108.540.103-76)

Табл. 2. "Поз.6" записать в новом виде:

Поз.6 Диаметр по ГОСТ 6533 Кол. I
320 x 10(8)-25
420 x 10(8)-25
460 x 10(8)-25
530 x 10(8)-25
630 x 10(8)-25
720 x 10 - 25
820 x 10 - 25

Табл. 2. Графы " Поз.8 ", "Поз.9", "Поз.10", "Поз.11 " - исключать.
по согласованию с заказчиком.
Табл. 2. В конце табл.2 добавить примечание: " В скобках указаны
размеры ^{длины} цилиндров, выпускаемых отдельными предприятиями-изготови-
телями. "