

Изменение № 1 ГОСТ 9556—83 Деревообрабатывающее оборудование. Станки плоскошлифовальные ленточные. Основные параметры

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 23.12.91 № 2037

Дата введения 01.07.92

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются **обязательными**».

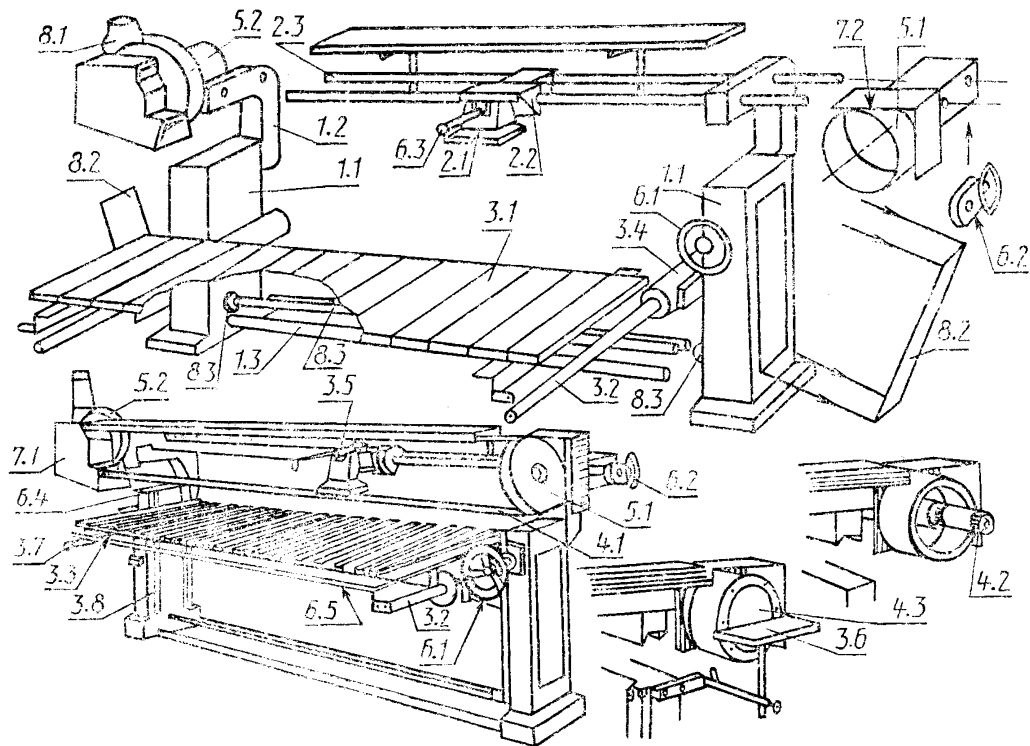
Стандарт дополнить приложениями — 1, 2:

(Продолжение см. с. 100)

ИСО 9264—86 «Деревообрабатывающие станки. Ленточные шлифовальные станки с верхним расположением шлифовального агрегата с перемещающимся столом или рамой. Терминология»

1. Основные узлы и детали ленточных шлифовальных станков с верхним расположением шлифовального агрегата с перемещающимся столом или рамой указаны на чертеже под соответствующими номерами.

(Продолжение см. с. 101)



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станков.

(Продолжение см. с. 102)

2. Терминология

1. Корпус

- 1.1. Станина
- 1.2. Изогнутая верхняя часть станины
- 1.3. Соединительная штанга
2. **Подача заготовки и (или) инструмента**
- 2.1. Подвижной утюжок
- 2.2. Каретка утюжка
- 2.3. Направляющая утюжка
3. **Установка, крепление и перемещение заготовки**
- 3.1. Стол
- 3.2. Направляющая стола
- 3.3. Направляющая опоры стола
- 3.4. Пластики направляющих
- 3.5. Верхнее ограждение
- 3.6. Стол шлифовального диска
- 3.7. Упор
- 3.8. Направляющие вертикального перемещения стола
4. **Держатели инструмента и инструмент**
- 4.1. Шлифовальная лента
- 4.2. Шлифовальная бобина
- 4.3. Шлифовальный диск
5. **Рабочий орган и привод инструмента**
- 5.1. Ведомый шкив
- 5.2. Ведущий шкив
6. **Управление**
- 6.1. Вертикальное перемещение стола
- 6.2. Натяжение шлифовальной ленты
- 6.3. Прижим утюжка
- 6.4. Пульт управления
- 6.5. Ручка перемещения стола
7. **Предохранительные устройства (примеры)**
- 7.1. Защитный и эксгаустерный кожух
- 7.2. Защитный кожух ведомого шкива
8. **Разное**
- 8.1. Патрубок эксгаустерной системы
- 8.2. Дверца
- 8.3. Вал синхронизации механизма подъема стола
9. (Свободно)
10. Примеры работ

Эквивалентные термины на английском языке

1. **Framework**
- 1.1. Column
- 1.2. Swan neck
- 1.3. Stretcher
2. **Feed of workpiece and/or tools**
- 2.1. Travelling pad
- 2.2. Pad carriage
- 2.3. Pad slide bars
3. **Workpiece support, clamp and guide**
- 3.1. Table
- 3.2. Table slide bars
- 3.3. Table slide rollers
- 3.4. Slide bar mountings
- 3.5. Overtable
- 3.6. Disc sanding table
- 3.7. End stop
- 3.8. Slide table rise and fall

(Продолжение см. с. 103)

4. **Tool-holders and tools**
 - 4.1. Sanding belt
 - 4.2. Sanding spindle
 - 4.3. Sanding disc
5. **Workhead and tool drives**
 - 5.1. Idle pulley
 - 5.2. Driven pulley
6. **Controls**
 - 6.1. Table height adjustment
 - 6.2. Belt tensioner
 - 6.3. Pad operating level
 - 6.4. Start/stop switch
 - 6.5. Table handrail
7. **Safety devices (examples)**
 - 7.1. Guard and dust hood
 - 7.2. Idle pulley guard
8. **Miscellaneous**
 - 8.1. Exhaust outlet
 - 8.2. Access door
 - 8.3. Gross-shaft for table height adjustment
9. (clause free)
10. Examples of work

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

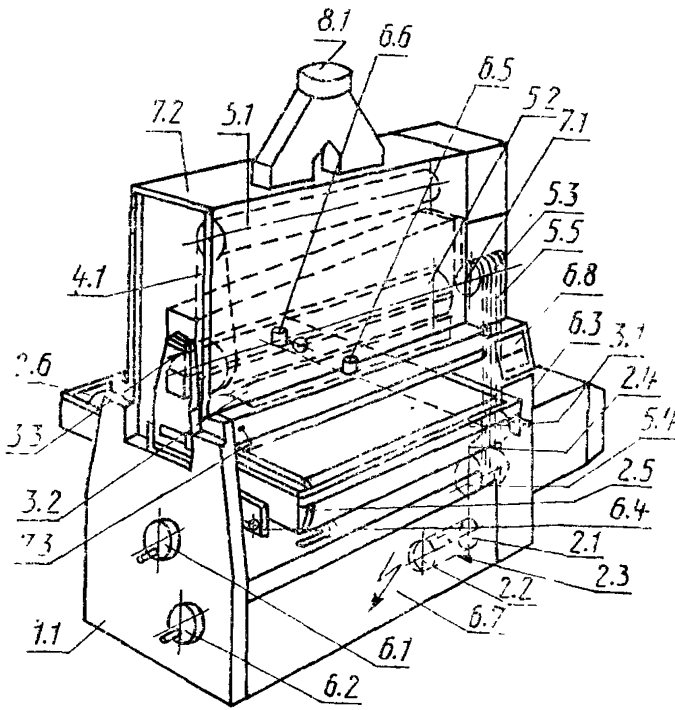
Обязательное

ИСО 9415—89 «Деревообрабатывающие станки.

Широколеночные шлифовальные станки. Терминология»

1. Основные узлы и детали широколеночных шлифовальных станков указаны на чертеже под соответствующими номерами.

(Продолжение см. с. 104)



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию стайков.

2. Терминология

1. Корпус

1.1. Станина

2. Подача заготовки и (или) инструмента

2.1. Редуктор

2.2. Вариатор скорости

2.3. Приводной ремень

2.4. Подающий ленточный конвейер

2.5. Приводной валик подающего конвейера

2.6. Натяжной валик подающего конвейера

3. Установка, крепление и перемещение заготовки

3.1. Опорный стол подающего конвейера

3.2. Прижим передний

3.3. Прижим задний

4. Держатели инструмента и инструмент

4.1. Шлифовальная лента

5. Рабочий орган и привод инструмента

5.1. Натяжной барабан шлифовальной ленты

5.2. Барабан шлифовальный

5.3. Шкив ведомый

5.4. Шкив электродвигателя

5.5. Привод ременный

6. Управление

6.1. Регулировка высоты стола

6.2. Регулировка скорости подачи

(Продолжение см. с. 105)

- 6.3. Регулировка натяжения ленты конвейера
- 6.4. Фиксатор стола
- 6.5. Регулировка переднего прижима
- 6.6. Регулировка заднего прижима
- 6.7. Электрошкаф
- 6.8. Пульт управления
- 7. **Предохранительные устройства**
- 7.1. Тормоз
- 7.2. Кожух
- 7.3. Ограничитель толщины
- 8. Разное
- 8.1. Эксгаустер
- 9. (Свободно)
- 10. **Примеры работ**
- 10.1. Калибрование
- 10.2. Белое шлифование
- 10.3. Отделочное шлифование
- 10.4. Промежуточное шлифование

Эквивалентные термины на английском языке

- 1. **Framework**
- 1.1. Body
- 2. **Feed of workpiece and/or tools**
- 2.1. Speed reduction box
- 2.2. Variable-speed drive
- 2.3. Drive belt
- 2.4. Feed conveyor belt
- 2.5. Feed conveyor drive roller
- 2.6. Feed conveyor idle roller
- 3. **Workpiece support, clamp an guide**
- 3.1. Table supporting in-feed conveyor
- 3.2. Front pressure plate

(Продолжение см. с. 106)

- 3.3. Rear pressure plate
- 4. **Tool-holders and tools**
 - 4.1. Abrasive belt
- 5. **Workhead and tool drives**
 - 5.1. Tensioning drum of abrasive belt
 - 5.2. Sanding drum
 - 5.3. Driven pulley
 - 5.4. Motor pulley
 - 5.5. Driving belt
- 6. **Controls**
 - 6.1. Control of table height adjustment
 - 6.2. Feed adjustment control
 - 6.3. Conveyor tension adjustment control
 - 6.4. Table lock control
 - 6.5. Front pressure adjustment control
 - 6.6. Rear pressure adjustment control
 - 6.7. Electrical cabinet
 - 6.8. Control panel
- 7. **Safety devices (examples)**
 - 7.1. Brake
 - 7.2. Protective hood
 - 7.3. Depth limit switch
- 8. **Miscellaneous**
 - 8.1. Exhaust hood
- 9. (clause free)
- 10. **Examples of work**
 - 10.1. Calibrating sanding
 - 10.2. Levelling sanding
 - 10.3. Finishing sanding
 - 10.4. Intermediate sanding

(ИУС № 4 1992 г.)