

Изменение № 2 ГОСТ 8926—68 Шупы цилиндрические для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1231

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Ra 2,5 на Ra 1,6; Ra 0,63 на Ra 0,4.

(Продолжение см. с. 88)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8926—68)

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . . 61 HRC_э .

Пункты 4, 5 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Допуск прямолинейности образующей d — 0,006 мм».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Примеры применения цилиндрических щупов указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)