

**Изменение № 2 ГОСТ 8924—69 Рукоятки с шаровой ручкой. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1026**

**Дата введения 01.01.90**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Таблица. Графа *d*. Заменить обозначение: 8 и на и 8.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Примеры применения рукояток с шаровой ручкой указаны в приложении».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменить параметры шероховатости: *Rz* 40 на *Ra* 6,3; *Ra* 2,5 на *Ra* 1,6;

исключить размер: «2.5 недорез».

*(Продолжение см. с. 110)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 8924—69)

Таблица 2. Исключить графу: «Длина недореза  $l_2$ , не более»;

графа  $d$ . Заменить обозначение: 8 и на  $u$  8;

графы  $d_1, d_2$ . Исключить слова: «(пред. откл. по 8  $g$ )».

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 2.3. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных —

$\pm \frac{IT14}{2}$ » на «H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6  $g$  по ГОСТ 16093—81».

Пункт 2.5. Заменить слово: «Размеры» на «Размеры недорезов и».

Пункт 2.7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(ИУС № 7 1989 г.)