

Изменение № 4 ГОСТ 8871—84 Нить вискозная неокрашенная центрифугального способа получения в бобинах. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 01.08.89 № 2511

Дата введения 01.02.90

Вводная часть. Второй абзац исключить.

По всему тексту стандарта заменить слова: «высшей категории качества» на «высшего сорта».

Пункт 1.4. Исключить слова: «и контрольное число (КЧ)»; заменить слова: «должны» на «должен», «указанным» на «указанному»;

таблица 2. Головка. Исключить слова: «и КЧ»; заменить коды ОКП для нитей высшего сорта:

22 7121 0019 03 на 22 7121 0011 03, 22 7121 0029 01 на 22 7121 0021 01,
22 7121 0039 10 на 22 7121 0031 10, 22 7121 0049 08 на 22 7121 0041 08,
22 7121 0059 06 на 22 7121 0051 06, 22 7121 0069 04 на 22 7121 0061 04,
22 7121 0149 05 на 22 7121 0141 05, 22 7121 0079 02 на 22 7121 0071 02,
22 7121 0089 00 на 22 7121 0081 00, 22 7121 0099 09 на 22 7121 0091 09,
22 7121 0109 02 на 22 7121 0101 02, 22 7121 0119 00 на 22 7121 0111 00,
22 7121 0129 09 на 22 7121 0121 09, 22 7121 0139 07 на 22 7121 0131 07.

(Продолжение см. с. 282)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8871—84)

Пункт 1.7. Таблицу 3 изложить в новой редакции (кроме примечаний):

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для нити		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
Удельная разрывная нагрузка нити, мН/текст, не менее	147,0	147,0	142,0
Удлинение нити при разрыве, % для шерстяной и трикотажной промышленности		22,0±2,0	
для шелковой и текстильно-галантерейной промышленности		20,0±2,0	
для шелковой промышленности с машин ПЦ 250-И7		23,0±2,0	
Отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, %	±1,8	±2,0	±2,0
Коэффициент вариации по линейной плотности, %, не более	1,8	2,3	2,3
Коэффициент вариации по удлинению нити при разрыве, %, не более	7,0	7,8	8,1
Количество кручений на 1 м нити		100±20	
Плотность намотки, г/см ³		0,75—0,90	
Массовая доля замасливателя, %, не более	2,0	2,0	2,0
Линейная усадка, %, не более	2,5	2,8	3,0

примечание 1 исключить; примечание 2. Исключить слова: «с машин типа ПЦ-250-И7—(23,0±2,0) %».

Пункт 1.8. Второй абзац. Заменить значение: 0,9 на 0,5.

(Продолжение см. с. 283)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8871—84)

Пункты 1.11, 1.14. Таблицы 4, 5. Головка. Исключить слова: «первой категории качества».

Пункт 1.14. Таблица 5. Графа «Количество пороков в нити 2-го сорта». Заменить значение: 3,0 на 2,8 (2 раза);

дополнить примечанием: «Примечание. Допускается для нити 1-го сорта суммарное количество оборванных элементарных нитей и групповых обрывов элементарных нитей 1, 2, в т. ч. количество групповых обрывов элементарных нитей не должно быть более 0,3».

Пункт 1.16 дополнить абзацем: «Качество партии может быть изменено по результатам контрольной переработки по показателю «обрывность нити».

Контрольная переработка вводится с 01.01.91».

(Продолжение см. с. 284)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8871—84)

Пункт 2.2. Заменить слова: «показатели «Удельная разрывная нагрузка нити в мокром состоянии», «Линейная усадка», «Массовая доля серы» на «показатель «Линейная усадка».

Пункт 2.3. Последний абзац исключить.

Пункт 3.9 исключить.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.17: «3.17. Контрольная переработка вискозной нити производится потребителем совместно с изготовителем по методике контрольной переработки, утвержденной в установленном порядке».

(ИУС № 12 1989 г.)