

Изменение № 3 ГОСТ 8871—84 Нить вискозная неокрашенная центрифугального способа получения в бобинах. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.08.87 № 3429

Дата введения 01.01.88

Пункт 1.6. Второй абзац после слова «промышленности» дополнить словами: «а также для шелковой промышленности нитей номинальной линейной плотности 8,4 текс»;

четвертый абзац. Заменить слово: «основания» на «снования»;

последний абзац дополнить словами: «для нити высшей категории качества и 1-го сорта».

Пункт 1.8. Третий, четвертый абзацы. Заменить значения: 1,4 на 1,2; 2,0 на 1,7;

пятый абзац исключить.

Пункт 1.14. Таблица 5. Заменить наименование порока: «Оборванные элементарные нити для нити линейной плотности 29 текс» на

«Оборванные элементарные нити

для нити линейной плотности 29 текс».

Пункты 1.15 (третий абзац), 3.15, 3.15.1. Заменить слово: «риски» на «штрихи».

Пункт 1.15. Седьмой абзац. Заменить слова: «на длине одного кулича и более» на «по всей длине бобины»;

девятый абзац. Исключить слова: «(выступы слоев на торцах бобин)».

Пункт 2.1.4. перед словом «В выборке» дополнить словом: «Изготовитель»;

(Продолжение см. с. 316)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8871—84)

дополнить абзацами: «Потребитель при оценке сортности партии по массе нити в бобинах определяет допустимую разность в массе бобин в выборке ($\Delta m_{\text{доп}}$) по номинальной массе нити в бобине, указанной изготовителем в документе о качестве, по формуле

$$1,04\bar{m} - 0,96\bar{m} = \Delta m_{\text{доп}}$$

Затем находят в выборке бобины с наибольшим ($m_{\text{макс.}}$) и наименьшим ($m_{\text{мин.}}$) значениями массы нити, отбрасывая при этом число бобин с максимальной или минимальной массой, равное приемочному числу (A). В оставшейся выборке находят разность между максимумом и минимумом.

Если ($m_{\text{макс.}} - m_{\text{мин.}}$) $\leq m_{\text{доп}}$, то партия соответствует высшей категории качества или первому сорту.

Если ($m_{\text{макс.}} - m_{\text{мин.}}$) $> m_{\text{доп}}$, то партия переводится во второй сорт.

При возникновении разногласий между изготовителем и потребителем в оценке сортности партии по массе нити к бобине отбирают из ненарушенных упаковочных единиц дополнительную выборку.

Определение сортности партии по массе нити в бобинах проводят в соответствии с правилами приемки, изложенными для потребителя; примечание исключить.

Пункт 2.3 дополнить абзацем (после девятого): «фактической влажности, %».

Пункт 3.16.2 дополнить абзацем: «Массу нити в бобинах, отобранных в выборку, определяют после выдерживания их в климатических условиях по ГОСТ 10631—75 не менее 24 ч».

(ИУС № 12 1987 г.)